

Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ABBE1

Artigo não mais disponível - registro de arquivo



Características do produto

Conexão de processo	M12 x 1
---------------------	---------

Aplicação

Aplicação	Ex zona 1
Temperatura do fluido [°C]	-25...80
Resistência à pressão [bar]	30

Líquidos

Aplicação	Ex zona 1
Temperatura do fluido [°C]	-25...80

Meios gasosos

Temperatura do fluido [°C]	-25...80
----------------------------	----------

Dados elétricos

Ligação ao monitor de control	VS 0100 Ex
-------------------------------	------------

Faixa de medição / de ajuste

Líquidos

Intervalo de ajuste [cm/s]	3...300
Sensibilidade máxima [cm/s]	3...60

Meios gasosos

Intervalo de ajuste [cm/s]	5...1500
----------------------------	----------

Precisão/desvios

Gradiente da temperatura [K/min]	15
----------------------------------	----

Tempos de resposta

Tempo de resposta [s]	1...10
-----------------------	--------

Líquidos

Tempo de resposta [s]	1...10
-----------------------	--------

Meios gasosos

Tempo de resposta [s]	1...10
-----------------------	--------

Condições de funcionamento

Proteção	IP 67
----------	-------

Dados mecânicos

Invólucro	tipo roscado
-----------	--------------

ST1210



Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ABBE1

Dimensões	[mm]	M12 x 1 / L = 43
Designação da rosca		M12 x 1
Materiais		1.4571 (aço inoxidável / 316Ti)
Conexão de processo		M12 x 1

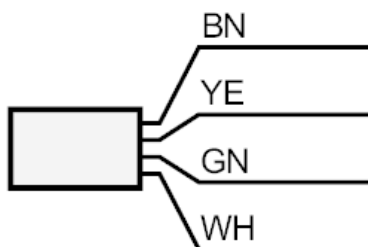
Notas

Quantidade da embalagem	1 peças
-------------------------	---------

conexão elétrica

Cabo: 2 m, Silflex-PUR; Comprimento máximo do cabo: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Conexão



BN =
GN =
WH =
YE =

Cores dos condutores :
castanho
verde
branco
amarelo