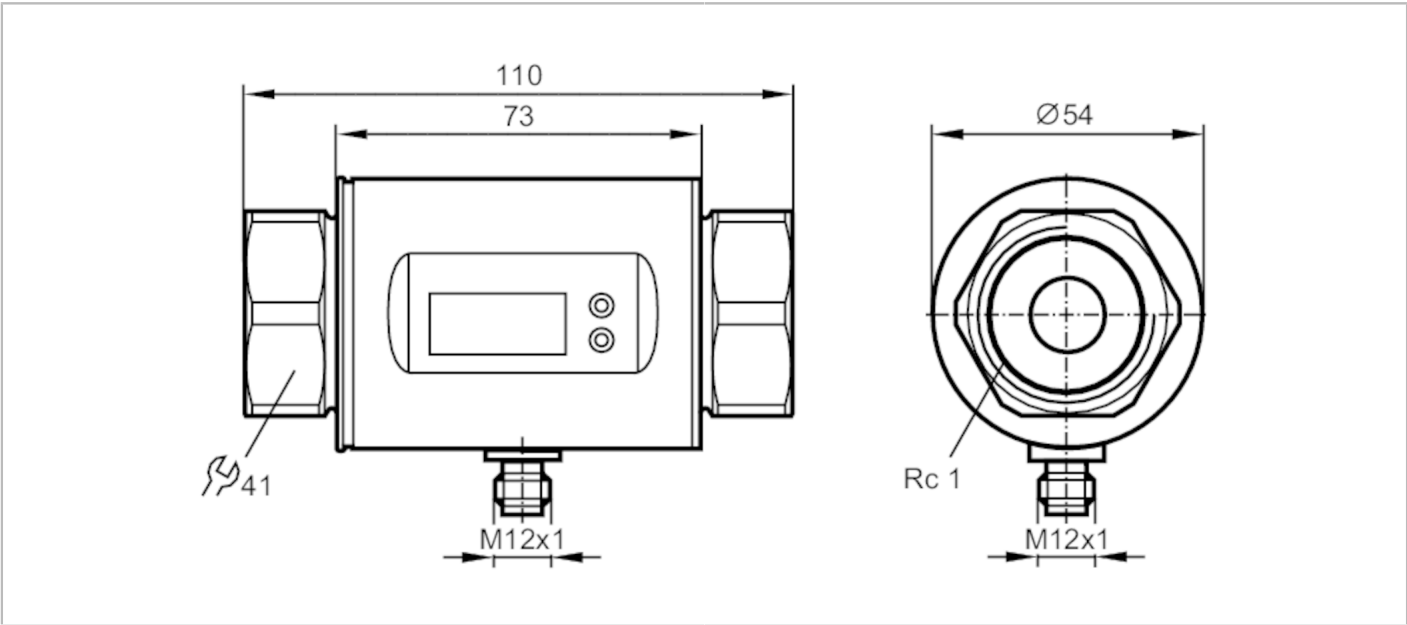




Caudalímetro magneto-inductivo

SMK11GGX50KG/US-100



Características del producto

Número de entradas y salidas	Número de salidas analógicas: 2	
Rango de medición	0,2...100 l/min	0,1...26,4 gpm
Conexión de proceso	conexión de rosca Rc 1 Roscado interno DN25	

Campo de aplicación

Sistema	Contactos dorados	
Aplicación	para aplicaciones industriales	
Fluidos	Fluidos líquidos conductores; agua; fluidos acuosos	
Nota sobre los fluidos	conductividad: $\geq 20 \mu\text{S/cm}$ viscosidad: $< 70 \text{ mm}^2/\text{s}$ (40 °C)	
Temperatura del fluido [°C]	-10...70	
Resistencia a la presión [bar]	16	
Resistencia a la presión [MPa]	1,6	

Datos eléctricos

Tensión de alimentación [V]	20...30 DC; (según SELV/PELV)	
Consumo de corriente [mA]	120; (24 V)	
Clase de protección	III	
Protección contra inversiones de polaridad	sí	
Retardo a la disponibilidad [s]	5	

Entradas/salidas

Número de entradas y salidas	Número de salidas analógicas: 2
------------------------------	---------------------------------

Salidas

Número total de salidas	2
Señal de salida	señal analógica



Caudalímetro magneto-inductivo

SMK11GGX50KG/US-100

Número de salidas analógicas	2
Salida analógica de corriente [mA]	4...20; (escalable)
Carga máx. [Ω]	500
Resistente a sobrecargas	sí

Rango de configuración / medición

Rango de medición	0,2...100 l/min	0,1...26,4 gpm
Rango de visualización	-120...120 l/min	-31,7...31,7 gpm
Resolución	0,1 l/min	0,05 gpm
Punto inicial analógico ASP	0...80 l/min	0...21,1 gpm
Punto final analógico AEP	20...100 l/min	5,3...26,4 gpm
En pasos de	0,1 l/min	0,05 gpm

