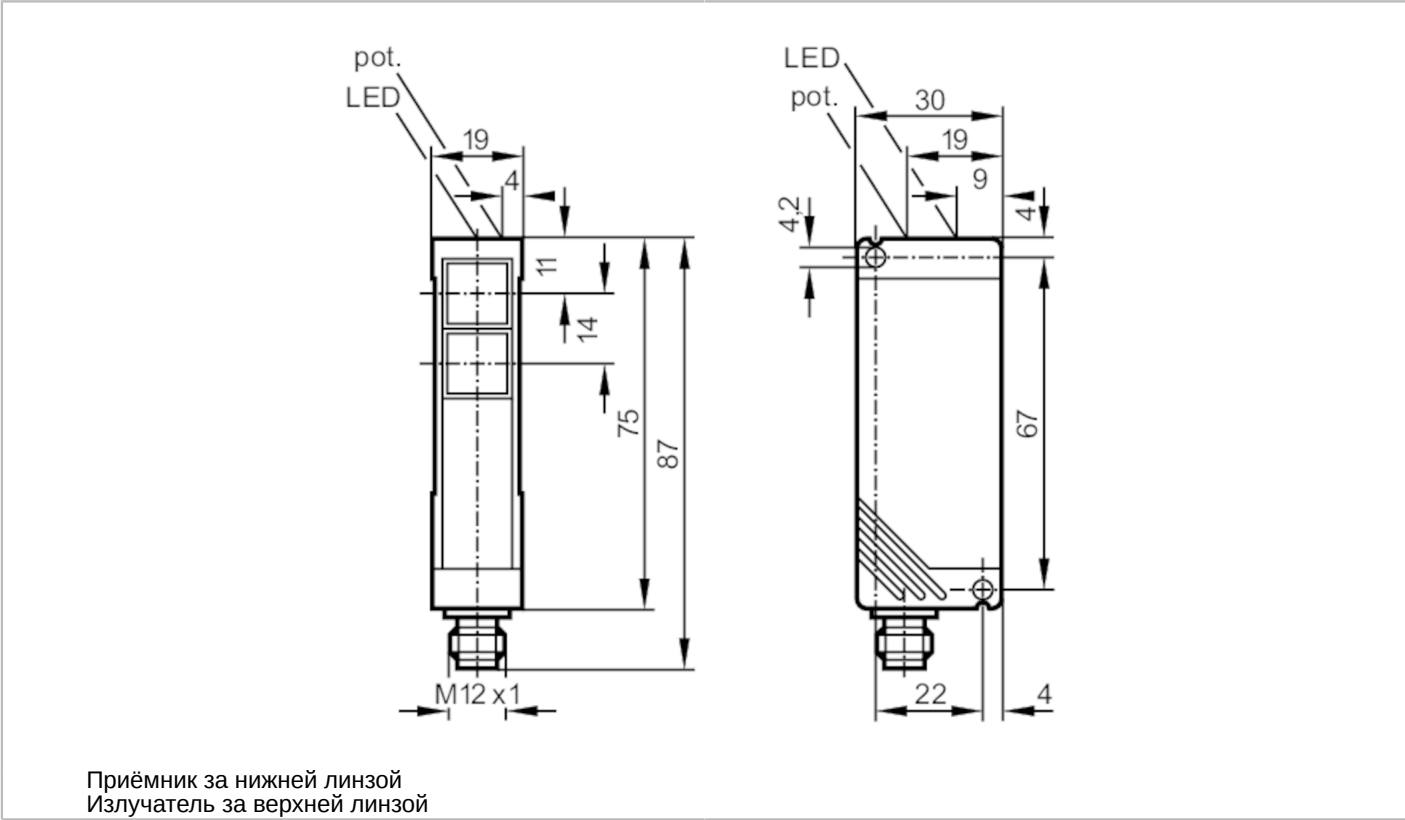




Рефлекторный датчик

OTP-FNKG/US-100-INF

Артикул недоступен - архивная позиция



Характеристики		
Тип света		красный свет
Корпус		Прямоугольный
Приложение		
Особенности		поляризационный фильтр
Функциональный принцип		Рефлекторный датчик
Электронные данные		
Рабочее напряжение	[V]	10...50 DC
Потребление тока	[mA]	35; ((24 V))
Класс защиты		II
Защита от переплюсовки		да
Тип света		красный свет
Длина волны	[nm]	660
Выходы		
Электрическое исполнение		NPN
Функция выходного сигнала		Режим срабатывания на свет / затемнение; (параметризуемый)
Макс. падение напряжения коммутационного выхода DC	[V]	2,5
Постоянный ток нагрузки коммутационного выхода DC	[mA]	250
Частота переключения DC	[Hz]	150



Рефлекторный датчик

OTP-FNKG/US-100-INF

Защита от короткого замыкания	да
Тип защиты от короткого замыкания	тактовый
Защита от перегрузок по току	да

Диапазон контроля	
Диапазон [m]	0,2...2; (Призматический отражатель Ø 80 E20005)
Настраиваемый диапазон	да
Макс. диаметр светового пятна [mm]	280
Размеры светового пятна по отношению к	при максимальном диапазоне
Доступен поляризационный фильтр	да

Условия эксплуатации	
Температура окружающей среды [°C]	-25...60
Степень защиты	IP 65

Испытания / одобрения		
ЭМС	EN 60947-5-2	
	EN 55011	класс B

Механические данные	
Корпус	Прямоугольный
Размеры [mm]	75 x 19 x 30
Материал	PBT (полибутилентерефталат)
Материал линз	PMMA

Дисплей / Элементы управления		
Дисплей	Состояние выхода	1 x светодиод, жёлтый
	режим работы	1 x светодиод, зелёный

Принадлежности	
Комплект поставки	Угловой кронштейн: 1, E20461
	отвертка

Примечания	
Упаковочная величина	1 шт.

электрическое подключение

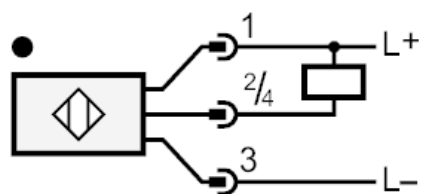
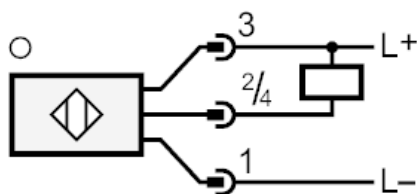
Разъем: 1 x M12; кодировка: A



Рефлекторный датчик

OTP-FNKG/US-100-INF

Соединение



диаграммы и графики

график эксплуатационного
резерва

