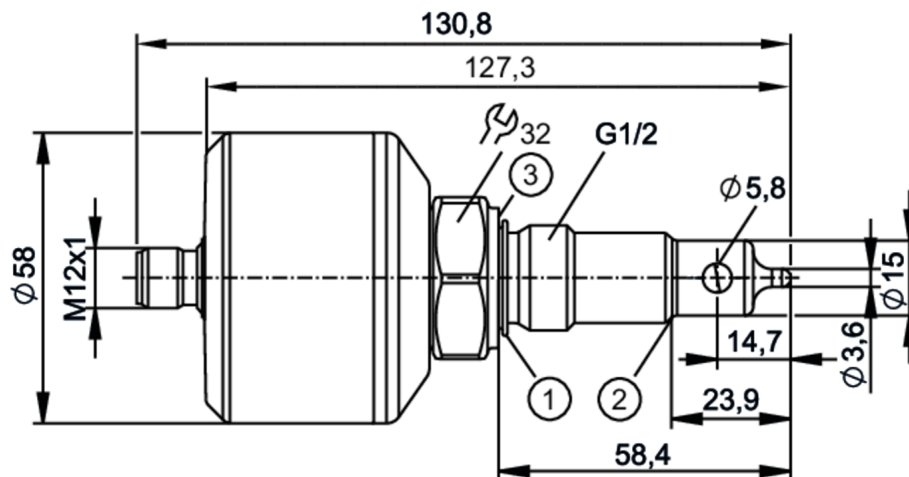


Induktivni senzorji prevodnosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

digitalno se sreča z analognim: integracija sodobnih senzorjev z IO-Linkom na analogni način; EIO104 omogoča izvedbo dveh analognih signalov od pametnih senzorjev z IO-Linkom z več procesnimi vrednostmi.



- 1 Tesnilo FKM (za tesnjenje na hrbtni strani – ni odporno na tlak)/odstranljivo
 2 Tesnilni rob Opomba: enoto je dovoljeno namestiti na procesni priključek za tesnilni stožec G1/2.
 3 utor za tesnilni obroč DIN 3869-21



EC 1935/2004 EHEDG Certified

FCM



Značilnosti izdelka

Število vhodov in izhodov	Število analognih izhodov: 1
Procesni priključek	povezava z navojem G 1/2 zunanji navoj tesnilni stožec

Območje uporabe

Posebna značilnost	pozlačeni kontakti
Mediji	Prevodni tekoči mediji
Opomba za medije	voda
	mleko
	tekočine CIP
Ni mogoče uporabiti za	Glejte navodila za uporabo, poglavje »Funkcije in značilnosti«.
Temperatura medija [°C]	-25...100; (< 1 h: 150)
Tlačna trdnost [bar]	16
Vakuumska odpornost [mbar]	-1000

Električni podatki

Obratovalna napetost [V]	18...30 DC
Poraba toka [mA]	< 100
Zaščitni razred	III
Zaščita pred obratno polarnostjo	da
Zakasnitveni čas pripravljenosti [s]	2
Princip merjenja	induktivno

Vhodi/izhodi

Število vhodov in izhodov	Število analognih izhodov: 1
---------------------------	------------------------------



Induktivni senzorji prevodnosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

Izhodi		
Skupno število izhodov		1
Izhodni signal		analogni signal; IO-Link
Funkcija izhoda		analogni izhod; prilagodljivo; preklopno prevodnost / temperatura
Število analognih izhodov		1
Analogni izhod toka [mA]		4...20
Maks. obremenitev [Ω]		500
Območje merjenja/nastavitve		
merjenje prevodnosti		
Merilno območje [μS/cm]		100...1000000
Ločljivost [μS/cm]	0...10.000	1
	10.000...100.000	10
	100.000...1.000.000	100
Merjenje temperature		
Merilno območje [°C]		-25...150
Natančnost / odstopanja		
merjenje prevodnosti		
Natančnost (v merilnem območju)		2 % MW ± 25 μS/cm
Zamik [%/K]		0,05 %/K MW
Natančnost ponavljanja		1 % MW ± 25 μS/cm
Dolgoročna stabilnost		1 % MW ± 25 μS/cm
Merjenje temperature		
Natančnost [K]		20...50 °C: < ± 0,2 K; -25...150 °C: < ± 1,5 K
Natančnost ponavljanja [K]		0,2
Ločljivost [K]		0,1
Odzivni časi		
merjenje prevodnosti		
Vklopni čas [s]		< 2; (T09; Blaženje = 0)
Merjenje temperature		
Vklopni čas [s]		< 40; (T09)
Vmesniki		
Komunikacijski vmesnik		IO-Link
Vrsta prenosa		COM2 (38,4 kBaud)
IO-Link - revizija		1.1
Standard SDCI		IEC 61131-9
Profili		Measuring Sensor, Identification and Diagnosis
SIO-način		ne
Potreben razred glavnega vhoda		A
Analogni procesni podatki		1
Min. čas procesnega cikla [ms]		5,6



Induktivni senzorji prevodnosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

Podprta DeviceID-ji	Način obratovanja	ID naprave
	default	922

Pogoji okolja		
Temperatura okolice	[°C]	-40...60
Skladiščna temperatura	[°C]	-40...85
Zaščita	IP 68; IP 69K; (7 dni / 3 m globina vode / 0,3 bar: IP 68)	

Dovoljenja/preverjanja		
EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	
Odpornost na šoke	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
Odpornost proti vibracijam	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[Let]	131

Mehanski podatki		
Teža	[g]	606,2
Materiali	nerjavno jeklo (1.4404 / 316L); PEEK; PEI; FKM	
Material v stiku z medijem	PEEK	
Procesni priključek	povezava z navojem G 1/2 zunanji navoj tesnilni stožec	

Opombe		
Opombe	Opomba: enoto je dovoljeno namestiti na procesni priključek za tesnilni stožec G1/2. MW = izmerjena vrednost	
Napotki	digitalno se sreča z analognim: integracija sodobnih senzorjev z IO-Linkom na analogni način; EIO104 omogoča izvedbo dveh analognih signalov od pametnih senzorjev z IO-Linkom z več procesnimi vrednostmi.	
Embalažna enota	1 Kosov	

Električni priključek

Spojnik: 1 x M12 (EN 61067-2-101); kodiranje: A; Kontakti: pozlačeno





Induktivni senzorji prevodnosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

Priključek



OUT1 IO-Link
 OUT2 analogni izhod
 barve skladno z DIN EN 60947-5-2
 Barva žil :

BK = črn
 BN = rjavo
 BU = modro
 WH = belo