

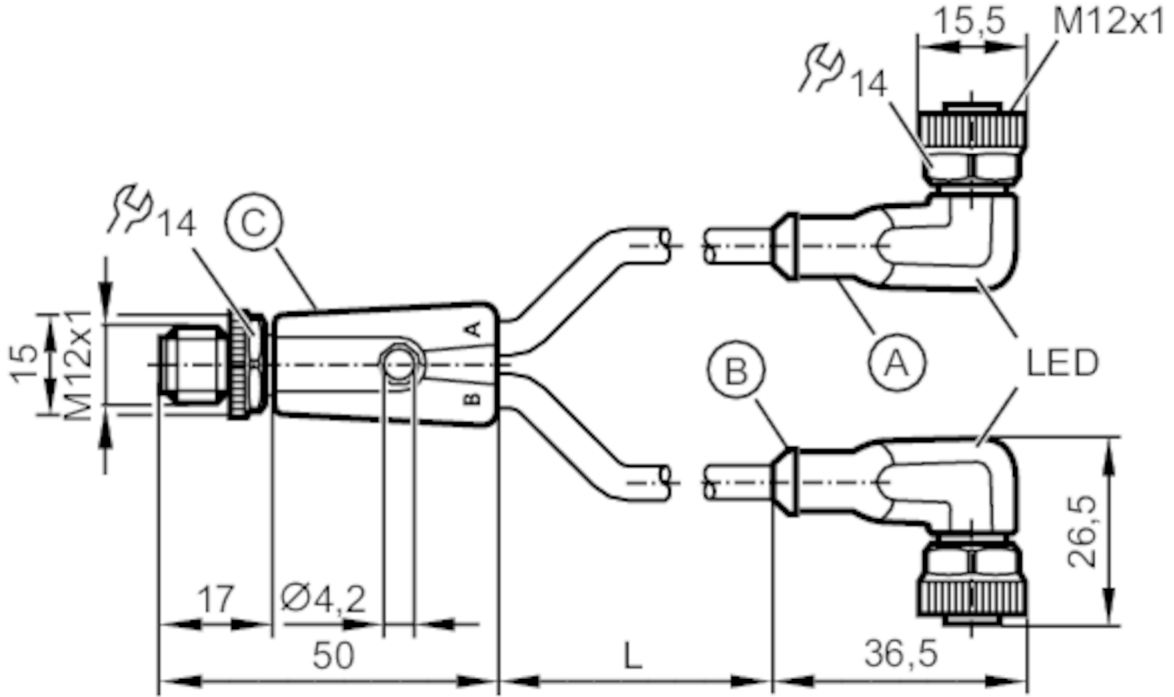
EVC515



Y-bağlantı kablosu

YDOAH032MSS0004H03STGH040MSS

Lütfen "Karşıdan yüklemeler" kısmındaki teknik nota bakınız!



Uygulama

Sistem	Silikonsuz; Halojensiz; Altın kaplamalı kontaklar; Hareketli kablo kanallarına uygunluk
Silikonsuz	evet

Elektriksel özellikleri

Çalışma gerilimi [V]	10...36 DC
Koruma sınıfı	II
Maks. akım yükü toplamı [A]	4

Çıkışlar

Elektriksel yapı	PNP
------------------	-----

Çalışma Koşulları

Çalışma sıcaklığı [°C]	-25...90
Çalışma sıcaklığı hakkında	cULus: ...75
Ortam sıcaklığı (hareketli) [°C]	-25...90
Ortam sıcaklığı hakkında not (hareketli)	cULus: ...75
Koruma	IP 65; IP 67; IP 68; IP 69K

Mekanik özellikleri

Ağırlık [g]	284,5
Kalıp-gövde malzemesi	TPU
Somun malzemesi	Pirinç, nikel kaplamalı
Conta malzemesi	FKM
Port dağıtım kutusu sayısı	2



Y-bağlantı kablosu

YDOAH032MSS0004H03STGH040MSS

Hareketli kablo kanallarına uygunluk	evet	
Hareketli kablo kanallarına uygunluk	Esnek uygulamalar için eğilme yarıçapı	min. 10 x kablo çapı
	İlerleme hızı	Maks. 5 m/s ² ivme ile ve 5 m mesafede yatay ilerleme için, maks. 3,3 m/s
	Bükülme sayısı	> 5 Mio.
	Burulma zorlaması	± 180 °/m

