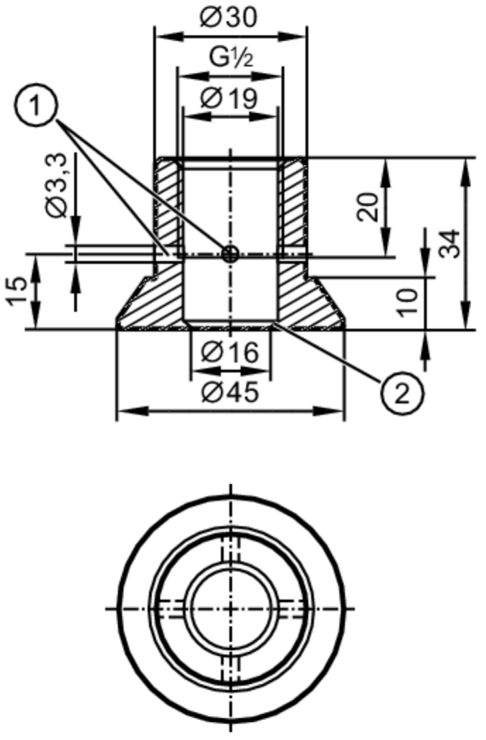
# E43315

## Racor a soldar para sensores de proceso

ADAPT G1/2-WELD SHOULDER 3A




1 abertura para fugas
2 Chaflán de estanqueidad

CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

| | | |
|---|---|---|
| **Campo de aplicación** | | |
| Versión | | con abertura para fugas |
| Resistencia a la presión | [bar] | 50 |
| Nota sobre la resistencia a la presión | | para la conexión sensor-adaptador |
| PTMA en aplicaciones según el NRC | [bar] | 50 |
| **Homologaciones / pruebas** | | |
| Directiva sobre equipos a presión | | La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador. |
| Indicaciones de seguridad | | Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones. |
| **Datos mecánicos** | | |
| Peso | [g] | 215 |
| Materiales | | 1.4435 (inox / 316L) |
| Conexión de sensores | | G 1/2 junta cónica |
| Conexión de proceso | | Adaptador para soldadura Ø 45 mm |
| Acabado Ra/Rz de las superficies en contacto con el fluido | | 0,4 / 4 |
| **Notas** | | |
| Cantidad por pack | | 1 unid. |