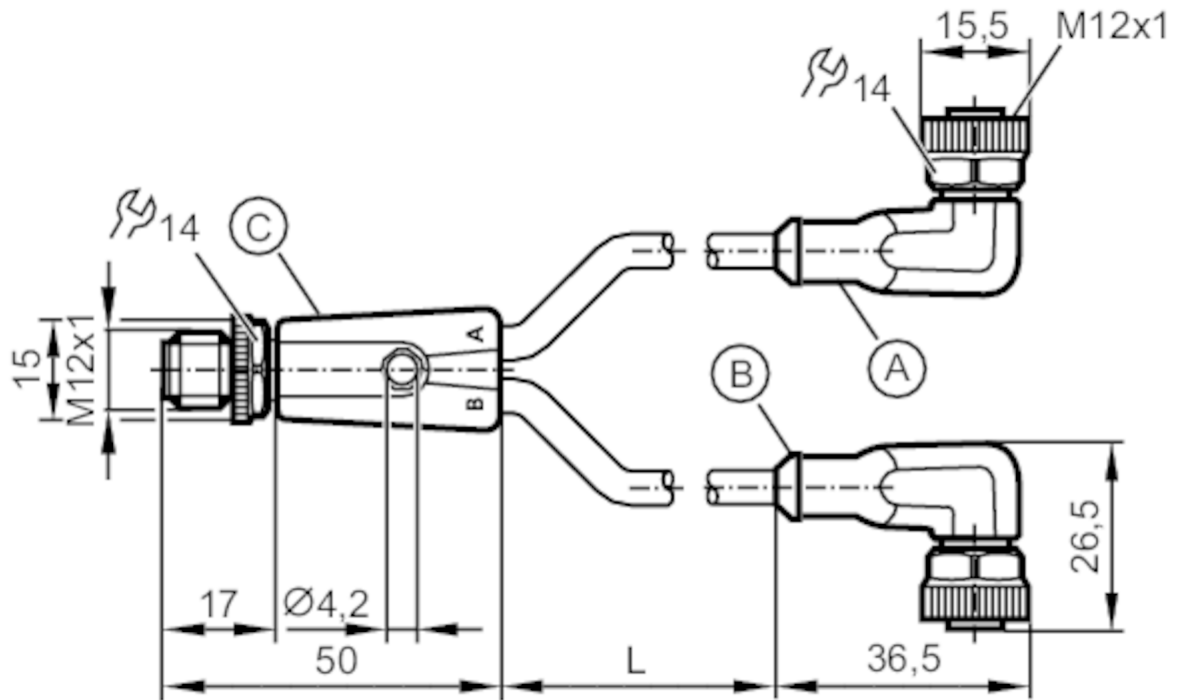


Y-bağlantı kablosu

YDOAH040MSS0003H04STGH040MSS

Lütfen "Karşıdan yüklemeler" kısmındaki teknik nota bakınız!



A - giriş kablosu gri
C:
B - octavis kablosu siyah
C:



Uygulama

Sistem	Silikonsuz; Halojensiz; Altın kaplamalı kontaklar; Hareketli kablo kanallarına uygunluk
Silikonsuz	evet

Elektriksel özellikleri

Çalışma gerilimi	[V]	< 60 AC/DC
Koruma sınıfı		II
Maks. akım yükü toplamı	[A]	4

Çalışma Koşulları

Çalışma sıcaklığı	[°C]	-25...90
Çalışma sıcaklığı hakkında		cULus: ...75
Ortam sıcaklığı (hareketli)	[°C]	-25...90
Ortam sıcaklığı hakkında not (hareketli)		cULus: ...75
Depolama sıcaklığı	[°C]	-25...55
Depo nemi	[%]	10...100
Belirtilen sınıfa göre, saklama için diğer iklimsel koşullar		1K22/ DIN 60721-3-1
Koruma		IP 65; IP 67; IP 68; IP 69K

Mekanik özellikleri

Ağırlık	[g]	214
---------	-----	-----



Y-bağlantı kablosu

YDOAH040MSS0003H04STGH040MSS

Kalıp-gövde malzemesi	TPU	
Somun malzemesi	Pirinç, nikel kaplamalı	
Conta malzemesi	FKM	
Port dağıtım kutusu sayısı	2	
Hareketli kablo kanallarına uygunluk	evet	
Hareketli kablo kanallarına uygunluk	Esnek uygulamalar için eğilme yarıçapı	min. 10 x kablo çapı
	İlerleme hızı	Maks. 5 m/s ² ivme ile ve 5 m mesafede yatay ilerleme için, maks. 3,3 m/s
	Bükülme sayısı	> 5 Mio.
	Burulma zorlaması	± 180 °/m

