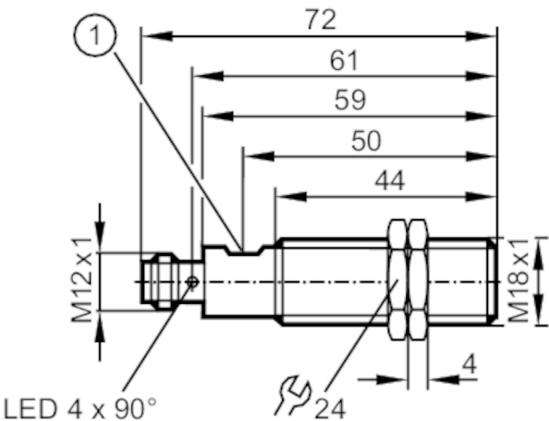


OGT200



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US100



1 potencjometr



Cechy produktu		
Rodzaj światła		światło czerwone
Obudowa		Obudowa gwintowana
Aplikacja		
Zasada działania		Czujnik dyfuzyjny
Dane elektryczne		
Napięcie zasilania	[V]	10...36 DC; (supply class 2 zgodnie z cULus)
Pobór prądu	[mA]	20
Klasa ochrony		II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją		tak
Rodzaj światła		światło czerwone
Długość fali	[nm]	624
Wyjścia		
Wykonanie elektryczne		PNP
Funkcja wyjścia		tryb światło-włącz
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC	[V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC	[mA]	200
Częstotliwość przełączania DC	[Hz]	800
Zabezpieczenie przed zwarciami		tak
Typ zabezpieczenia przed zwarciami		impulsowe
Zabezpieczenie przed przeciążeniem		tak
Strefa działania		
Zasięg	[mm]	2...600; (biały papier 200 x 200 mm 90% reemisji)
Zakres ustawień	[mm]	150...600
Regulowany zasięg		tak

OGT200



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US100

Maks. średnica plamki światła [mm]	50
Rozmiary plamki światłnej odnoszą się do	dla maksymalnego zasięgu

Warunki pracy

Temperatura otoczenia [°C]	-25...60
Ochrona	IP 65

Testy / dopuszczenia

EMC	EN 60947-5-2
MTTF [lata]	428

Dane mechaniczne

Waga [g]	53,6
Obudowa	Obudowa gwintowana
Wymiary [mm]	M18 x 1 / L = 72
Opis gwintu	M18 x 1
Materiał	obudowa: stal nierdzewna (1.4404 / 316L); przyciski: TPE
Materiał soczewki	PMMA

Wyświetlacze / elementy robocze

Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Elementy wykonawcze		potencjometr

Akcesoria

Dostarczane elementy	nakrętki zabezpieczające: 2
----------------------	-----------------------------

Uwagi

Sztuk w opakowaniu	1 szt.
--------------------	--------

Połączenie elektryczne

Konektor: 1 x M12; kodowanie: A



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US100

Podłączenie

