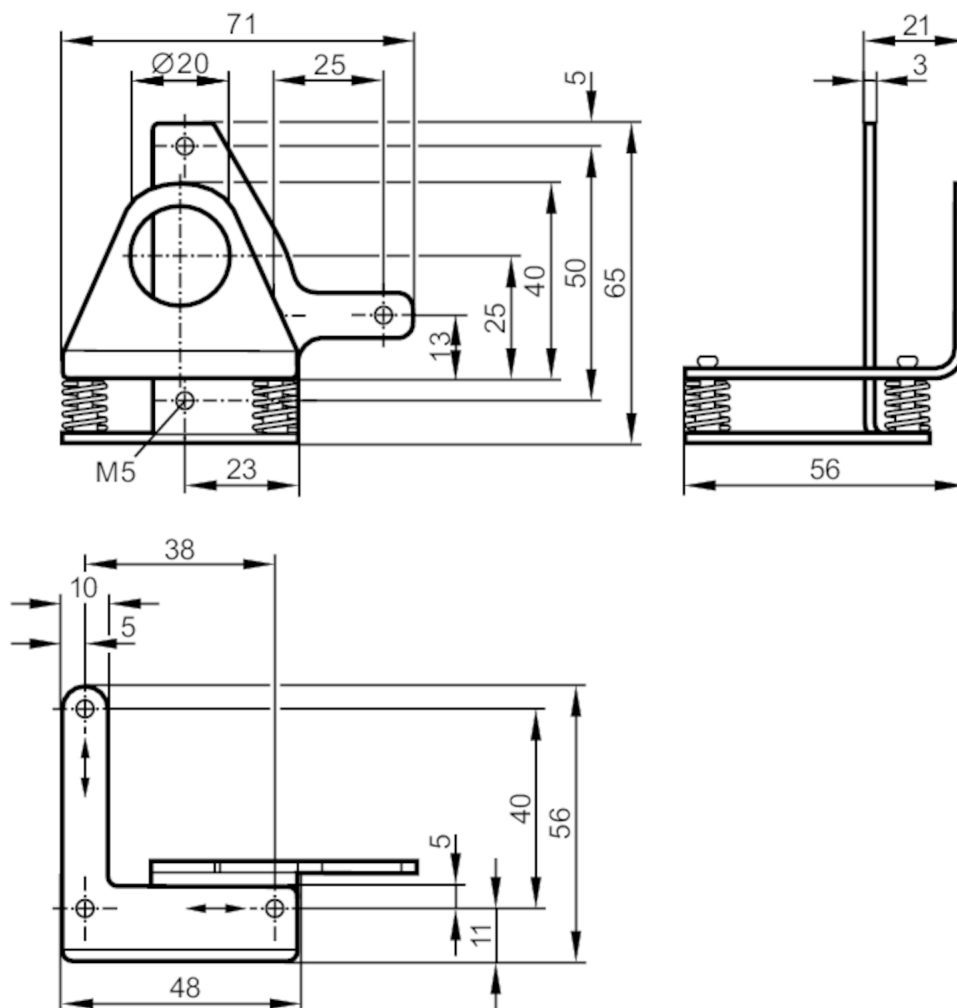




停產產品 - 存檔登錄



應用	
設計	卡箍安裝
機械技術數據	
安裝方式	根據不同的卡箍，進行桿式或自由固定
材質	不鏽鋼(1.4571/316Ti)
對齊範圍	2個軸內± 4°的精調
附件	
附件(可選)	卡箍:，應用於桿式安裝, E20795
	卡箍:，應用於自由固定, E20796
注釋	
注釋	安裝感測器O5需用汽缸螺釘M5 x 25 mm。
	安裝感測器OL需用汽缸螺釘M5 x 30 mm。
包裝單位	1 件數