

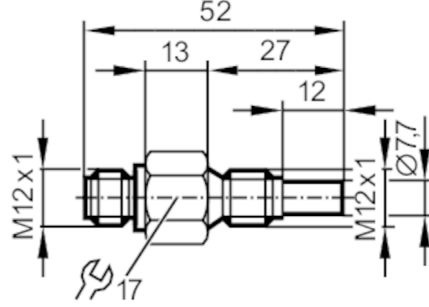
Değerlendirme ünitesine bağlamak için akış sensörü

SFM12ABB/US-100

Bu ürün artık mevcut değil - arşiv içindir

Alternatif kodlar: SF5200 + E40101

Alternatif ürün seçerken teknik özelliklerin farklı olabileceğini lütfen dikkate alın !



Ürün özellikleri

Proses bağlantısı	M12 x 1
-------------------	---------

Uygulama

Uygulama	yüksek sıcaklık aralığı
Ortam	Sıvılar; Gazlar
Ortam sıcaklığı [°C]	-25...80
Dayanma basıncı [bar]	30

Sıvılar

Uygulama	yüksek sıcaklık aralığı
Ortam sıcaklığı [°C]	-25...80

Gazlar

Ortam sıcaklığı [°C]	-25...80
----------------------	----------

Elektriksel özellikleri

Kontrol monitörüne bağlantı için	VS 0200
----------------------------------	---------

Ölçüm / ayar aralığı

Sıvılar	
Ayar aralığı [cm/s]	3...300
Enbüyük hassasiyet [cm/s]	3...60
Gazlar	
Ayar aralığı [cm/s]	200...2000
Enbüyük hassasiyet [cm/s]	200...800

Doğruluk / sapma

Ortamın maks. sıcaklık değişimi [K/min]	15
---	----

Tepki süresi

Cevap verme zamanı [s]	1...10
------------------------	--------

Sıvılar	
Cevap verme zamanı [s]	1...10

SF1204

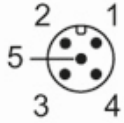


Değerlendirme ünitesine bağlamak için akış sensörü

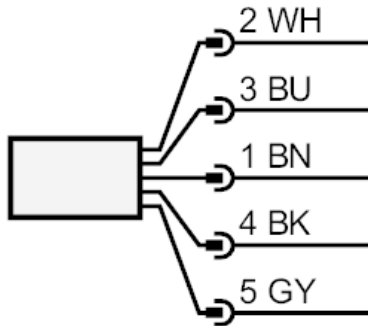
SFM12ABB/US-100

Gazlar	
Cevap verme zamanı [s]	1...10
Çalışma Koşulları	
Koruma	IP 67
Mekanik özellikleri	
Gövde	Diş yapısı
Boyutlar [mm]	M12 x 1
Diş tasarımı	M12 x 1
Malzemeler	paslanmaz çelik (1.4571/316Ti)
Malzeme (ıslak parçalar)	paslanmaz çelik (1.4571/316Ti)
Proses bağlantısı	M12 x 1
Aksesuarlar	
Parçalar	Mühürleme: 2 x AMF 30
Açıklamalar	
Paket miktarı	1 adet
Elektriksel bağlantı	

Soketli: 1 x M12; kodlama: A; Maksimum kablo uzunluğu: 100 m



Bağlantı



Kablo renkleri :
BN = kahve rengi
BU = mavi
BK = siyah
WH = beyaz
GY = gri