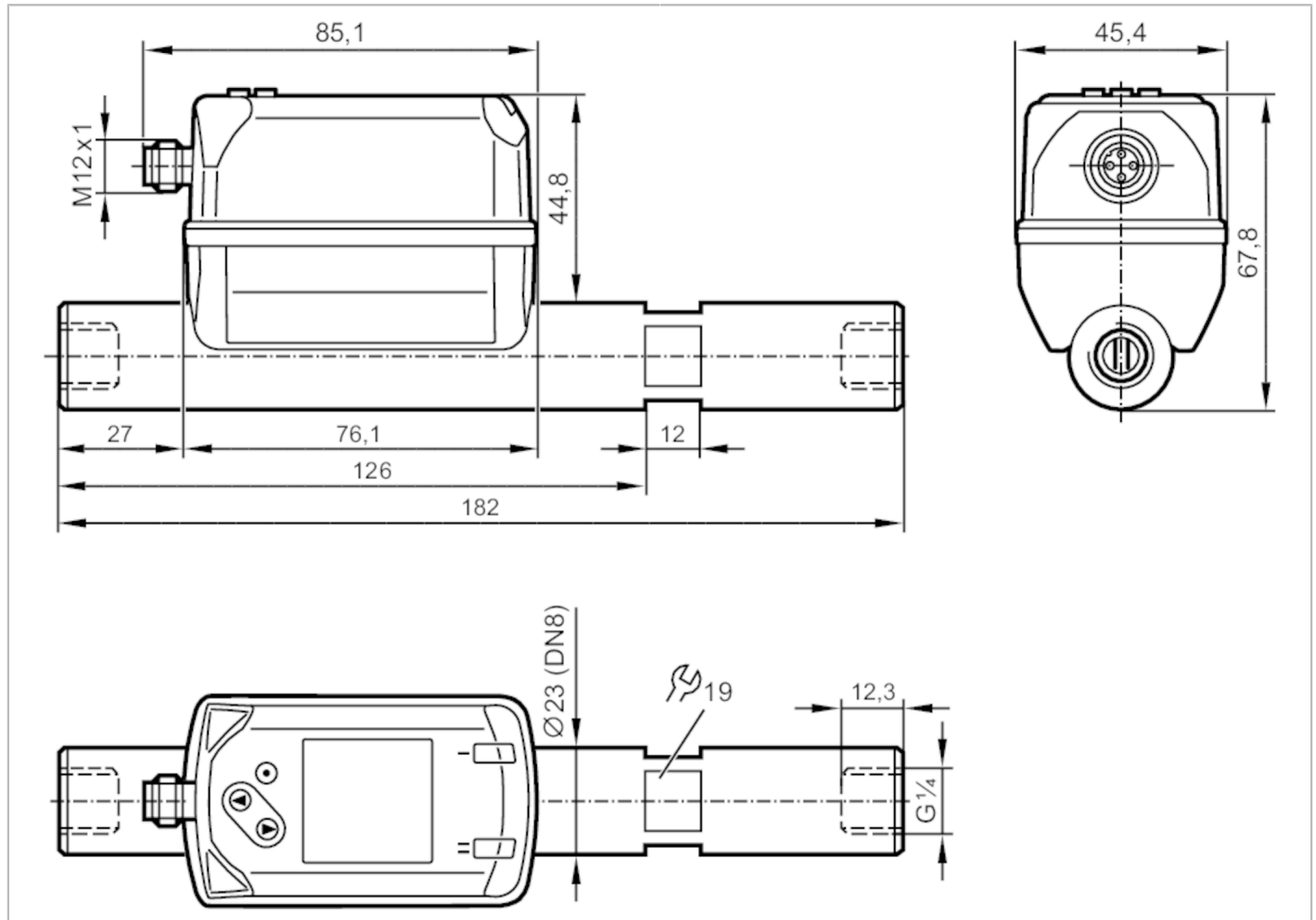


SDP110



에어 갭 센서

SDR14DGXFRKG/US-100



제품 특성

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1	
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/4 DN8	
절대적		
측정범위	0...400; (사용된 노즐에 따름) µm	
상대적 (측정단위 없음)		
측정범위	0...800	

