

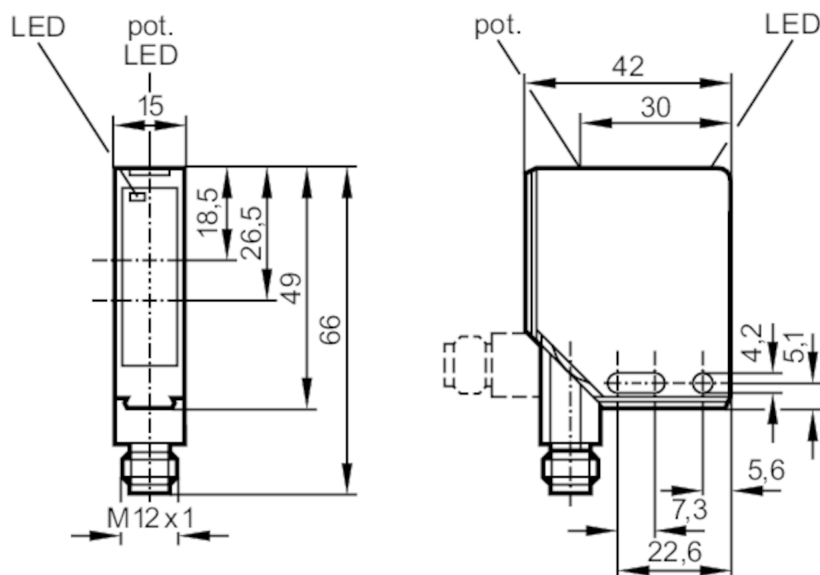
Sensor de reflexão difusa

OCT-CPKG/US-100

Artigo não mais disponível - registro de arquivo

Produtos alternativos: O5H500

Quando escolher um artigo alternativo por favor verifique pois os dados técnicos podem diferir!



recetor na lente superior
transmissor na lente inferior

Características do produto

Tipo de luz	luz vermelha
Invólucro	retangular

Aplicação

Princípio das funções	Sensor de reflexão difusa
-----------------------	---------------------------

Dados elétricos

Tensão de funcionamento [V]	10...30 DC
Consumo de corrente [mA]	< 30
Classe de proteção	II
Proteção contra inversão de polaridade	sim
Tipo de luz	luz vermelha
Comprimento da onda [nm]	660

Saídas

Conceção elétrica	PNP
Função de saída	complementar
Queda de tensão máx. da saída de comutação DC [V]	2,9
Corrente nominal permanente da saída de comutação DC [mA]	100
Frequência de comutação DC [Hz]	1500



Sensor de reflexão difusa

OCT-CPKG/US-100

Proteção contra curto-circuito	sim
Tipo de proteção contra curto-circuito	por impulso
Proteção contra sobrecarga	sim

Zona de deteção

Alcance [mm]	1...600
Alcance ajustável	sim
Diâmetro máx. do ponto luminoso [mm]	40
Dimensões da mancha de luz valem para	à faixa máxima de detecção

Condições de funcionamento

Temperatura ambiente [°C]	-40...60
Proteção	IP 67

Testes/aprovações

CEM	EN 60947-5-2
-----	--------------

Dados mecânicos

Invólucro	retangular
Dimensões [mm]	49 x 15 x 42
Materiais	zinco moldado sob pressão
Material da lente	PMMA

Visualizadores/elementos de funcionamento

Visualizador	estado de comutação	1 x LED, amarelo
	função	1 x LED, amarelo intermitente

Acessórios

Items fornecidos	chave de fenda
------------------	----------------

Notas

Quantidade da embalagem	1 peças
-------------------------	---------

conexão elétrica

Conexão: 1 x M12; codificação: A



Sensor de reflexão difusa

OCT-CPKG/US-100

Conexão



Diagramas e gráficos

gráfico da capacidade de reserva

