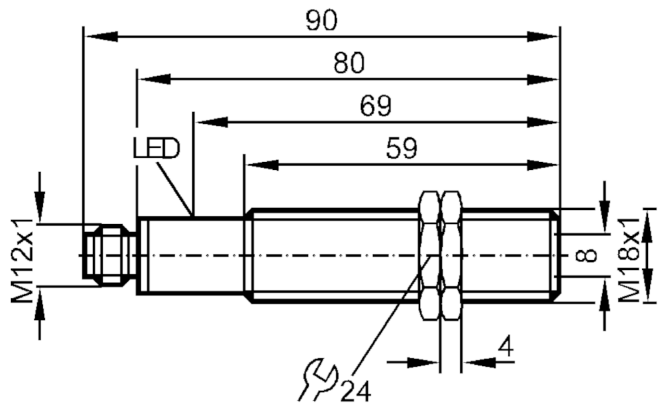




Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US-100-DPS



Cechy produktu		
Rodzaj światła		podczerwień
Obudowa		Obudowa gwintowana
Aplikacja		
Zasada działania		Czujnik dyfuzyjny
Dane elektryczne		
Napięcie zasilania	[V]	10...55 DC
Pobór prądu	[mA]	10; ((24 V))
Klasa ochrony		II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją		tak
Rodzaj światła		podczerwień
Długość fali	[nm]	880
Wyjścia		
Wykonanie elektryczne		PNP
Funkcja wyjścia		tryb światło-włącz
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC	[V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC	[mA]	250
Częstotliwość przełączania DC	[Hz]	160
Zabezpieczenie przed zwarciami		tak
Typ zabezpieczenia przed zwarciami		impulsowe



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US-100-DPS

Zabezpieczenie przed przeciążeniem	tak
------------------------------------	-----

Strefa działania

Zasięg [mm]	< 100; (biały papier 200 x 200 mm)
-------------	------------------------------------

Warunki pracy

Temperatura otoczenia [°C]	-25...80
Ochrona	IP 65

Testy / dopuszczenia

EMC	EN 60947-5-2	
	EN 55011	klasa B
MTTF [lata]	826	

Dane mechaniczne

Waga [g]	74,3
Obudowa	Obudowa gwintowana
Wymiary [mm]	M18 x 1
Opis gwintu	M18 x 1
Materiał	mosiądz niklowany
Materiał soczewki	szkło

Wyświetlacze / elementy robocze

Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
-------------	--------------	----------------------

Akcesoria

Dostarczane elementy	nakrętki zabezpieczające: 2
----------------------	-----------------------------

Uwagi

Sztuk w opakowaniu	1 szt.
--------------------	--------

Połączenie elektryczne

Konektor: 1 x M12; kodowanie: A



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US-100-DPS

Podłączenie