어플리케이션

어플리케이션	산업용 어플리케이션	
매체	가동기압	
매체 온도 [°C]	-10...60	
최소 버스트 압력	64 bar	6,4 MPa
정격압력	16 bar	1,6 MPa

전기적 데이터

동작 전압 [V]	18...30 DC; (SELV/PELV에 대하여)	
전류소모 [mA]	< 80	
보호 클래스	III	



에어 갭 센서

SDR14DGXFRKG/US-100

양극성 전환 방지	yes
Power-on 지연시간 [s]	1
입력 / 출력	
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1
입력	
입력	티치 입력
출력	
출력 시그널	스위칭 시그널; 아날로그 시그널; IO-Link; (구성가능)
전기적 디자인	PNP/NPN
디지털 출력 수	2
출력 기능	normally open / normally closed; (파라미터화 가능)
최대 전압강하 스위칭 출력 DC [V]	2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급 [mA]	150; (출력당)
아날로그 출력 수	1
아날로그 전류 출력 [mA]	4...20; (확장가능)
최대 부하 [Ω]	500
쇼트방지	yes
쇼트방지 타입	펄스
과부하 방지	yes
측정 범위 / 설정 범위	
절대적	
측정범위	0...400; (사용된 노즐에 따름) μm
설정범위	0...500; (사용된 노즐에 따름) μm
해상도	1 μm
세트 포인트 SP	2...500 μm
리셋 포인트 rP	0...498 μm
아날로그 시작 포인트 ASP	0...400 μm
아날로그 최종 포인트 AEP	100...500 μm
증분	1 μm
상대적 (측정단위 없음)	
측정범위	0...800
설정범위	0...1000
해상도	1
세트 포인트 SP	4...1000
리셋 포인트 rP	0...996
아날로그 시작 포인트 ASP	0...800
아날로그 최종 포인트 AEP	200...1000
증분	1
압력감시	
측정범위 [bar]	-1...16
표시영역 [bar]	-1...20
해상도 [bar]	0,05
세트 포인트 SP [bar]	-0,92...16
리셋 포인트 rP [bar]	-1...15,92



에어 갭 센서

SDR14DGXFRKG/US-100

아날로그 시작포인트	[bar]	-1...12,8
아날로그 끝포인트	[bar]	2,2...16
증분	[bar]	0,01

유량 모니터링			
측정범위	0,8...100 l/min	0,3...33,2 m/s	0,05...6 m³/h
표시영역	0...120 l/min	0...39,8 m/s	0...7,2 m³/h
해상도	0,2 l/min	0,1 m/s	0,01 m³/h
세트 포인트 SP	1,4...100 l/min	0,5...33,2 m/s	0,08...6 m³/h
리셋 포인트 rP	0,9...99,5 l/min	0,3...33 m/s	0,05...5,97 m³/h
아날로그 시작 포인트 ASP	0...80 l/min	0...26,6 m/s	0...4,8 m³/h
아날로그 최종 포인트 AEP	20...100 l/min	6,6...33,2 m/s	1,2...6 m³/h
저유량 차단 LFC	0,6...1 l/min	0,2...0,3 m/s	0,04...0,06 m³/h
보폭	0,1 l/min	0,1 m/s	0,01 m³/h

정확성 / 편차	
정확성 (측정영역 내에서)	± (5% MW + 5 µm); (압력 1...3 bar)
반복성	± (3% MW + 2 µm); (압력 1...6 bar)

