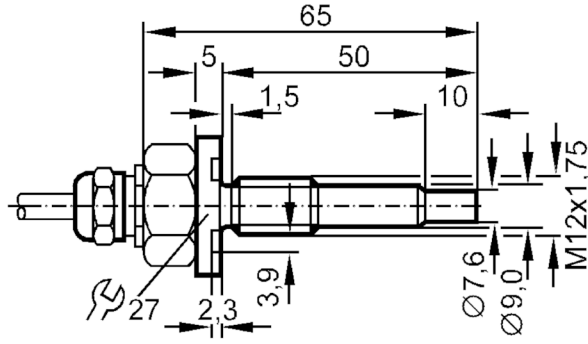


Değerlendirme ünitesine bağlamak için akış sensörü

STM12ZBB/10M

Bu ürün artık mevcut değil - arşiv içindir



Ürün özellikleri

Proses bağlantısı	M12 x 1,75
-------------------	------------

Uygulama

Uygulama	yüksek sıcaklık aralığı
Ortam	Sıvılar; Gazlar
Dayanma basıncı [bar]	30

Sıvılar

Uygulama	yüksek sıcaklık aralığı
Ortam sıcaklığı [°C]	0...120

Gazlar

Ortam sıcaklığı [°C]	0...100
----------------------	---------

Elektriksel özellikleri

Kontrol monitörüne bağlantı için	VS 0100
----------------------------------	---------

Ölçüm / ayar aralığı

Sıvılar	
Ayar aralığı [cm/s]	3...300
Enbüyük hassasiyet [cm/s]	3...60

Gazlar

Ayar aralığı [cm/s]	200...1500
Enbüyük hassasiyet [cm/s]	200...800

Doğruluk / sapma

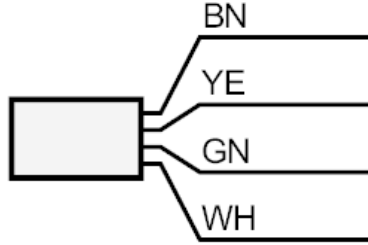
Ortamın maks. sıcaklık değişimi [K/min]	15
---	----



Değerlendirme ünitesine bağlamak için akış sensörü

STM12ZBB/10M

Tepki süresi	
Cevap verme zamanı [s]	1...10
Sıvılar	
Cevap verme zamanı [s]	1...10
Gazlar	
Cevap verme zamanı [s]	1...10
Çalışma Koşulları	
Koruma	IP 67
Mekanik özellikleri	
Gövde	Diş yapısı
Boyutlar [mm]	M12 x 1,75
Diş tasarımı	M12 x 1,75
Malzemeler	paslanmaz çelik (1.4571/316Ti)
Proses bağlantısı	M12 x 1,75
Açıklamalar	
Paket miktarı	1 adet
Elektriksel bağlantı	
Kablo: 10 m, PUR; Maksimum kablo uzunluğu: 100 m; 4 x 0,25 mm²	
Bağlantı	



BN =
 GN =
 WH =
 YE =

Kablo renkleri :
 kahve rengi
 yeşil
 beyaz
 sarı