

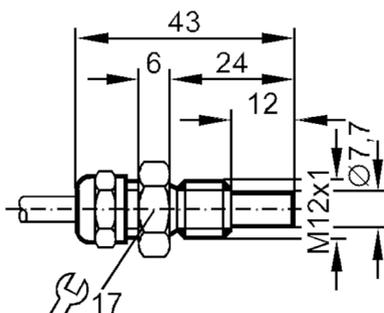
ST1200



Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ABB

Artigo não mais disponível - registro de arquivo



Características do produto

Conexão de processo M12 x 1

Aplicação

Aplicação intervalo de alta temperatura

Substância Líquidos; meios gasosos

Temperatura do fluido [°C] -25...80

Resistência à pressão [bar] 30

Líquidos

Aplicação intervalo de alta temperatura

Temperatura do fluido [°C] -25...80

Meios gasosos

Temperatura do fluido [°C] -25...80

Dados elétricos

Ligação ao monitor de control VS 0100

Faixa de medição / de ajuste

Líquidos

Intervalo de ajuste [cm/s] 3...300

Sensibilidade máxima [cm/s] 3...60

Meios gasosos

Intervalo de ajuste [cm/s] 5...1500

Precisão/desvios

Gradiente da temperatura [K/min] 15

Tempos de resposta

Tempo de resposta [s] 1...10

Líquidos

Tempo de resposta [s] 1...10

Meios gasosos

Tempo de resposta [s] 1...10

Condições de funcionamento

Proteção IP 67

ST1200



Sensor de fluxo para ligação a uma unidade de avaliação

STM12ABB

Dados mecânicos

Invólucro		tipo roscado
Dimensões	[mm]	M12 x 1
Designação da rosca		M12 x 1
Materiais		1.4571 (aço inoxidável / 316Ti)
Conexão de processo		M12 x 1

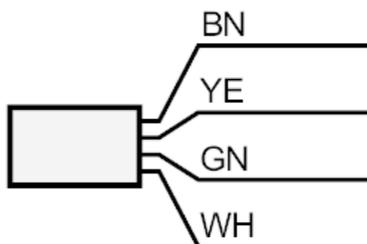
Notas

Quantidade da embalagem		1 peças
-------------------------	--	---------

conexão elétrica

Cabo: 2 m, Sifflex-PUR; Comprimento máximo do cabo: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Conexão



	Cores dos condutores :
BN =	castanho
WH =	branco
YE =	amarelo
GN =	verde