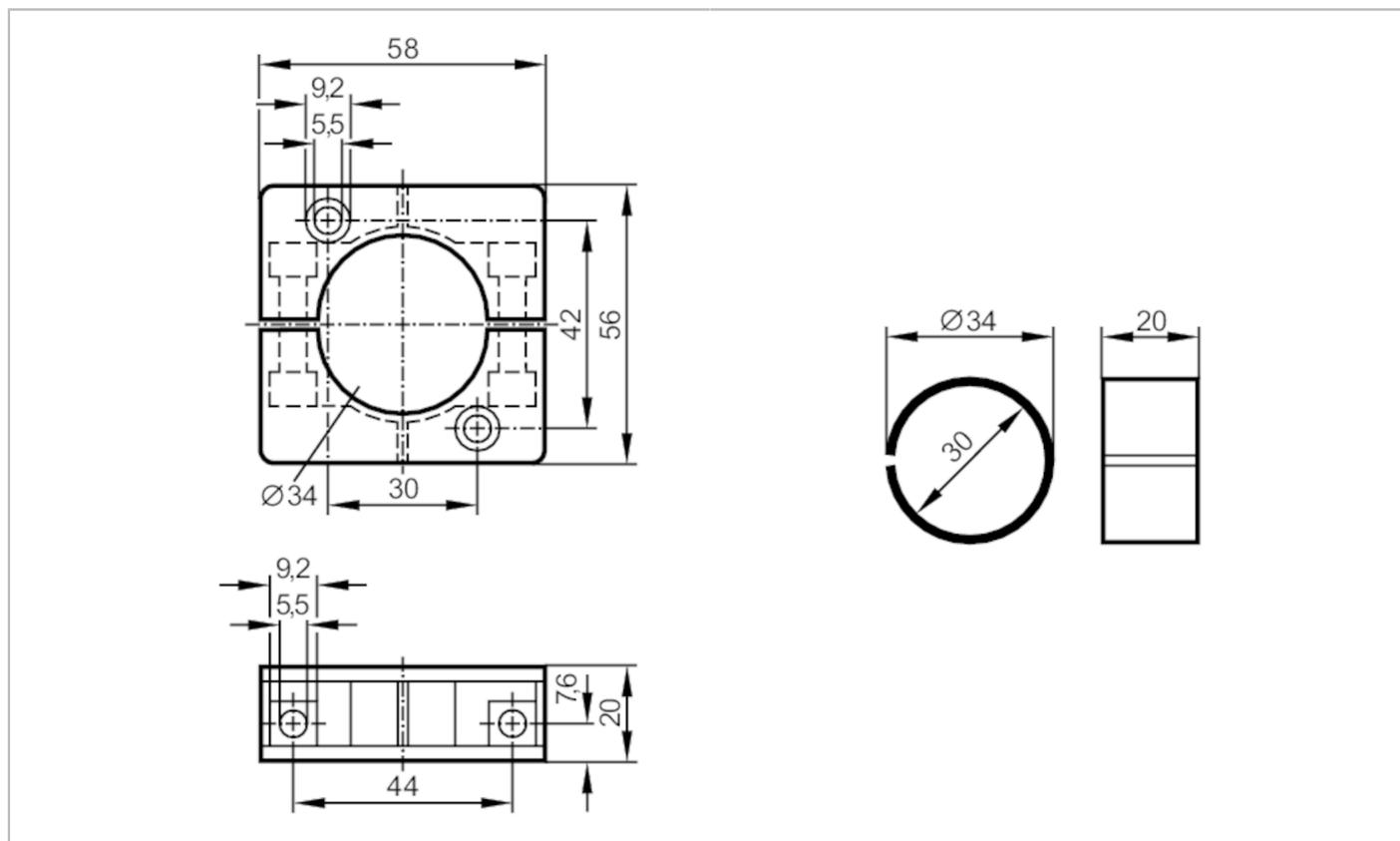


E10077



安裝卡箍

MOUNTING CLAMP II



應用	
設計	具錐套
機械技術數據	
重量 [g]	56.8
尺寸 [mm]	56 x 58 x 20
內徑 [mm]	34
材質	PBT
附件	
供貨範圍	內六角頭螺絲: 2 x M5 x 50 彈簧墊圈: 2
注釋	
包裝單位	1 件數