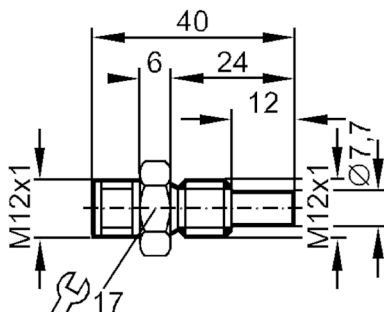


Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB/US-100-H

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo



Características del producto

Conexión de proceso M12 x 1

Campo de aplicación

Aplicación	altas temperaturas
Fluidos	Fluidos líquidos; Fluidos gaseosos
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Resistencia a la presión [bar]	30

Fluidos líquidos

Aplicación	altas temperaturas
Temperatura del fluido [°C]	-25...80

Fluidos gaseosos

Temperatura del fluido [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Datos eléctricos

Conexión a la unidad de evaluación VS 0100

Rango de configuración / medición

Fluidos líquidos

Rango de configuración [cm/s]	3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]	3...60

Fluidos gaseosos

Rango de configuración [cm/s]	5...1500
-------------------------------	----------

Precisión / diferencias

Gradiente de temperatura [K/min]	15
----------------------------------	----

Tiempos de reacción

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Fluidos líquidos

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Fluidos gaseosos

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Condiciones ambientales

Grado de protección IP 67

ST1204



Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB/US-100-H

Datos mecánicos	
Carcasa	Tipo con rosca
Dimensiones [mm]	M12 x 1
Nombre de la rosca	M12 x 1
Materiales	inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso	M12 x 1

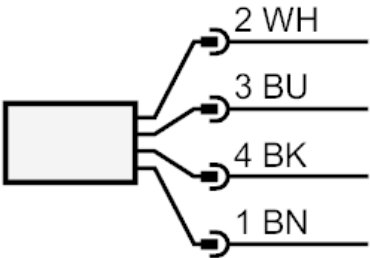
Notas	
Cantidad por pack	1 unid.

Conexión eléctrica

Conector: 1 x M12; codificación: A; Longitud máx. del cable: 100 m



Conexión



Colores de los hilos :	
BK =	negro
BN =	marrón
BU =	azul
WH =	blanco