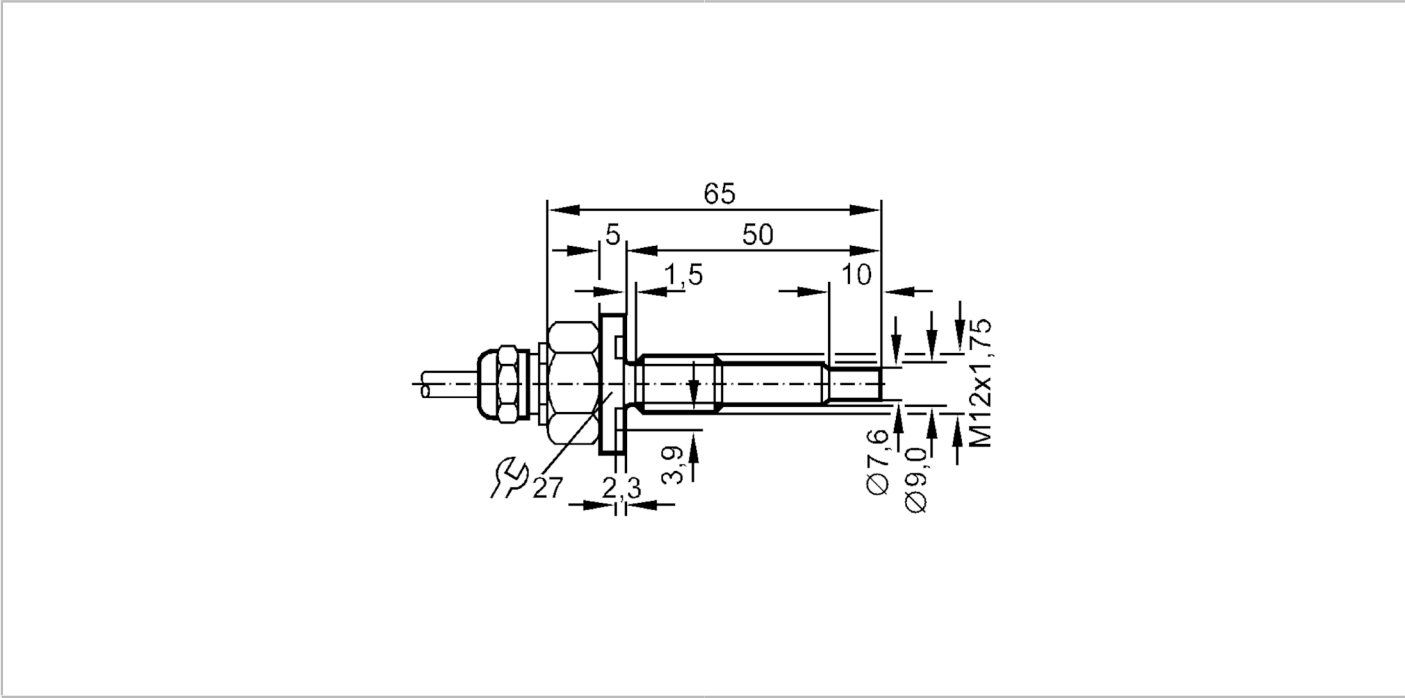




Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ZBB/10M

Artigo não mais disponível - registro de arquivo



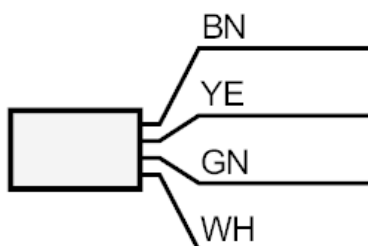
Características do produto		
Conexão de processo		M12 x 1,75
Aplicação		
Aplicação		intervalo de alta temperatura
Substância		Líquidos; meios gasosos
Resistência à pressão	[bar]	30
Líquidos		
Aplicação		intervalo de alta temperatura
Temperatura do fluido	[°C]	0...120
Meios gasosos		
Temperatura do fluido	[°C]	0...100
Dados elétricos		
Ligação ao monitor de control		VS 0100
Faixa de medição / de ajuste		
Líquidos		
Intervalo de ajuste	[cm/s]	3...300
Sensibilidade máxima	[cm/s]	3...60
Meios gasosos		
Intervalo de ajuste	[cm/s]	200...1500
Sensibilidade máxima	[cm/s]	200...800
Precisão/desvios		
Gradiente da temperatura	[K/min]	15
Tempos de resposta		
Tempo de resposta	[s]	1...10



Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ZBB/10M

Líquidos		
Tempo de resposta	[s]	1...10
Meios gasosos		
Tempo de resposta	[s]	1...10
Condições de funcionamento		
Proteção		IP 67
Dados mecânicos		
Invólucro		tipo roscado
Dimensões	[mm]	M12 x 1,75
Designação da rosca		M12 x 1,75
Materiais		1.4571 (aço inoxidável / 316Ti)
Conexão de processo		M12 x 1,75
Notas		
Quantidade da embalagem		1 peças
conexão elétrica		
Cabo: 10 m, PUR; Comprimento máximo do cabo: 100 m; 4 x 0,25 mm²		
Conexão		



BN =
 GN =
 WH =
 YE =

Cores dos condutores :
 castanho
 verde
 branco
 amarelo