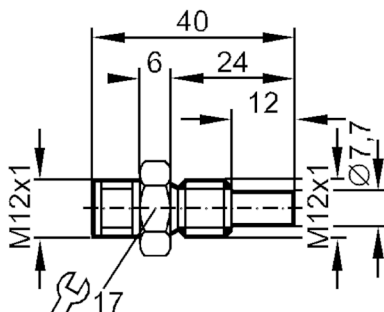




Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ABB/US-100-H

Artigo não mais disponível - registro de arquivo



Características do produto

Conexão de processo	M12 x 1
---------------------	---------

Aplicação

Aplicação	intervalo de alta temperatura
Substância	Líquidos; meios gasosos
Temperatura do fluido [°C]	-25...80
Resistência à pressão [bar]	30

Líquidos

Aplicação	intervalo de alta temperatura
Temperatura do fluido [°C]	-25...80

Meios gasosos

Temperatura do fluido [°C]	-25...80
----------------------------	----------

Dados elétricos

Ligação ao monitor de control	VS 0100
-------------------------------	---------

Faixa de medição / de ajuste

Líquidos

Intervalo de ajuste [cm/s]	3...300
Sensibilidade máxima [cm/s]	3...60

Meios gasosos

Intervalo de ajuste [cm/s]	5...1500
----------------------------	----------

Precisão/desvios

Gradiente da temperatura [K/min]	15
----------------------------------	----

Tempos de resposta

Tempo de resposta [s]	1...10
-----------------------	--------

Líquidos

Tempo de resposta [s]	1...10
-----------------------	--------

Meios gasosos

Tempo de resposta [s]	1...10
-----------------------	--------

Condições de funcionamento

Proteção	IP 67
----------	-------

ST1204



Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ABB/US-100-H

Dados mecânicos	
Invólucro	tipo roscado
Dimensões [mm]	M12 x 1
Designação da rosca	M12 x 1
Materiais	1.4571 (aço inoxidável / 316Ti)
Conexão de processo	M12 x 1

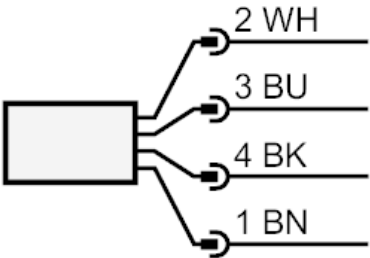
Notas	
Quantidade da embalagem	1 peças

conexão elétrica

Conexão: 1 x M12; codificação: A; Comprimento máximo do cabo: 100 m



Conexão



	Cores dos condutores :
BK =	preto
BN =	castanho
BU =	azul
WH =	branco