

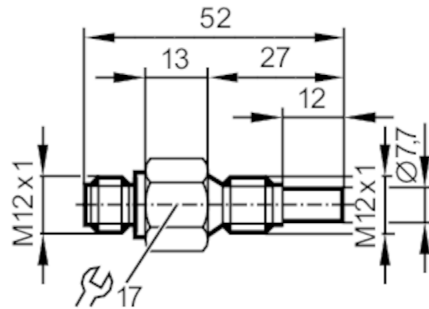
평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

SFM12ABBE1/US-100

제품번호가 더 이상 유효하지 않음 - 보관 항목 (아카이브)

대체 제품: SF120A

대체품과 액세서리를 선택하실 경우 혹시라도 기술정보에 착오가 있는지의 여부를 주의하십시오 !



제품 특성

프로세스 커넥션 M12 x 1

어플리케이션

어플리케이션 폭발 위험영역 1

매체 온도 [°C] -25...80

정격압력 [bar] 30

액상매체

어플리케이션 폭발 위험영역 1

매체 온도 [°C] -25...80

가스 매체

매체 온도 [°C] -25...80

전기적 데이터

감시 모니터에 대한 접속 VS0200 Exi

측정 범위 / 설정 범위

액상매체

설정범위 [cm/s] 3...300

최대 민감도 [cm/s] 3...60

가스 매체

설정범위 [cm/s] 200...2000

최대 민감도 [cm/s] 200...800

정확성 / 편차

온도증감 변화도 [K/min] 15

반응시간

반응시간 [s] 1...10

액상매체

반응시간 [s] 1...10

가스 매체

반응시간 [s] 1...10

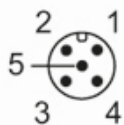
평가 유닛에 대한 접속용 유량 센서

SFM12ABBE1/US-100

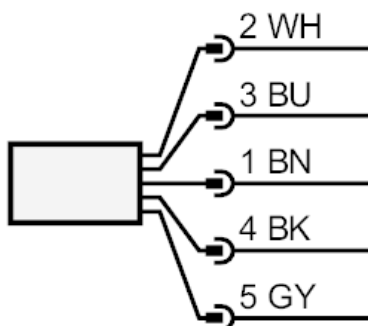
작동 조건	
보호등급	IP 67
기계적 데이터	
하우징	나선형 홈이 파여진 형태
크기 [mm]	M12 x 1
스레드 지정	M12 x 1
재질	스텐레스 (1.4571/316Ti)
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4571/316Ti)
프로세스 커넥션	M12 x 1
비고	
포장당	1 갯수

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 최대 케이블 길이: 100 m



연결부



코어 색상 :

BN = 갈색

BU = 청색

BK = 흑색

WH = 흰색

GY = 회색