

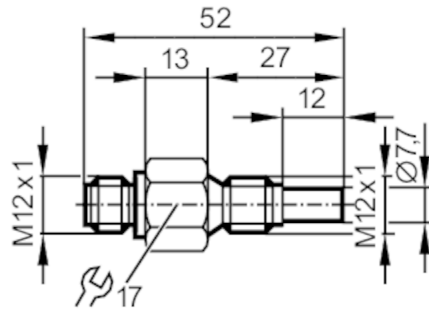
평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

SFM12ABB/US-100

제품번호가 더 이상 유효하지 않음 - 보관 항목 (아카이브)

대체 제품: SF5200 + E40101

대체품과 액세서리를 선택하실 경우 혹시라도 기술정보에 착오가 있는지의 여부를 주의하십시오 !



제품 특성

프로세스 커넥션 M12 x 1

어플리케이션

어플리케이션 고온도 영역

매체 액상매체; 가스 매체

매체 온도 [°C] -25...80

정격압력 [bar] 30

액상매체

어플리케이션 고온도 영역

매체 온도 [°C] -25...80

가스 매체

매체 온도 [°C] -25...80

전기적 데이터

감시 모니터에 대한 접속 VS 0200

측정 범위 / 설정 범위

액상매체

설정범위 [cm/s] 3...300

최대 민감도 [cm/s] 3...60

가스 매체

설정범위 [cm/s] 200...2000

최대 민감도 [cm/s] 200...800

정확성 / 편차

온도증감 변화도 [K/min] 15

반응시간

반응시간 [s] 1...10

액상매체

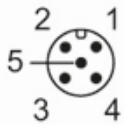
반응시간 [s] 1...10

평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

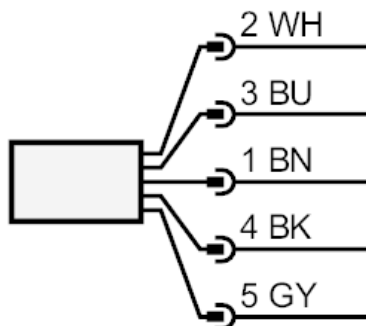
SFM12ABB/US-100

가스 매체		
반응시간	[s]	1...10
작동 조건		
보호등급		IP 67
기계적 데이터		
하우징		나선형 홈이 파여진 형태
크기	[mm]	M12 x 1
스레드 지정		M12 x 1
재질		스텐레스 (1.4571/316Ti)
재질 (침수부품)		스텐레스 (1.4571/316Ti)
프로세스 커넥션		M12 x 1
액세서리		
구성 부품		씰링: 2 x AMF 30
비고		
포장당		1 갯수
전기적 연결		

커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 최대 케이블 길이: 100 m



연결부



코어 색상 :

BN = 갈색

BU = 청색

BK = 흑색

WH = 흰색

GY = 회색