

OU5077



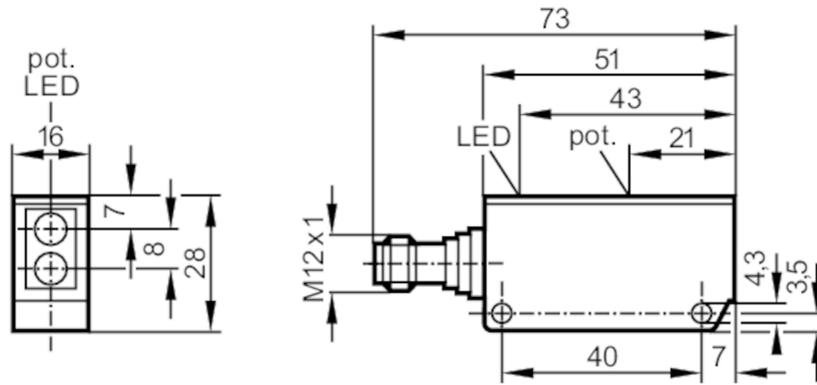
對照式感測器接收裝置

OUE-HNKG/US-100-DNO

停產產品 - 存檔登錄

替代產品: OU5009

請注意: 如果選擇替代產品和附件, 其技術參數可能有所不同。



上面透鏡的接收裝置

產品特徵

外殼 矩形的

應用

功能原理 對照式感測器

電氣數據

工作電壓 [V]	10...50 DC
電流損耗 [mA]	20; ((24 V))
防護等級	II
反相保護	是

輸出

電氣設計	NPN
輸出功能	亮通模式
開關輸出DC電壓降最大值 [V]	2.5
開關輸出DC的持續電流負載 [mA]	250
開關頻率DC [Hz]	140
短路保護	是
短路保護類型	脈衝
過載保護	是

監控範圍

發射器/接收器	接收裝置
檢測距離 [m]	< 6
檢測距離可設	是

工作條件

環境溫度 [°C]	-25...80
外殼防護等級	IP 67

OU5077



對照式感測器接收裝置

OUE-HNKG/US-100-DNO

認證/測試		
EMC電磁兼容	EN 60947-5-2 EN 55011	等級B
機械技術數據		
外殼	矩形的	
尺寸 [mm]	28 x 16 x 51	
材質	PPO 改良的	
透鏡材質	玻璃	
顯示器/操作件		
顯示	開關狀態	1 x LED, 黃色
附件		
供貨範圍	角撐架	
注釋		
包裝單位	1 件數	
電氣連接		

連接器：1 x M12; 編碼：A



連接

