

Senzor de curgere pentru conectarea la unitate de evaluare

STM12ZBB

Articolul nu mai este disponibil - inregistrare in arhiva



Caracteristicile produsului

Conectarea la proces	M12 x 1
----------------------	---------

Aplicatie

Aplicatie	Domeniu de temperatură înaltă
Mediu	Lichide; Gaze
Rezistență la presiune [bar]	30

Lichide

Aplicatie	Domeniu de temperatură înaltă
Temperatura mediului [°C]	0...120

Gaze

Temperatura mediului [°C]	0...100
---------------------------	---------

Date electrice

Conectare la electronica de evaluare	VS 0100
--------------------------------------	---------

Domeniu de masura/programare

Lichide

Domeniu reglare [cm/s]	3...300
Sensibilitatea cea mai mare [cm/s]	3...60

Gaze

Domeniu reglare [cm/s]	5...1500
------------------------	----------

Precizia / Devieri

Gradient temperatură [K/min]	15
------------------------------	----

Timpi de raspuns

Timp răspuns [s]	1...10
------------------	--------

Lichide

Timp răspuns [s]	1...10
------------------	--------

Gaze

Timp răspuns [s]	1...10
------------------	--------

Condițiile mediului

Protectie	IP 67
-----------	-------

Date mecanice

Capsula	Formă constructivă filet
---------	--------------------------

ST1300



Senzor de curgere pentru conectarea la unitate de evaluare

STM12ZBB

Dimensiuni	[mm]	M12 x 1
Desemnarea firului		M12 x 1
Materiale		inox (1.4571/316Ti)
Conectarea la proces		M12 x 1

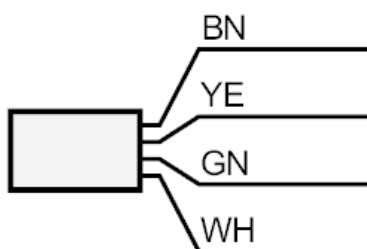
Observații

Unitate de ambalare	1 buc.
---------------------	--------

Conectare electrică

Cablu: 2 m, silicon; Lungimea maxima a cablului: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Racord



BN =
GN =
WH =
YE =

Culorile conecticii :
maro
verde
alb
galben