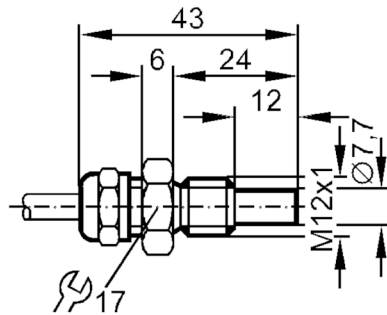


평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

STM12ABBE1 6m

제품번호가 더 이상 유효하지 않음 - 보관 항목 (아카이브)



제품 특성

프로세스 커넥션 M12 x 1

어플리케이션

어플리케이션 폭발 위험영역 1

매체 온도 [°C] -25...80

정격압력 [bar] 30

액상매체

어플리케이션 폭발 위험영역 1

매체 온도 [°C] -25...80

가스 매체

매체 온도 [°C] -25...80

전기적 데이터

감시 모니터에 대한 접속 VS 0100 Ex

측정 범위 / 설정 범위

액상매체

설정범위 [cm/s] 3...300

최대 민감도 [cm/s] 3...60

가스 매체

설정범위 [cm/s] 5...1500

정확성 / 편차

온도증감 변화도 [K/min] 15

반응시간

반응시간 [s] 1...10

액상매체

반응시간 [s] 1...10

가스 매체

반응시간 [s] 1...10

작동 조건

보호등급 IP 67

기계적 데이터

하우징 나선형 홈이 파여진 형태

ST1211



평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

STM12ABBE1 6m

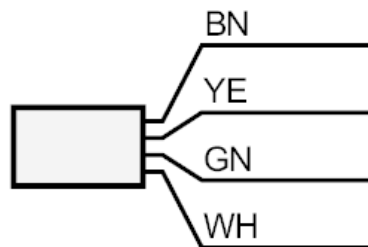
크기	[mm]	M12 x 1 / L = 43
스레드 지정		M12 x 1
재질		스텐레스 (1.4571/316Ti)
프로세스 커넥션		M12 x 1

비고	
포장당	1 갯수

전기적 연결

케이블: 6 m; 4 x 0,25 mm²

연결부



BN =
GN =
WH =
YE =

코어 색상 :
갈색
녹색
흰색
황색