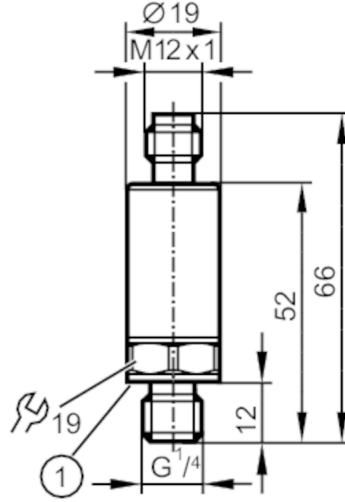


IO-Link özellikli basınç anahtarı

PV-025-SEG14-UFRVG/US/ I



1 Conta



Ürün özellikleri

Giriş ve çıkış sayısı	Dijital çıkışların sayısı: 2		
Ölçme aralığı	-1...25 bar	-14,6...362,6 psi	-0,1...2,5 MPa
Proses bağlantısı	dişli bağlantı G 1/4 dış dişli (DIN EN ISO 1179-2); iç diş: M5		

Uygulama

Ölçme elemanı	ince metal film hücre		
Uygulama	endüstriyel uygulamalar için		
Ortam	Sıvılar ve gazlar		
Ortam sıcaklığı [°C]	-40...90		
Patlama basıncı	600 bar	8700 psi	60 MPa
Dayanma basıncı	65 bar	940 psi	6,5 MPa
Basınç değerlendirme notu	statik		
Vakum dayanımı [mbar]	-1000		
Basınç tipi	bağıl basınç		

Elektriksel özellikleri

Çalışma gerilimi [V]	18...30 DC		
Akım tüketimi [mA]	< 15		
Min. İzolasyon direnci [MΩ]	100; (500 V DC)		
Koruma sınıfı	III		
Ters polarite koruması	evet		
Açılışta gecikme süresi [s]	< 0,3		

Girişler / Çıkışlar

Giriş ve çıkış sayısı	Dijital çıkışların sayısı: 2
-----------------------	------------------------------

Çıkışlar

Toplam çıkış sayısı	2
Çıkış sinyali	anahtarlama sinyali; IO-Link; (yapılandırılabilir)
Elektriksel yapı	PNP/NPN



IO-Link özellikli basınç anahtarı

PV-025-SEG14-UFRVG/US/ /

Dijital çıktıların sayısı	2
Çıkış fonksiyonu	Normalde açık / kapalı; (parametrelenebilir)
Maks. anahtarlama çıkışı gerilim düşmesi DC [V]	2
Yük akımı (Sürekli) DC [mA]	100
Anahtarlama frekansı DC [Hz]	< 170
Kısa devre koruması	evet
Kısa devre korumasının cinsi	çıkış tarama
Aşırı yük koruması	evet

Ölçüm / ayar aralığı

Ölçme aralığı	-1...25 bar	-14,6...362,6 psi	-0,1...2,5 MPa
Anahtar açma noktası SP	-0,75...25 bar	-10,8...362,6 psi	-0,075...2,5 MPa
Anahtar kapama noktası rP	-0,87...24,88 bar	-12,7...360,8 psi	-0,087...2488 MPa
Ayar adımları	0,01 bar	0,1 psi	0,001 MPa
Fabrika ayarı	SP1 = 6,25 bar SP2 = 18,75 bar dS1/dS2 = 0 ms coF = 0 %	rP1 = 5,75 bar rP2 = 18,25 bar dr1/dr2 = 0 ms P-n = PnP	ou1 = Hno; ou2 = Hno; dAP= 60 ms

Doğruluk / sapma

Anahtarlama noktasının doğruluğu [aralığın % si]	< ± 0,5 (nach DIN EN 61298-2)
Tekrarlanabilirlik [aralığın % si]	< ± 0,05; (sıcaklık dalgalanmaları < 10 K)
Karakteristik sapma [aralığın % si]	< ± 0,5; (doğrusallık dahil histerezis ve tekrarlanabilirlik, DIN EN IEC 62828-1'e göre sınır değer ayarı)
Lineer sapma [aralığın % si]	< ± 0,1 (BFSL) / < ± 0,2 (LS)
Histerezis sapma [aralığın % si]	< ± 0,2
Uzun zaman kararlılık [aralığın % si]	< ± 0,1; (6 ayda bir)
Sıcaklık katsayısı sıfır noktası [10 K başına sapma aralığının % si]	< 0,1 (-25...90 °C) / < 0,2 (-40...-25 °C)
Sıcaklık katsayısı kayması [10 K başına sapma aralığının % si]	< 0,1 (-25...90 °C) / < 0,2 (-40...-25 °C)

