

SF0700



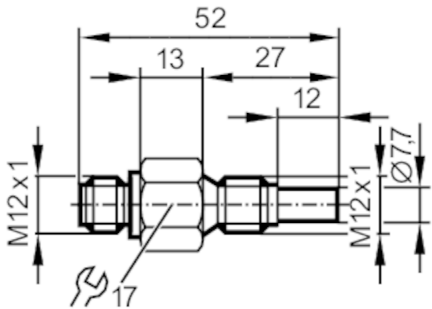
Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

SFM12ABBE1/US-100

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo

Artículos alternativos: SF120A

Al seleccionar un artículo alternativo tenga en cuenta que los datos técnicos pueden variar.



Características del producto

Conexión de proceso	M12 x 1
---------------------	---------

Campo de aplicación

Aplicación	Zona Ex 1
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Resistencia a la presión [bar]	30

Fluidos líquidos

Aplicación	Zona Ex 1
Temperatura del fluido [°C]	-25...80

Fluidos gaseosos

Temperatura del fluido [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Datos eléctricos

Conexión a la unidad de evaluación	VS0200 Exi
------------------------------------	------------

Rango de configuración / medición

Fluidos líquidos		
Rango de configuración [cm/s]		3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]		3...60
Fluidos gaseosos		
Rango de configuración [cm/s]		200...2000
Sensibilidad máxima [cm/s]		200...800

Precisión / diferencias

Gradiente de temperatura [K/min]	15
----------------------------------	----

Tiempos de reacción

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Fluidos líquidos		
Tiempo de respuesta [s]		1...10

SF0700



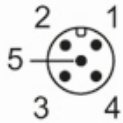
Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

SFM12ABBE1/US-100

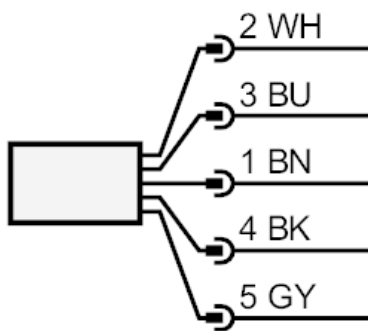
Fluidos gaseosos	
Tiempo de respuesta	[s] 1...10
Condiciones ambientales	
Grado de protección	IP 67
Datos mecánicos	
Carcasa	Tipo con rosca
Dimensiones	[mm] M12 x 1
Nombre de la rosca	M12 x 1
Materiales	inox (1.4571 / 316Ti)
Materiales en contacto con el fluido	inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso	M12 x 1
Notas	
Cantidad por pack	1 unid.

Conexión eléctrica

Conector: 1 x M12; codificación: A; Longitud máx. del cable: 100 m



Conexión



Colores de los hilos :	
BN =	marrón
BU =	azul
BK =	negro
WH =	blanco
GY =	gris