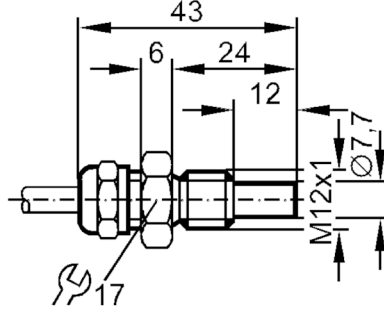


Değerlendirme ünitesine bağlamak için akış sensörü

STM12ABB

Bu ürün artık mevcut değil - arşiv içindir



Ürün özellikleri

Proses bağlantısı	M12 x 1
-------------------	---------

Uygulama

Uygulama	yüksek sıcaklık aralığı
Ortam	Sıvılar; Gazlar
Ortam sıcaklığı [°C]	-25...80
Dayanma basıncı [bar]	30

Sıvılar

Uygulama	yüksek sıcaklık aralığı
Ortam sıcaklığı [°C]	-25...80

Gazlar

Ortam sıcaklığı [°C]	-25...80
----------------------	----------

Elektriksel özellikleri

Kontrol monitörüne bağlantı için	VS 0100
----------------------------------	---------

Ölçüm / ayar aralığı

Sıvılar

Ayar aralığı [cm/s]	3...300
Enbüyük hassasiyet [cm/s]	3...60

Gazlar

Ayar aralığı [cm/s]	5...1500
---------------------	----------

Doğruluk / sapma

Ortamın maks. sıcaklık değişimi [K/min]	15
---	----

Tepki süresi

Cevap verme zamanı [s]	1...10
------------------------	--------

Sıvılar

Cevap verme zamanı [s]	1...10
------------------------	--------

Gazlar

Cevap verme zamanı [s]	1...10
------------------------	--------

Çalışma Koşulları

Koruma	IP 67
--------	-------

ST1200



Değerlendirme ünitesine bağlamak için akış sensörü

STM12ABB

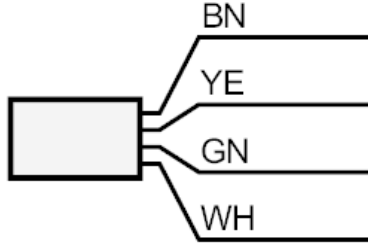
Mekanik özellikleri	
Gövde	Diş yapısı
Boyutlar [mm]	M12 x 1
Diş tasarımı	M12 x 1
Malzemeler	paslanmaz çelik (1.4571/316Ti)
Proses bağlantısı	M12 x 1

Açıklamalar	
Paket miktarı	1 adet

Elektriksel bağlantı

Kablo: 2 m, Silflex-PUR; Maksimum kablo uzunluğu: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Bağlantı



Kablo renkleri :
BN = kahve rengi
WH = beyaz
YE = sarı
GN = yeşil