Açıklamalar

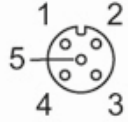
Notlar	Lütfen "Karşıdan yüklemeler" kısmındaki teknik nota bakınız!
Paket miktarı	1 adet

Elektriksel bağlantı

Kablo: 3 m, PUR, Halojensiz, siyah, Ø 4,3 mm; 4 x 0,34 mm² (42 x Ø 0,1 mm)

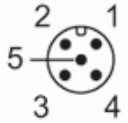
Elektriksel bağlantı - Soket

Soketli: 2 x M12, dirsek; kodlama: A; Kalıplı gövde: TPU, turuncu; Kilitleme: Pirinç, nikel kaplamalı; Conta: FKM; Kontaklar: altın kaplamalı; Sıkıştırma torku: 0,6...1,5 Nm



Elektriksel bağlantı - fiş

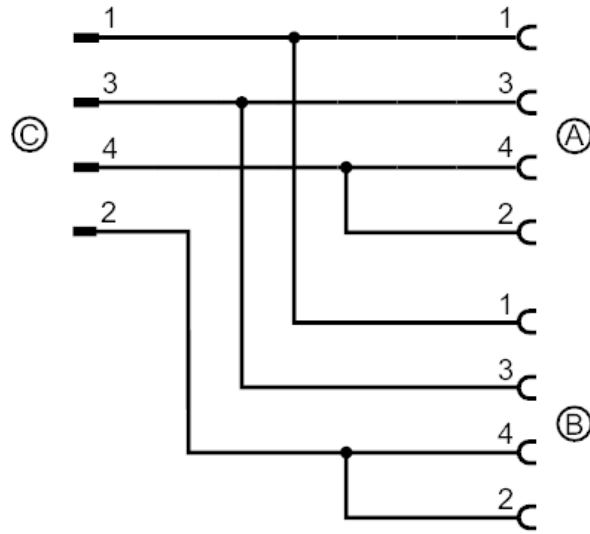
Soketli: 1 x M12, düz; kodlama: A; Kalıplı gövde: TPU, turuncu; Kilitleme: Pirinç, nikel kaplamalı; Kontaklar: altın kaplamalı; Sıkıştırma torku: 0,6...1,5 Nm



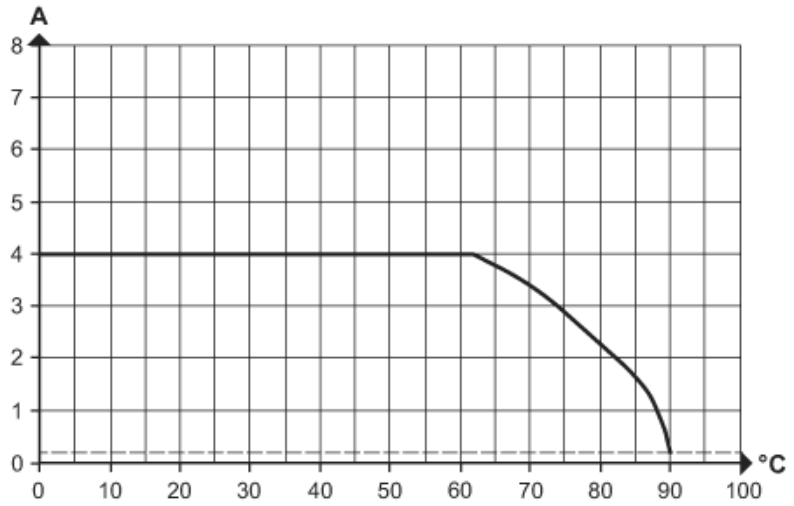
Y-bağlantı kablosu

YDOAH040MSS0003H04STGH040MSS

Bağlantı



şemalar ve grafikler

Gerilim oranı azalması $I_{maks} * 0.8$ DIN EN 60512-5-2

X Çalışma sıcaklığı [°C]

Y Akım [A]