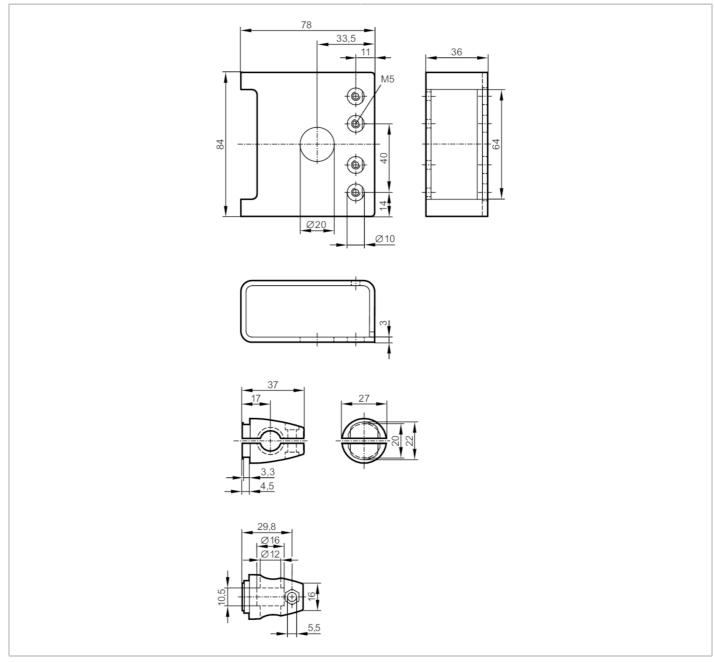
## E21119

## 應用於光電感測器帶保護蓋的安裝組







應用		
設計		卡箍安裝,具保護蓋
機械技術數據		
重量	[g]	478
材質		不鏽鋼(1.4404 / 316L); 卡箍: 模壓鑄鋅
附件		
供貨範圍		螺絲帽: 1 x M10 x 120
		螺母: 2 x M10
		墊圈: 2
		螺母: 1 x M5
		螺絲帽: 1 x M5 x 16
		氣缸螺絲釘: 2 x M5 x 30

## E21119

## 應用於光電感測器帶保護蓋的安裝組 04 PROTECTIVE BRACKET ROD



注釋	
包裝單位	1 件數