



停產產品 - 存檔登錄

1 內螺紋 M16 x 1.5

認證/測試	
承壓設備指令	PED的可能分類取決於應用，並且必須由用戶/操作員執行。
安全說明	必須在所有應用中檢查介質和產品材質之間的兼容性。
機械技術數據	
尺寸	[mm] M16
螺紋代號	M16
材質	鋼(1.0570 / S355J2)
注釋	
包裝單位	1 件數