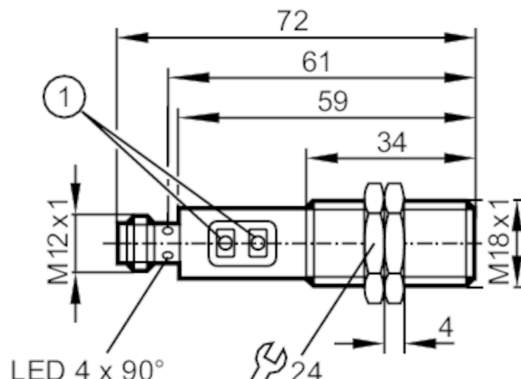




Laserowy czujnik dyfuzyjny

OGHLFNKG/US100



1 przyciski do programowania



Cechy produktu

Rodzaj światła	światło czerwone
Klasa ochrony laserowej	1
Obudowa	Obudowa gwintowana

Aplikacja

Konstrukcja	Tłumienie tła
Zasada działania	Czujnik dyfuzyjny

Dane elektryczne

Napięcie zasilania	[V]	10...36 DC
Pobór prądu	[mA]	15
Klasa ochrony		II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją		tak
Rodzaj światła		światło czerwone
Typ. czas życia	[h]	50000

Wyjścia

Wykonanie elektryczne	NPN
Funkcja wyjścia	tryb światło-włącz/ciemno-włącz; (programowalny)
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC [V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC [mA]	200
Częstotliwość przełączania DC [Hz]	1000
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak
Typ zabezpieczenia przed zwarciami	impulsowe
Zabezpieczenie przed przeciążeniem	tak

Strefa działania

Zasięg	[mm]	20...200; (biały papier 200 x 200 mm 90% reemisji)
--------	------	--



Laserowy czujnik dyfuzyjny

OGHLFNKG/US100

Zasięg dla obiektu białego (90% reemisji) [mm]	20...200
Zasięg dla obiektu szarego (18% reemisji) [mm]	20...100
Zasięg dla obiektu czarnego (6% reemisji) [mm]	20...70
Regulowany zasięg	tak
Średnica najmniejszego wykrywalnego obiektu [mm]	1,5
Maks. średnica plamki światła [mm]	1,2
Tłumienie tła: dostępne	tak

Warunki pracy

Temperatura otoczenia [°C]	-10...60
Ochrona	IP 65; IP 67

Testy / dopuszczenia

EMC	EN 60947-5-2	
Klasa ochrony laserowej		1
Uwagi dotyczące ochrony lasera	Uwaga:	światło laserowe
	klasa laserowa:	1
		EN / IEC60825-1:2007
		EN / IEC60825-1:2014
		Zgodnie z 21 CFR 1040 z wyjątkiem odchyień zgodnie z ostrzeżeniem o laserze nr 50, z czerwca 2007.
MTTF [lata]		497

Dane mechaniczne

Waga [g]	62,3
Obudowa	Obudowa gwintowana
Wymiary [mm]	M18 x 1 / L = 72
Opis gwintu	M18 x 1
Materiał	stal nierdzewna (1.4404 / 316L); PA; LCP; EPDM; TPU
Materiał soczewki	PMMA

Wyświetlacze / elementy robocze

Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
-------------	--------------	----------------------

Akcesoria

Dostarczane elementy	nakrętki zabezpieczające: 2
----------------------	-----------------------------

Uwagi

Uwagi	Napięcie eksploatacji "supply class 2" zgodnie z cULus
Sztuk w opakowaniu	1 szt.

Laserowy czujnik dyfuzyjny

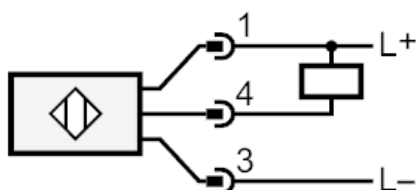
OGHLFNKG/US100

Połączenie elektryczne

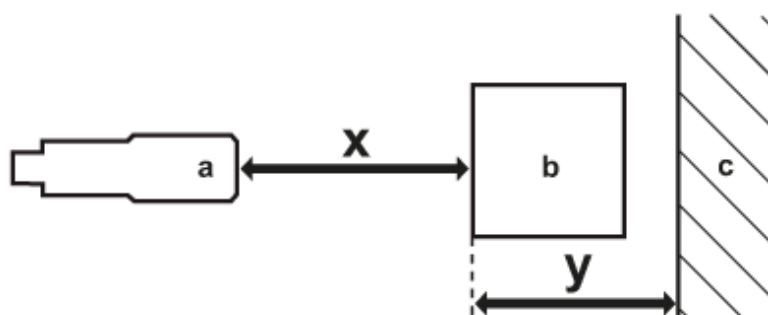
Konektor: 1 x M12; kodowanie: A



Podłączenie



Diagramy i grafiki



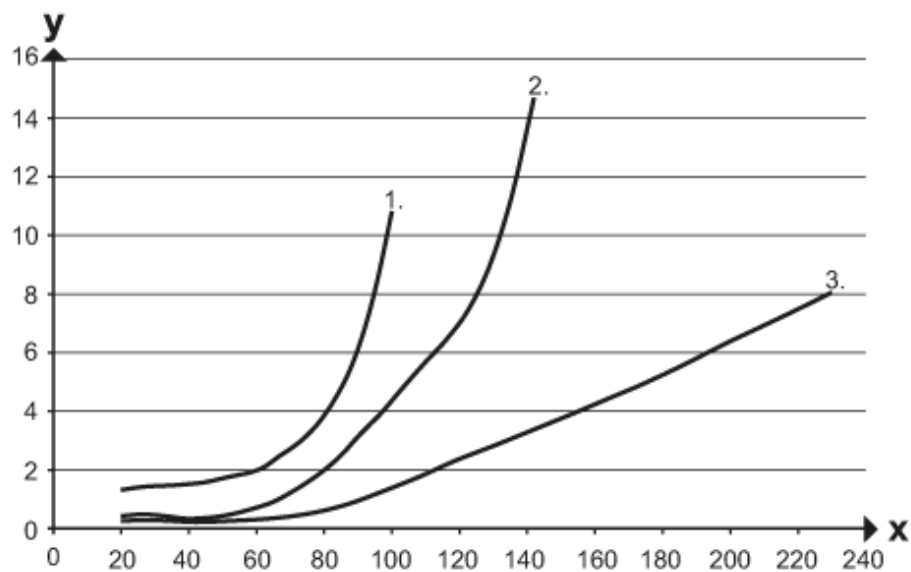
- a: czujnik
- b: obiekt
- c: tło
- x: odległości czujnik/obiekt [mm]
- y: min. odległość obiekt/tło [mm]



Laserowy czujnik dyfuzyjny

OGHLFNKG/US100

Wykres dokładności



x: odległości czujnik/obiekt [mm]

y: min. odległość obiekt/tło [mm]

1 = obiekt czarny (6 % reemisji) , Tło białe (90 % odbłaskowości)

2 = obiekt szary (18% reemisji) , Tło białe (90 % odbłaskowości)

3 = obiekt biały (90% reemisji) , Tło białe (90 % odbłaskowości)