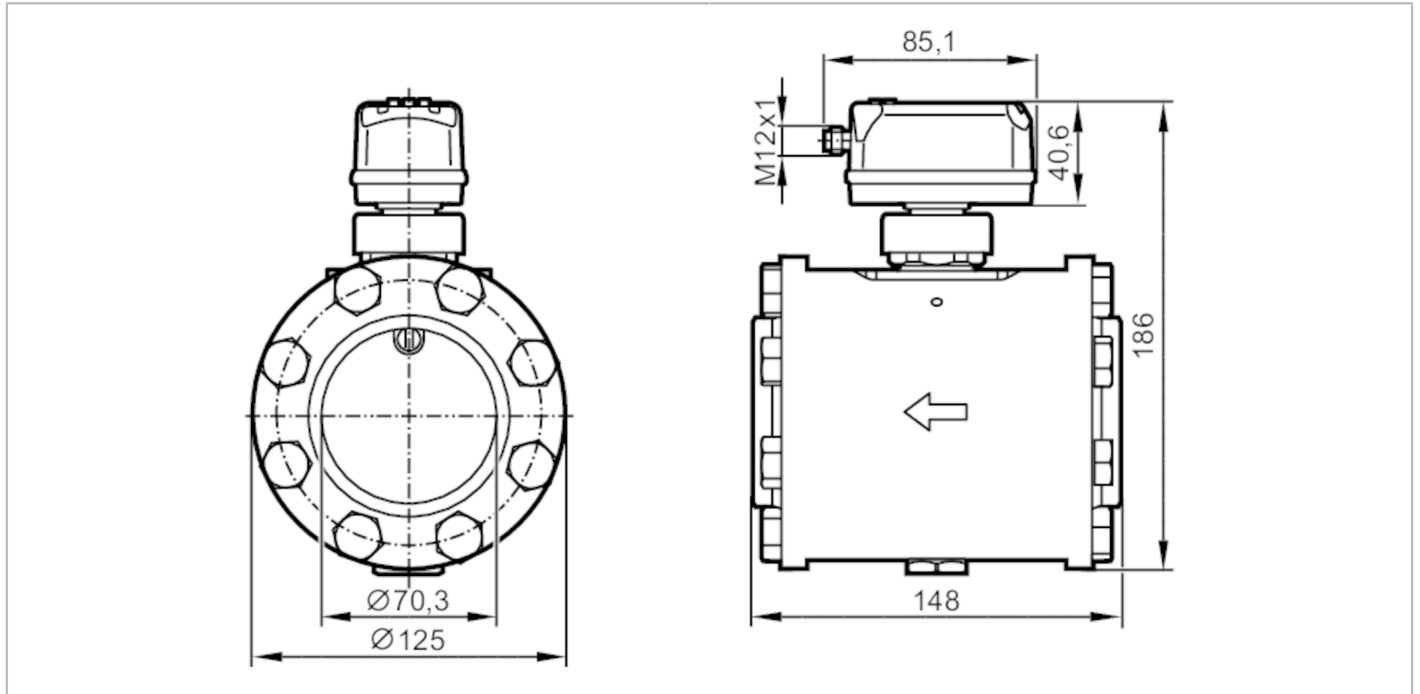


# SDG350



## 압축공기 미터

SDG2 1/2"METRIS PB DN65 SS



제품 특성	
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1
프로세스 커넥션	플랜지 DN65 DIN 2448
압력감시	
측정범위 [bar]	-1...16
어플리케이션	
어플리케이션	산업용 어플리케이션
매체	가동기압
매체 온도 [°C]	-10...60
최소 버스트 압력 [bar]	64
최소 버스트 압력 [MPa]	6,4
정격압력 [bar]	16
정격압력 [Mpa]	1,6
전기적 데이터	
동작 전압 [V]	18...30 DC; (SELV/PELV에 대하여)
전류소모 [mA]	< 80
보호 클래스	III
양극성 전환 방지	yes
Power-on 지연시간 [s]	1
입력 / 출력	
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1
입력	
입력	카운터 리셋



## 압축공기 미터

SDG2 1/2"METRIS PB DN65 SS

출력	
출력 시그널	스위칭 시그널; 아날로그 시그널; 펄스 시그널; IO-Link; (구성가능)
전기적 디자인	PNP/NPN
디지털 출력 수	2
출력 기능	normally open / normally closed; (파라미터화 가능)
최대 전압강하 스위칭 출력 DC [V]	2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급 [mA]	150; (출력당)
아날로그 출력 수	1
아날로그 전류 출력 [mA]	4...20; (확장가능)
최대 부하 [Ω]	500
임펄스 출력	사용량-계량기
쇼트방지	yes
쇼트방지 타입	펄스
과부하 방지	yes

측정 범위 / 설정 범위		
측정범위	0,6...143,9 m/s	8...2011 m³/h
표시영역	1,2...172,7 m/s	16...2413 m³/h
보폭	0,1 m/s	1 m³/h

