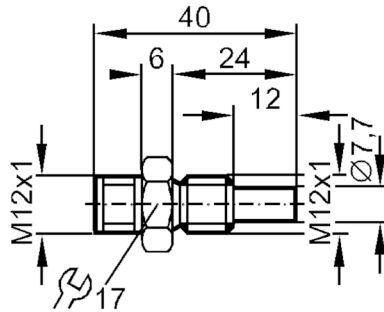


평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

STM12ABA/US-100-H

제품번호가 더 이상 유효하지 않음 - 보관 항목 (아카이브)



제품 특성

프로세스 커넥션 M12 x 1

어플리케이션

어플리케이션 고온도 영역

매체 액상매체; 가스 매체

매체 온도 [°C] -25...80

정격압력 [bar] 30

액상매체

어플리케이션 고온도 영역

매체 온도 [°C] -25...80

가스 매체

매체 온도 [°C] -25...80

전기적 데이터

감시 모니터에 대한 접속 VS 0100

측정 범위 / 설정 범위

액상매체

설정범위 [cm/s] 3...300

최대 민감도 [cm/s] 3...60

가스 매체

설정범위 [cm/s] 5...1500

정확성 / 편차

온도증감 변화도 [K/min] 15

반응시간

반응시간 [s] 1...10

액상매체

반응시간 [s] 1...10

가스 매체

반응시간 [s] 1...10

작동 조건

보호등급 IP 67

ST1004



평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

STM12ABA/US-100-H

기계적 데이터	
하우징	나선형 흡이 파여진 형태
크기 [mm]	M12 x 1
스레드 지정	M12 x 1
재질	스테인레스 (1.4305 / 303)
프로세스 커넥션	M12 x 1

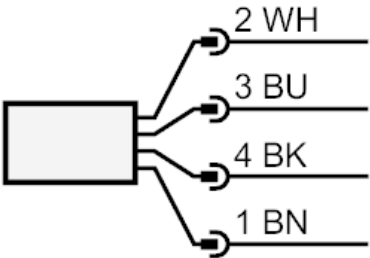
비고	
포장당	1 갯수

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 최대 케이블 길이: 100 m



연결부



BK = 코어 색상 :
BN = 흑색
BU = 갈색
WH = 청색
 흰색