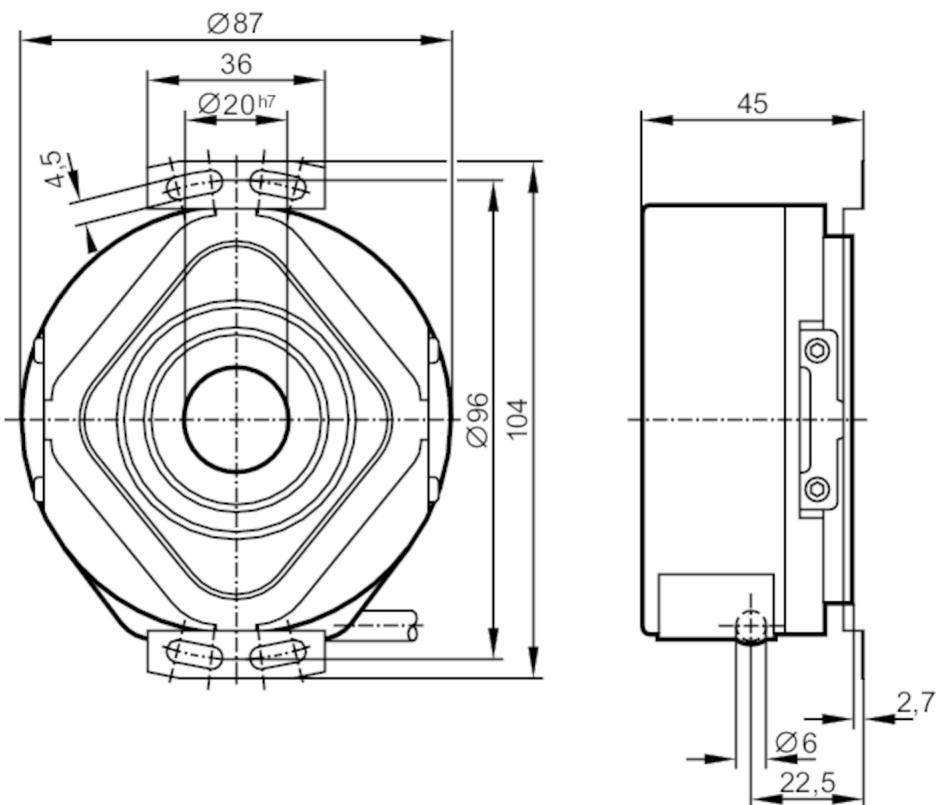


Inkrementalni kodirnik z votlo cevko

RP-0900-I05/N10

Izdelek ni več na voljo - arhivski vnos



CE

Značilnosti izdelka

Ločljivost	900 ločljivost
Zasnova tulca	prehodna votla gred
Premer cevke [mm]	20

Električni podatki

Toleranca obratovalne napetosti [%]	10
Obratovalna napetost [V]	5 DC
Poraba toka [mA]	< 150

Izhodi

Električna izvedba	TTL
Obremenljivost toka po izhodu [mA]	20
Preklopna frekvenca [kHz]	300
Fazni premik A in B [°]	90

Območje merjenja/nastavitev

Ločljivost	900 ločljivost
------------	----------------

Pogoji okolja

Temperatura okolice [°C]	-30...60
--------------------------	----------

RP1307



Inkrementalni kodirnik z votlo cevko

RP-0900-I05/N10

Opomba o temperaturi okolice	višja temperatura na zahtevo za diagram poglej navodilo za montažo
Skladiščna temperatura [°C]	-30...100
Maks. dopustna relativna vlažnost zraka [%]	98
Zaščita	IP 64

Dovoljenja/preverjanja

Odpornost na šoke	100 g (6 ms)
Odpornost proti vibracijam	EN 60068-2-6 200 g (50...2000 Hz)

Mehanski podatki

Mere [mm]	Ø 87 / L = 45
Materiali	aluminij
Maks. obrat, mehanski [U/min]	6000
Maks. začetni vrtljni moment [Nm]	10
Referenčni temperaturni vrtljni moment [°C]	20
Zasnova tulca	prehodna votla gred
Premer cevke [mm]	20
Prileganje tulca	H7
Material cevke	jeklo (1.4104)
Vgradna globina gredi [mm]	10
Maks. aksialni premik gredi [mm]	1,5

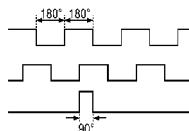
Električni priključek

Kabel: 1 m, PUR; radialno

rjavo	A
zeleno	A obrnjeni
sivo	B
roza	B obrnjeni
rdeče	0-indeks
črn	0-indeks obrnjeni
modro	L+ senzor
belo	0V senzor
rjavi/zeleni	L+ (Up)
beli/zeleni	0V (Un)
vijolično	motnja obrnjeni
zaslon	ohišje

diagrami in grafikoni

Impulzni diagram



smer vrtenja v desno (glede na gred)