Gösterge / Kontroller

Gösterge	Anahtarlama durumu	1 x LED, sarı
	Çalışma	1 x LED, yeşil

Açıklamalar

Notlar	Lütfen "Karşıdan yüklemeler" kısmındaki teknik nota bakınız!
Paket miktarı	1 adet

Elektriksel bağlantı

Kablo: 4 m, PUR, Halojensiz, siyah, Ø 4,3 mm; 3 x 0,34 mm² (42 x Ø 0,1 mm)

Elektriksel bağlantı - fiş

Soketli: 1 x M12, düz; kodlama: A; Kalıplı gövde: TPU, turuncu; Kilitleme: Pirinç, nikel kaplamalı; Kontaklar: altın kaplamalı; Sıkıştırma torku: 0,6...1,5 Nm

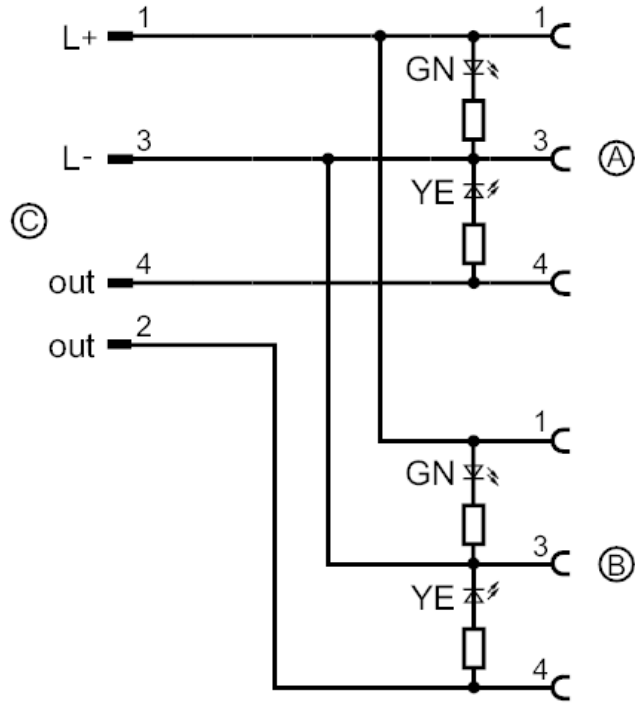


Y-bağlantı kablosu

YDOAH032MSS0004H03STGH040MSS

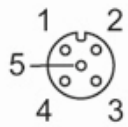
Elektriksel bağlantı

Bağlantı



Elektriksel bağlantı - Soket

Soketli: 2 x M12, dirsek; kodlama: A; Kalıplı gövde: TPU, Şeffaf siyah; Kilitleme: Pirinç, nikel kaplamalı; Conta: FKM; Kontaklar: altın kaplamalı; Sıkıştırma torqu: 0,6...1,5 Nm

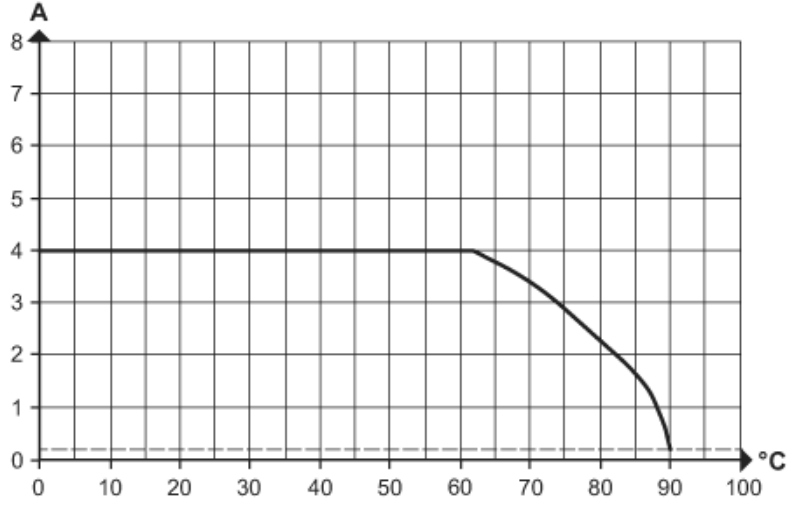




Y-bağlantı kablosu

YDOAH032MSS0004H03STGH040MSS

şemalar ve grafikler



Gerilim oranı azalması $I_{maks} * 0.8$ DIN EN 60512-5-2

X Çalışma sıcaklığı [°C]

Y Akım [A]