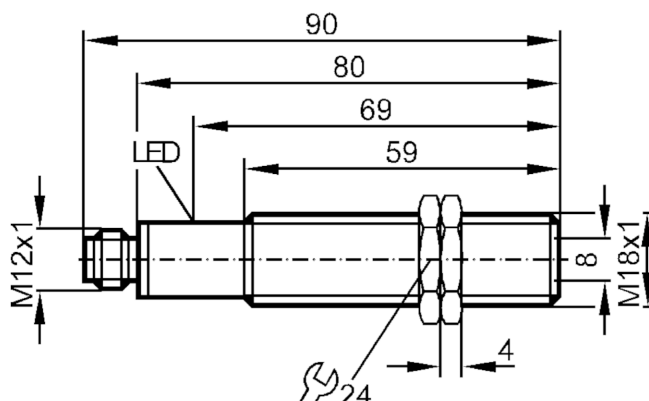


Czujnik dyfuzyjny

OGT-DPKG/US-100-DPO

Artykuł niedostępny w sprzedaży – wpis archiwalny



Cechy produktu

Obudowa

Obudowa gwintowana

Aplikacja

Zasada działania

Czujnik dyfuzyjny

Dane elektryczne

Napięcie zasilania [V]

10...55 DC

Pobór prądu [mA]

10; ((24 V))

Klasa ochrony

II

Zabezpieczenie przed
odwrotną polaryzacją

tak

Wyjścia

Wykonanie elektryczne

PNP

Funkcja wyjścia

tryb ciemno-włącz

Maks. spadek napięcia
wyjścia przełączającego DC [V]

2,5

Prąd obciążenia wyjścia
przełączającego DC [mA]

250

Częstotliwość przełączania
DC [Hz]

160

Zabezpieczenie przed
zwarcie

tak

Typ zabezpieczenia przed
zwarcie

impulsowe

Zabezpieczenie przed
przeciążeniem

tak

Strefa działania

Zasięg

[mm]

< 100; (biały papier 200 x 200 mm)

Czujnik dyfuzyjny

OGT-DPKG/US-100-DPO

Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...80
Ochrona		IP 65
Testy / dopuszczenia		
EMC	EN 60947-5-2	
Dane mechaniczne		
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		mosiądz niklowany
Materiał soczewki		szkło
Wyświetlacze / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Akcesoria		
Dostarczane elementy		nakrętki zabezpieczające: 2
Uwagi		
Sztuk w opakowaniu		1 szt.
Połączenie elektryczne		
Konektor: 1 x M12; kodowanie: A		



Podłączenie

