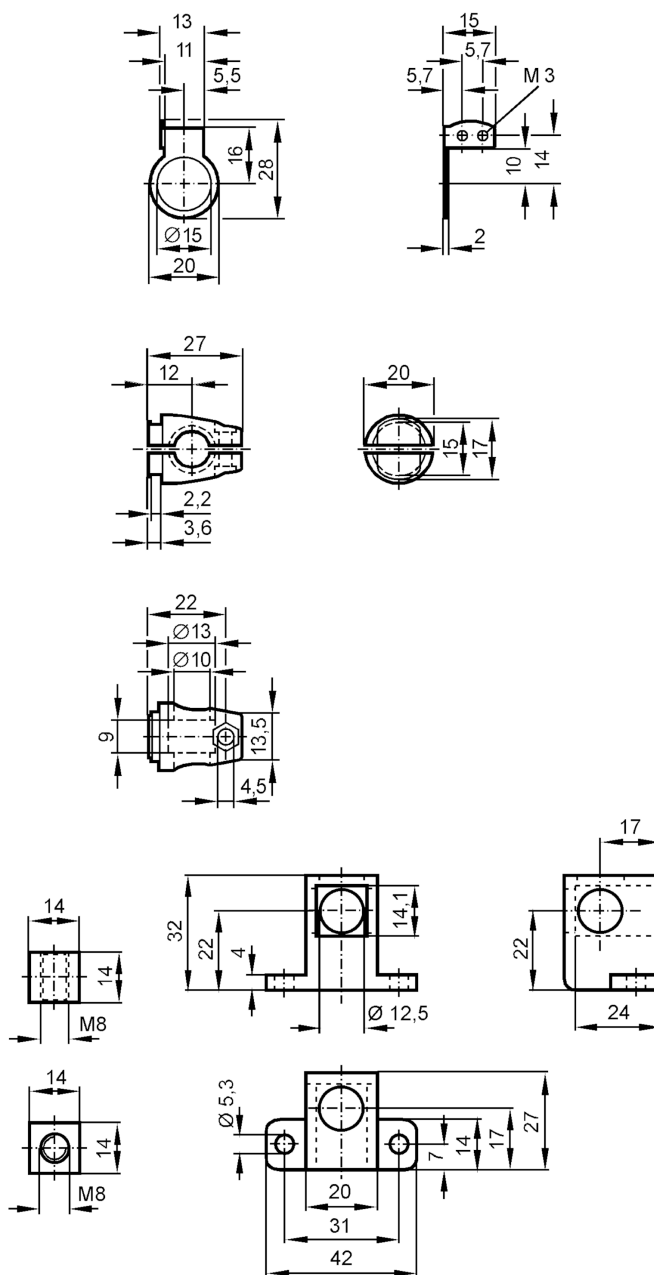


停產產品 - 存檔登錄



應用

設計

卡箍安裝，應用於前面鏡型

機械技術數據

重量

[g]

0.177

安裝方式

鋁型材

材質

卡箍：模壓鑄鋅；固定卡箍：不鏽鋼(1.4571/316Ti)；CUBE：模壓鑄鋅

附件

供貨範圍

螺栓：1 x M8 x 40

注釋

包裝單位

1 件數