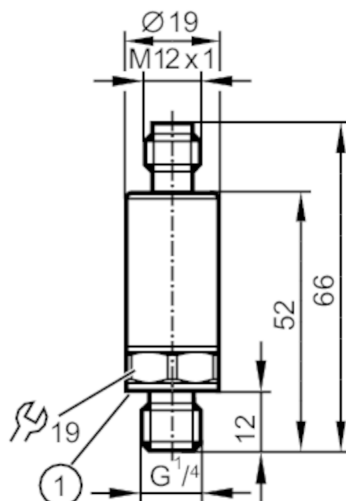




Tlačno stikalo z IO-Link

PV-060-SEG14-UFRVG/US/ I



1 Tesnilo



Značilnosti izdelka

Število vhodov in izhodov	Število digitalnih izhodov: 2		
Merilno območje	0...60 bar	0...870 psi	0...6 MPa
Procesni priključek	povezava z navojem G 1/4 zunanji navoj (DIN EN ISO 1179-2); notranji navoj: M5		

Območje uporabe

Merilni element	kovinska tankoplastna celica		
Uporaba	za industrijsko uporabo		
Mediji	tekočine in plini		
Temperatura medija [°C]	-40...90		
Min. porušitveni tlak	900 bar	13050 psi	90 MPa
Tlačna trdnost	150 bar	2175 psi	15 MPa
Opomba o stopnji tlaka	statično		
Vakuumska odpornost [mbar]	-1000		
Vrsta tlaka	relativni tlak		

Električni podatki

Obratovalna napetost [V]	18...30 DC		
Poraba toka [mA]	< 15		
Min. upor izolacije [MΩ]	100; (500 V DC)		
Zaščitni razred	III		
Zaščita pred obratno polarnostjo	da		
Zakasnitveni čas pripravljenosti [s]	< 0,3		

Vhodi/izhodi

Število vhodov in izhodov	Število digitalnih izhodov: 2
---------------------------	-------------------------------

Izhodi

Skupno število izhodov	2
Izhodni signal	preklopni signal; IO-Link; (možnost konfiguracije)



Tlačno stikalo z IO-Link

PV-060-SEG14-UFRVG/US/ I

Električna izvedba	PNP/NPN
Število digitalnih izhodov	2
Funkcija izhoda	vklopni kontakt / izklopni kontakt; (možnost parametriranja)
Maks. padec napetosti preklopnega izhoda DC [V]	2
Stopnja trajnega toka preklopnega izhoda DC [mA]	100
Preklopna frekvenca DC [Hz]	< 170
Zaščita pred kratkim stikom	da
Vrsta zaščite pred kratkim stikom	impulzno
Zaščita pred preobremenitvijo	da

Območje merjenja/nastavitve

Merilno območje	0...60 bar	0...870 psi	0...6 MPa
Točka nastavitve SP	0,6...60 bar	9...870 psi	0,06...6 MPa
Točka ponastavitve rP	0,3...59,7 bar	4...866 psi	0,03...5,97 MPa
V korakih po	0,02 bar	1 psi	0,002 MPa
Tovarniška nastavitve	SP1 = 15 bar	rP1 = 13,8 bar	ou1 = Hno;
	SP2 = 45 bar	rP2 = 43,8 bar	ou2 = Hno;
	dS1/dS2 = 0 ms	dr1/dr2 = 0 ms	
	coF = 0 %	P-n = PnP	dAP= 60 ms

