

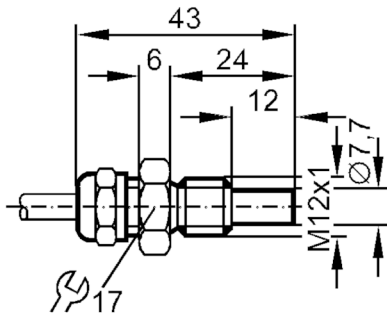
# ST1200



## Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo



### Características del producto

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Conexión de proceso | M12 x 1 |
|---------------------|---------|

### Campo de aplicación

|                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Aplicación                     | altas temperaturas                 |
| Fluidos                        | Fluidos líquidos; Fluidos gaseosos |
| Temperatura del fluido [°C]    | -25...80                           |
| Resistencia a la presión [bar] | 30                                 |

### Fluidos líquidos

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Aplicación                  | altas temperaturas |
| Temperatura del fluido [°C] | -25...80           |

### Fluidos gaseosos

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Temperatura del fluido [°C] | -25...80 |
|-----------------------------|----------|

### Datos eléctricos

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| Conexión a la unidad de evaluación | VS 0100 |
|------------------------------------|---------|

### Rango de configuración / medición

|                               |  |         |
|-------------------------------|--|---------|
| Fluidos líquidos              |  |         |
| Rango de configuración [cm/s] |  | 3...300 |
| Sensibilidad máxima [cm/s]    |  | 3...60  |

### Fluidos gaseosos

|                               |  |          |
|-------------------------------|--|----------|
| Rango de configuración [cm/s] |  | 5...1500 |
|-------------------------------|--|----------|

### Precisión / diferencias

|                                  |  |    |
|----------------------------------|--|----|
| Gradiente de temperatura [K/min] |  | 15 |
|----------------------------------|--|----|

### Tiempos de reacción

|                         |  |        |
|-------------------------|--|--------|
| Tiempo de respuesta [s] |  | 1...10 |
|-------------------------|--|--------|

|                         |  |        |
|-------------------------|--|--------|
| Fluidos líquidos        |  |        |
| Tiempo de respuesta [s] |  | 1...10 |

|                         |  |        |
|-------------------------|--|--------|
| Fluidos gaseosos        |  |        |
| Tiempo de respuesta [s] |  | 1...10 |

### Condiciones ambientales

|                     |  |       |
|---------------------|--|-------|
| Grado de protección |  | IP 67 |
|---------------------|--|-------|

# ST1200



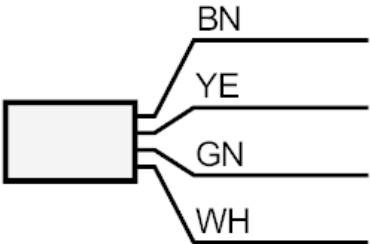
## Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB

| Datos mecánicos     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Carcasa             | Tipo con rosca        |
| Dimensiones [mm]    | M12 x 1               |
| Nombre de la rosca  | M12 x 1               |
| Materiales          | inox (1.4571 / 316Ti) |
| Conexión de proceso | M12 x 1               |

| Notas             |         |
|-------------------|---------|
| Cantidad por pack | 1 unid. |

| Conexión eléctrica                                                                |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--|
| Cable: 2 m, Silflex-PUR; Longitud máx. del cable: 100 m; 4 x 0,25 mm <sup>2</sup> |  |
| Conexión                                                                          |  |



|                        |          |
|------------------------|----------|
| Colores de los hilos : |          |
| BN =                   | marrón   |
| WH =                   | blanco   |
| YE =                   | amarillo |
| GN =                   | verde    |