

INCREMENTAL ENCODER BASIC LINE



Natančnost	[°]	0,1
------------	-----	-----

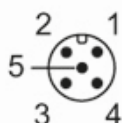


Inkrementalni kodirnik z votlo cevko

INCREMENTAL ENCODER BASIC LINE

Programska oprema/programiranje		
Možnosti parametriranja		Ločljivost; Smer vitja; HTL; TTL
Vmesniki		
Komunikacijski vmesnik		IO-Link
Vrsta prenosa		COM2 (38,4 kBaud)
IO-Link - revizija		1.1
SIO-način		da
Min. čas procesnega cikla	[ms]	2,3
Pogoji okolja		
Temperatura okolice	[°C]	-40...85
Skladiščna temperatura	[°C]	-40...85
Maks. dopustna relativna vlažnost zraka	[%]	95; (kondenzacija ni dovoljena)
Zaščita		IP 65; IP 66; (na ohišju: IP 67; na gredi: IP 64)
Dovoljenja/preverjanja		
Odpornost na šoke		100 g
Odpornost proti vibracijam		20 g
MTTF	[Let]	292
Mehanski podatki		
Teža	[g]	267,5
Mere	[mm]	Ø 36,5 / L = 58,5
Materiali		Prirobnica: aluminij; ohišje: nerjavno jeklo (1.4521 / 444)
Pritezni vrtilni moment	[Nm]	< 0,7; (Pritrdilni vijak)
Maks. obrat, mehanski	[U/min]	12000
Maks. začetni vrtilni moment	[Nm]	1
Referenčni temperaturni vrtilni moment	[°C]	20
Zasnova tulca		enostransko odprta votla gred
Premer cevke	[mm]	10
Material cevke		nerjaveče jeklo
Vgradna globina gredi	[mm]	18
Maks. aksialni premik gredi	[mm]	0,5
Pritrdilna prirobnica		Ø 36.5 mm
Električni priključek		

Spojnik: 1 x M12, radialno, tudi aksialno uporabljivo; kodiranje: A; Oblikovano telo: nerjavno jeklo (1.4401 / 316)





Inkrementalni kodirnik z votlo cevko

INCREMENTAL ENCODER BASIC LINE

IO-Link	
1	L+
2	se ne uporablja
3	L-
4	IO-Link
5	se ne uporablja
oklopljenje	vtič
kodirnik	
1	UB
2	A
3	GND
4	Z/0-Pulse (90 deg)
5	B
oklopljenje	vtič
diagrami in grafikoni	
Impulzni diagram	smer vrtenja v desno (glede na gred)