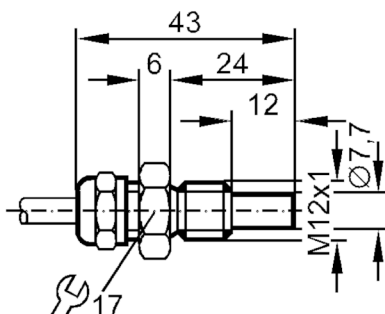


Senzor de curgere pentru conectarea la unitate de evaluare

STM12ABBE1

Articolul nu mai este disponibil - inregistrare in arhiva



Caracteristicile produsului

Conectarea la proces M12 x 1

Aplicatie

Aplicatie zona Ex 1

Temperatura mediului [°C] -25...80

Rezistență la presiune [bar] 30

Lichide

Aplicatie zona Ex 1

Temperatura mediului [°C] -25...80

Gaze

Temperatura mediului [°C] -25...80

Date electrice

Conectare la electronica de evaluare VS 0100 Ex

Domeniu de masura/programare

Lichide

Domeniu reglare [cm/s] 3...300

Sensibilitatea cea mai mare [cm/s] 3...60

Gaze

Domeniu reglare [cm/s] 5...1500

Precizia / Devieri

Gradient temperatură [K/min] 15

Timpi de raspuns

Timp răspuns [s] 1...10

Lichide

Timp răspuns [s] 1...10

Gaze

Timp răspuns [s] 1...10

Condițiile mediului

Protecție IP 67

Date mecanice

Capsula Formă constructivă filet

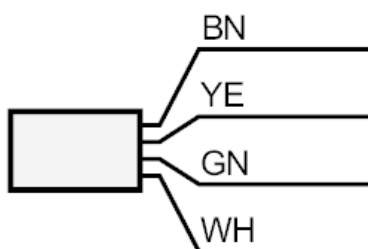
**Senzor de curgere pentru conectarea la unitate de evaluare**

STM12ABBE1

Dimensiuni	[mm]	M12 x 1 / L = 43
Desemnarea firului		M12 x 1
Materiale		inox (1.4571/316Ti)
Conectarea la proces		M12 x 1

Observații

Unitate de ambalare	1 buc.
---------------------	--------

Conectare electricăCablul: 2 m, Silflex-PUR; Lungimea maxima a cablului: 100 m; 4 x 0,25 mm²**Racord**

	Culorile conecticii :
BN =	maro
GN =	verde
WH =	alb
YE =	galben