압력감시	
반복성 [최종 값의 %]	± 0,2
특성곡선 이탈 [최종 값의 %]	< ± 0,5; (BFSL = Best Fit Straight Line (최소값 조정))
스팬의 최대 온도계수 (TEMPCO) [% MEW / 10 K]	± 0,3
제로 포인트의 최대 온도계수 [% MEW / 10 K]	± 0,1

유량 모니터링	
온도계수 [1/K]	± 0,07 % MW
정확성 (측정영역 내에서)	클래스 141: ± (2 % MW + 1 % MEW); 클래스 344: ± (6 % MW + 1,2 % MEW) ; ISO 8573-1:2010가 준수된 공기 품질; 매체 온도의 경우 23 °C
반복성	± (0,8 % MW + 0,4 % MEW)

반응시간

압력감시	
반응시간 [s]	0,05

유량 모니터링	
반응시간 [s]	0,1; (dAP = 0)
댐핑 프로세스 값 dAP [s]	0...5

소프트웨어 / 프로그래밍

파라미터 셋팅 옵션	히스테리시스 / 원도; normally open / normally closed; 전기 출력; 디스플레이가 회전되며 switched off 될 수 있습니다.; 디스플레이 유닛; 외부설정(Teach) 기능
------------	---

인터페이스

통신 인터페이스	IO-Link
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)
IO 링크 수정	1.1
SDCI 표준	IEC 61131-9
SIO 모드	yes
필수 마스터 포트 타입	A



에어 갭 센서

SDR14DGXFRKG/US-100

프로세스 데이터 아날로그	7				
프로세스 데이터 바이너리	2				
최소 프로세스 주기시간 [ms]	7,2				
DeviceIDs 지원됨	<table><tr><td>작동 방식</td><td>DeviceID</td></tr><tr><td>default</td><td>1333</td></tr></table>	작동 방식	DeviceID	default	1333
작동 방식	DeviceID				
default	1333				
참고	자세한 내용은 IODD PDF 파일 "다운로드"를 참조하십시오.				

작동 조건

주변온도 [°C]	0...60
저장온도 [°C]	-20...85
최대 상대 공기습도 [%]	90
보호등급	IP 65; IP 67

테스트 / 인증서

EMC	DIN EN 60947-5-9	
진동 내구성	DIN EN 68000-2-6	5 g (10...2000 Hz)
MTTF [년 (해)]	167	
UL 인증서	UL 인증서 번호	I012
	파일 번호 UL	E174189
압력 장비 지침	sound engineering practice; 안정적인 가스 유체 그룹 2에 사용될 수 있습니다.	

기계적 데이터

무게 [g]	548,2
재질	PBT/PC-GF30; PPS GF40; 스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 강철(1.5523) 아연 도금; 황동 (2.0401); 플루오르 탄성고무 (FKM)
재질 (침수부품)	EN AW-6082 (알루미늄); 스텐레스 (1.4305 / 303); 플루오르 탄성고무 (FKM); 세라믹 유리를 부동상태로 바꿈; PPS GF40; Al2O3 (세라믹); 아크릴산염; SINT-A51; 스텐레스 (1.4301 / 304); CW510L (황동)
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/4 DN8

디스플레이 / 작동 요소

디스플레이	컬러 디스플레이 1,44", 128 x 128 화소(화면 구성단위)
	2 x LED, 황색

비고

비고	MW = 측정값
	MEW = 측정영역의 최종값
	측정범위, 디스플레이 그리고 세팅범위등은 DIN ISO 2533을 준수한 전기 용적규격에 해당됩니다.
	설치와 작동에 대한 정보는 설명서를 참조하시기 바랍니다.
포장당	1 갯수

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A



연결부



OUT1/IO-Link:	스위치 출력 간격
	스위치 출력 유량
	스위치 출력 압력
OUT2/InD:	스위치 출력 간격
	스위치 출력 유량
	스위치 출력 압력
	아날로그 출력 간격
	아날로그 출력 유량
	아날로그 출력 압력
	티치 입력