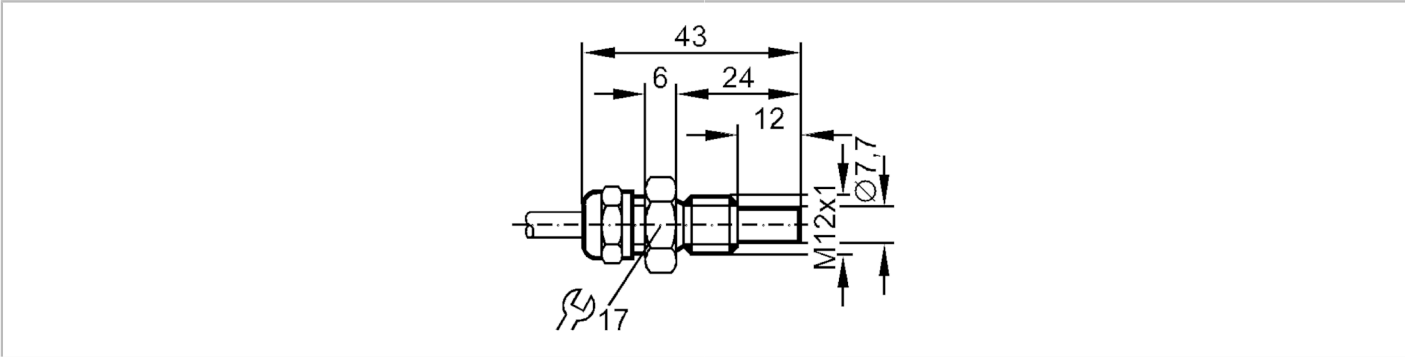




Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABBE1

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo



Características del producto

Conexión de proceso	M12 x 1
---------------------	---------

Campo de aplicación

Aplicación	Zona Ex 1
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Resistencia a la presión [bar]	30

Fluidos líquidos

Aplicación	Zona Ex 1
Temperatura del fluido [°C]	-25...80

Fluidos gaseosos

Temperatura del fluido [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Datos eléctricos

Conexión a la unidad de evaluación	VS 0100 Ex
------------------------------------	------------

Rango de configuración / medición

Fluidos líquidos

Rango de configuración [cm/s]	3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]	3...60

Fluidos gaseosos

Rango de configuración [cm/s]	5...1500
-------------------------------	----------

Precisión / diferencias

Gradiente de temperatura [K/min]	15
----------------------------------	----

Tiempos de reacción

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Fluidos líquidos

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Fluidos gaseosos

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Condiciones ambientales

Grado de protección	IP 67
---------------------	-------

Datos mecánicos

Carcasa	Tipo con rosca
---------	----------------

ST1210



Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABBE1

Dimensiones	[mm]	M12 x 1 / L = 43
Nombre de la rosca		M12 x 1
Materiales		inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso		M12 x 1

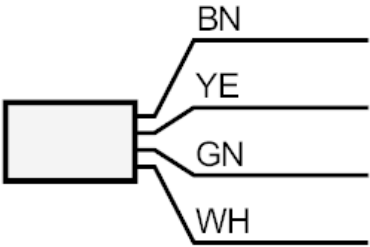
Notas

Cantidad por pack	1 unid.
-------------------	---------

Conexión eléctrica

Cable: 2 m, Silflex-PUR; Longitud máx. del cable: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Conexión



Colores de los hilos :
BN = marrón
GN = verde
WH = blanco
YE = amarillo