Natančnost / odstopanja

Natančnost preklopne točke [% od merilnega območja]	< ± 0,5 (nach DIN EN 61298-2)
Natančnost ponavljanja [% od merilnega območja]	< ± 0,05; (z nihanji temperature < 10 K)
Karakteristike odstopanja [% od merilnega območja]	< ± 0,5; (linearnost, vklj. s histerezo in ponovljivostjo, nastavitvijo mejne vrednosti skladno z DIN EN IEC 62828-1)
Odstopanje linearnosti [% od merilnega območja]	< ± 0,1 (BFS) / < ± 0,2 (LS)
Odstopanje histereze [% od merilnega območja]	< ± 0,2
Dolgoročna stabilnost [% od merilnega območja]	< ± 0,1; (na 6 mesecev)
Ničelna točka koeficienta temperature [% merilnega območja/10K]	< 0,1 (-25...90 °C) / < 0,2 (-40...-25 °C)
Razpon koeficienta temperature [% merilnega območja/10K]	< 0,1 (-25...90 °C) / < 0,2 (-40...-25 °C)

Odzivni časi

Vklopni čas [ms]	< 3
------------------	-----



Tlačno stikalo z IO-Link

PV-060-SEG14-UFRVG/US/ I

Programska oprema/programiranje		
Možnosti parametriranja		histereza/okno; vklopni kontakt / izklopni kontakt; logika preklopa; zamik vklopa/izklopa; Blaženje
Vmesniki		
Komunikacijski vmesnik	IO-Link	
Vrsta prenosa	COM2 (38,4 kBaud)	
IO-Link - revizija	1.1	
Standard SDCI	IEC 61131-9	
Profili	Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis	
SIO-način	da	
Potreben razred glavnega vhoda	A	
Analogni procesni podatki	2	
Binarni procesni podatki	2	
Min. čas procesnega cikla [ms]	5	
Podprta DeviceID-ji	Način obratovanja	ID naprave
	default	711
Pogoji okolja		
Temperatura okolice [°C]	-40...90	
Skladiščna temperatura [°C]	-40...100	
Zaščita	IP 67; IP 69K	
Dovoljenja/preverjanja		
EMC	DIN EN 61326-1	
Odpornost na šoke	DIN EN 60068-2-27	500 g (1 ms)
Odpornost proti vibracijam	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF [Let]	667,77	
Odobritev UL	UL odobritev št.	J015
Direktiva o tlačni opremi	Dobra inženirska praksa; uporablja se lahko za tekočine skupine 2; tekočine skupine 1 na zahtevo	
Mehanski podatki		
Teža [g]	63	
Materiali	stainless steel (630/1.4542/17-4 PH); nerjavno jeklo (1.4404 / 316L); PEI	
Material v stiku z medijem	nerjavno jeklo (1.4305 / 303); stainless steel (630/1.4542/17-4 PH)	
Min. tlačni cikli	60 milijonov; (pri 1,2-kratniku nazivnega tlaka)	
Pritezni vrtilni moment [Nm]	25...35; (priporočeni zatezni moment; odvisno od mazanja, tesnjenja in nazivnega tlaka)	
Procesni priključek	povezava z navojem G 1/4 zunanji navoj (DIN EN ISO 1179-2); notranji navoj:M5	
Zatesnitev procesne povezave	FKM (DIN EN ISO 1179-2)	
Vgrajeni omejevalni element	da	
Opombe		
Opombe	BFSL = Ravna linija za najboljše prileganje LS = nastavitev mejne točke	
Embalažna enota	1 Kosov	

Tlačno stikalo z IO-Link

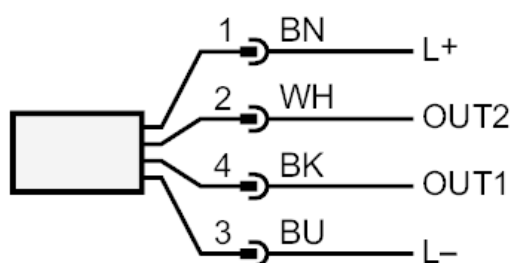
PV-060-SEG14-UFRVG/US/ /

Električni priključek

Spojnik: 1 x M12; kodiranje: A



Priključek



OUT1	preklopni izhod IO-Link
OUT2	preklopni izhod barve skladno z DIN EN 60947-5-2
	Barva žil :
BK =	črn
BN =	rjavo
BU =	modro
WH =	belo