Tepki süresi

Cevap verme zamanı [ms]	< 3
-------------------------	-----

Yazılım / Programlama

Parametre ayar seçenekleri	histerezis / pencere fonksiyonu; Normalde açık / kapalı; anahtarlama mantığı; açmada / kapatmada gecikme; sönümlleme
----------------------------	--

Arabirimler

Haberleşme arayüzü	IO-Link
Aktarım türü	COM2 (38,4 kBaud)
IO-Link Revizyonu	1.1
SDCI standart	IEC 61131-9



IO-Link özellikli basınç anahtarı

PV-025-SEG14-UFRVG/US/ /

Profil	Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis	
SIO-Mod	evet	
Gerekli ana bağlantı noktası türü	A	
İşlem verileri analog	2	
İşlem verileri ikilik sistem (binary)	2	
Min. işlem döngü süresi [ms]	5	
Desteklenen DeviceIDler	Çalışma şekli	DeviceID
	default	712

Çalışma Koşulları		
Çalışma sıcaklığı [°C]	-40...90	
Depolama sıcaklığı [°C]	-40...100	
Koruma	IP 67; IP 69K	

Testler / Onaylar		
EMC	DIN EN 61326-1	
Şok dayanımı	DIN EN 60068-2-27	500 g (1 ms)
Titreşim dayanımı	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF [yıl]	667,77	
UL onayı	UL onay numarası	J015
Basınçlı ekipman direktifi	Güvenilir Mühendislik Uygulamaları; grup 2 akışkanlar için kullanılabilir; istek üzerine grup 1 sıvılar	

Mekanik özellikleri		
Ağırlık [g]	63	
Malzemeler	stainless steel (630/1.4542/17-4 PH); paslanmaz çelik (1.4404 / 316L); PEI	
Malzeme (ıslak parçalar)	paslanmaz çelik (1.4305 / 303); stainless steel (630/1.4542/17-4 PH)	
Min. basınç dalgalanması	60 milyon; (1,2 kere nominal basınçta)	
Sıkıştırma torku [Nm]	25...35; (tavsiye edilen sıkıştırma torku; Yağlama için, sızdırmazlık contası ve basınç değerine bağlıdır)	
Proses bağlantısı	dişli bağlantı G 1/4 dış dişli (DIN EN ISO 1179-2); iç diş:M5	
Proses bağlantısı sızdırmazlık contası	FKM (DIN EN ISO 1179-2)	
Entegre sınırlayıcı parça	evet	

Açıklamalar		
Açıklamalar	BFSL = En iyi düz çizgi (Minimum ayar)	
	LS = limit değer ayarı	
Paket miktarı	1 adet	

Elektriksel bağlantı		
Soketli: 1 x M12; kodlama: A		



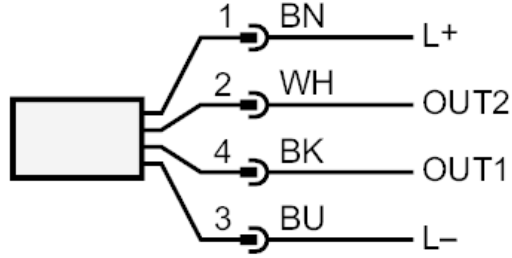
PV7003



IO-Link özellikli basınç anahtarı

PV-025-SEG14-UFRVG/US/ /

Bağlantı



OUT1	Anahtarlama çıkışı
	IO-Link
OUT2	Anahtarlama çıkışı
	Renkler DIN EN 60947-5-2 e göre
	Kablo renkleri :
BK =	siyah
BN =	kahve rengi
BU =	mavi
WH =	beyaz