Supervisión de temperatura

Rango de medición [°C]	-20...80
Resolución [°C]	0,2
Punto inicial analógico [°C]	-20...60
Punto final analógico [°C]	0...80
En intervalos de [°C]	0,2

Precisión / diferencias

Supervisión de caudal	
Precisión en el rango de medición	± (2 % MW + 0,5 % MEW)
Repetibilidad	± 0,2 % MEW
Supervisión de temperatura	
Exactitud [K]	± 2,5 (Q > 1 l/min)

Tiempos de reacción

Supervisión de caudal	
Tiempo de respuesta [s]	0,15; (dAP = 0, T19)
Atenuación del valor del proceso dAP [s]	0...3
Supervisión de temperatura	
Tiempo de respuesta dinámico T05 / T09 [s]	T09 = 20 (Q > 1 l/min)

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente [°C]	-10...60
Temperatura de almacenamiento [°C]	-25...80
Grado de protección	IP 67

Homologaciones / pruebas

CEM	DIN EN 60947-5-9	500 V resistencia a la tensión (V DC)
Homologación CPA	Número de modelo	009MI
	Clase de precisión	-
	Error máximo permitido	± 2,5 % FS
	Q (min)	0,01 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	6 m³/h



Caudalímetro magneto-inductivo

SMK11GGX50KG/US-100

Resistencia a choques	DIN IEC 68-2-27	20 g (11 ms)
Resistencia a las vibraciones	DIN IEC 68-2-6	5 g (10...2000 Hz)
MTTF [años]	175	
Homologación UL	Número de homologación UL	I011
Directiva sobre equipos a presión	Buenas prácticas de la técnica al uso; aplicable para fluidos del grupo 2; fluidos del grupo 1 previa solicitud	

Datos mecánicos

Peso [g]	645	
Materiales	inox (1.4404 / 316L); PBT-GF20; PC; FKM; TPE	
Materiales en contacto con el fluido	inox (1.4404 / 316L); PEEK; FKM	
Conexión de proceso	conexión de rosca Rc 1 Roscado interno DN25	

Indicaciones / elementos de mando

Indicador	Unidad de indicación	6 x LED, verde (l/min, m³/h, gpm, gph, °C, °F)
	Valores de medición	pantalla alfanumérica, 4 dígitos
	Programación	pantalla alfanumérica, 4 dígitos

Notas

Notas	MW = Valor de medición	
	MEW = valor final del rango de medición	
Cantidad por pack	1 unid.	

Conexión eléctrica

Conector: 1 x M12; codificación: A; Contactos: dorado

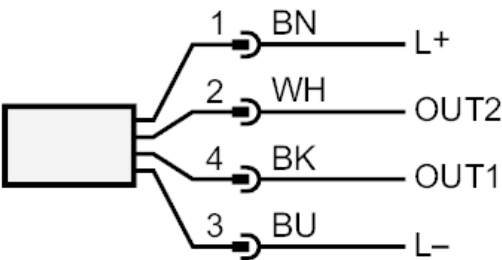




Caudalímetro magneto-inductivo

SMK11GGX50KG/US-100

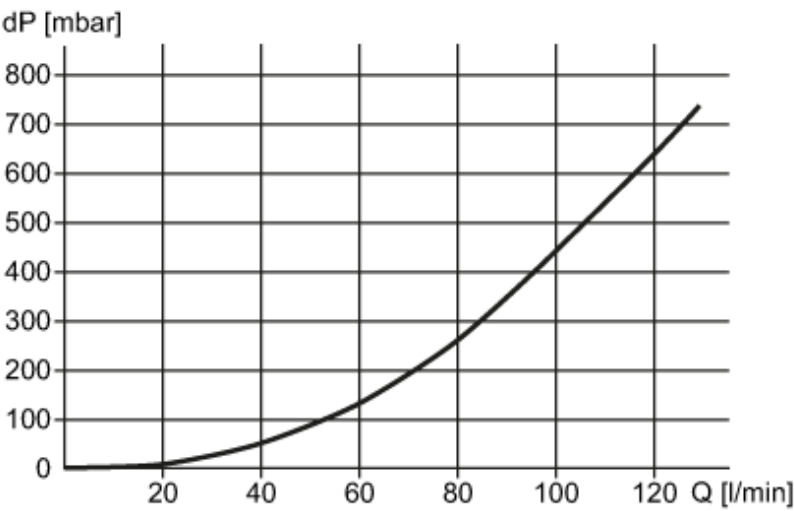
Conexión



OUT1: Identificación de colores según DIN EN 60947-5-2
OUT2: Salida analógica Supervisión de temperatura
 Salida analógica Supervisión de cantidades de caudal
 Colores de los hilos :
BK = negro
BN = marrón
BU = azul
WH = blanco

Diagramas y curvas

Pérdida de carga



dP Pérdida de carga
Q cantidad de caudal