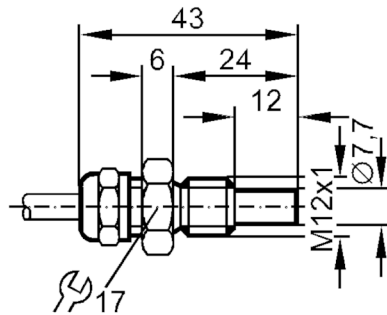


평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

STM12ABBE1

제품번호가 더 이상 유효하지 않음 - 보관 항목 (아카이브)



제품 특성

프로세스 커넥션	M12 x 1
----------	---------

어플리케이션

어플리케이션	폭발 위험영역 1
--------	-----------

매체 온도	[°C]	-25...80
-------	------	----------

정격압력	[bar]	30
------	-------	----

액상매체

어플리케이션	폭발 위험영역 1
--------	-----------

매체 온도	[°C]	-25...80
-------	------	----------

가스 매체

매체 온도	[°C]	-25...80
-------	------	----------

전기적 데이터

감시 모니터에 대한 접속	VS 0100 Ex
---------------	------------

측정 범위 / 설정 범위

액상매체

설정범위	[cm/s]	3...300
------	--------	---------

최대 민감도	[cm/s]	3...60
--------	--------	--------

가스 매체

설정범위	[cm/s]	5...1500
------	--------	----------

정확성 / 편차

온도증감 변화도	[K/min]	15
----------	---------	----

반응시간

반응시간	[s]	1...10
------	-----	--------

액상매체

반응시간	[s]	1...10
------	-----	--------

가스 매체

반응시간	[s]	1...10
------	-----	--------

작동 조건

보호등급	IP 67
------	-------

기계적 데이터

하우징	나선형 홈이 파여진 형태
-----	---------------

ST1210



평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

STM12ABBE1

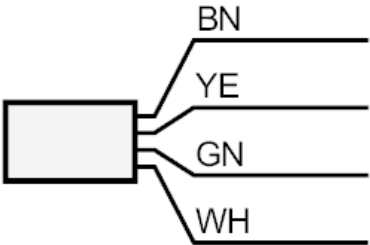
크기	[mm]	M12 x 1 / L = 43
스레드 지정		M12 x 1
재질		스텐레스 (1.4571/316Ti)
프로세스 커넥션		M12 x 1

비고	
포장당	1 갯수

전기적 연결

케이블: 2 m, Silflex-PUR; 최대 케이블 길이: 100 m; 4 x 0,25 mm²

연결부



BN =	코어 색상 :
GN =	갈색
WH =	녹색
YE =	흰색
	황색