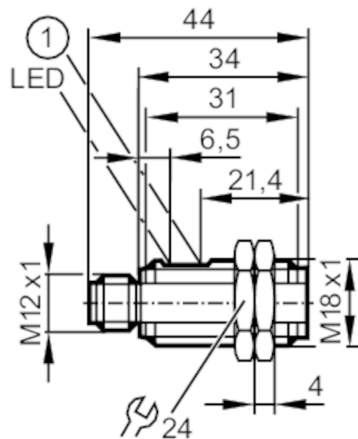


OGT100



Sensor de reflexão difusa

OGT-HPKG/US



- 1 potenciômetro
 recetor na lente superior
 transmissor na lente inferior



Características do produto		
Tipo de luz		luz vermelha
Invólucro		tipo roscado
Aplicação		
Princípio das funções		Sensor de reflexão difusa
Dados elétricos		
Tensão de funcionamento	[V]	10...30 DC
Consumo de corrente	[mA]	20
Classe de proteção		III
Proteção contra inversão de polaridade		sim
Tipo de luz		luz vermelha
Comprimento da onda	[nm]	645
Saídas		
Conceção elétrica		PNP
Função de saída		comutação com luz
Queda de tensão máx. da saída de comutação DC	[V]	2,5
Corrente nominal permanente da saída de comutação DC	[mA]	200
Frequência de comutação DC	[Hz]	1000
Proteção contra curto-circuito		sim
Proteção contra sobrecarga		sim
Zona de deteção		
Alcance	[mm]	10...400; (papel branco 200 x 200 mm 90% de remissão)
Intervalo de ajuste	[mm]	70...400
Alcance ajustável		sim

**Sensor de reflexão difusa**

OGT-HPKG/US

Diâmetro máx. do ponto luminoso [mm]	25
Dimensões da mancha de luz valem para	à faixa máxima de detecção

Condições de funcionamento

Temperatura ambiente [°C]	-25...60
Proteção	IP 65; (em conjunto com um conector correspondente)

Testes/aprovações

CEM	EN 60947-5-2
MTTF [anos]	901

Dados mecânicos

Peso [g]	14,8
Invólucro	tipo roscado
Dimensões [mm]	M18 x 1 / L = 44
Designação da rosca	M18 x 1
Materiais	invólucro: ABS
Material da lente	PMMA

Visualizadores/elementos de funcionamento

Visualizador	estado de comutação	1 x LED, amarelo
Elementos de funcionamento		potenciômetro

Acessórios

Items fornecidos	porcas de fixação: 2
------------------	----------------------

Notas

Quantidade da embalagem	1 peças
-------------------------	---------

conexão elétrica

Conexão: 1 x M12; codificação: A





Sensor de reflexão difusa

OGT-HPKG/US

Conexão