압력감시		
측정범위 [bar]		-1...16
표시영역 [bar]		-1...20
해상도 [bar]		0,05
세트 포인트 SP [bar]		-0,92...16
리셋 포인트 rP [bar]		-1...15,92
아날로그 시작포인트 [bar]		-1...12,8
아날로그 끝포인트 [bar]		2,2...16
증분 [bar]		0,01

용적유량 모니터링		
측정범위	0...100000000 m³	0...353146667,2 scf
표시영역	0...100000000 m³	0...353146667,2 scf
세트 포인트 SP	0,001...10000000 m³	0,05...353146667,2 scf
전기충격(임펄스) 값	0,001...10000000 m³	0,05...353146667,2 scf
증분	0,0001 m³	0,005 scf
임펄스 길이 [s]		0,002...2

온도 모니터링		
측정범위	-10...60 °C	14...140 °F
표시영역	-24...74 °C	-11,2...165,2 °F
해상도	0,2 °C	0,5 °F
세트 포인트 SP	-9,7...60 °C	14,6...140 °F
리셋 포인트 rP	-10...59,7 °C	14...139,4 °F
아날로그 시작포인트	-10...46 °C	14...114,8 °F
아날로그 끝포인트	4...60 °C	39,2...140 °F
증분	0,1 °C	0,1 °F



## 압축공기 미터

SDG2 1/2"METRIS PB DN65 SS

정확성 / 편차		
정확성 (측정영역 내에서)	클래스 141: $\pm (3 \% MW + 0,3 \% MEW)$ ; 클래스 344: $\pm (6 \% MW + 0,6 \% MEW)$ ; ISO 8573-1:2010가 준수된 공기 품질; 기준 조건: 인렛 (inlet) 파이프 길이 $\geq 113$ cm 아웃렛 (outlet) 파이프 길이 $\geq 15$ cm; 기준 온도: 18..26 °C; 표준 관류량 8...1155 m <sup>3</sup> /h; (표준 관류량 DIN_ISO_2533 15 °C, 1013,25 mbar, 0 % r.H.)	
압력감시		
반복성 [최종 값의 %]	$\pm 0,2$	
특성곡선 이탈 [최종 값의 %]	$< \pm 0,5$ ; (BFSL = Best Fit Straight Line (최소값 조정))	
스팬의 최대 온도계수 (TEMPCO) [% MEW / 10 K]	$\pm 0,3$	
제로 포인트의 최대 온도계수 [% MEW / 10 K]	$\pm 0,1$	
온도 모니터링		
정확성 [K]	$\pm 0,5$ ; (유량 측정 영역 한계점에서의 매체 유량)	
반응시간		
반응시간 [s]	0,1; (dAP = 0)	
댐핑 프로세스 값 dAP [s]	0...5	
압력감시		
반응시간 [s]	0,05	
온도 모니터링		
응답 동력 T05 / T09 [s]	T09 = 0,5	
소프트웨어 / 프로그래밍		
파라미터 셋팅 옵션	히스테리시스 / 원도; normally open / normally closed; 전류/펄스 출력; 디스플레이가 회전되며 switched off 될 수 있습니다.; 디스플레이 유닛; 토탈라이저	
인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9 CDV	
프로파일	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)	
SIO 모드	yes	
필수 마스터 포트 타입	A	
프로세스 데이터 아날로그	8	
프로세스 데이터 바이너리	2	
최소 프로세스 주기시간 [ms]	7,2	
DeviceIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	미리 조정한 값	1537
작동 조건		
주변온도 [°C]	0...60	
저장온도 [°C]	-20...85	
최대 상대 공기습도 [%]	90	
보호등급	IP 65; IP 67	

# SDG350



## 압축공기 미터

SDG2 1/2"METRIS PB DN65 SS

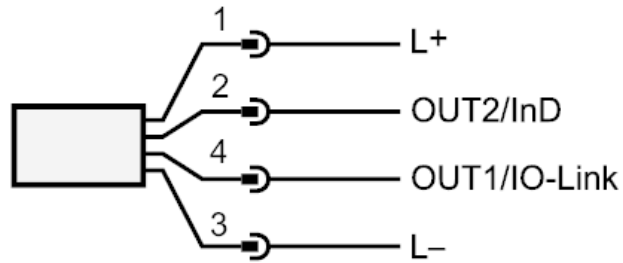
테스트 / 인증서	
EMC	DIN EN 60947-5-9
진동 내구성	DIN EN 68000-2-6 5 g (10...2000 Hz)
MTTF [년 (해)]	167
압력 장비 지침	Modul A; 그룹 2 유체용으로 사용될 수 있습니다.; 요청시 그룹 1 유체
기계적 데이터	
무게 [g]	9630
재질	PBT/PC-GF30; PPS GF40; 스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 스텐레스 (1.4404 / 316L); 플루오르 탄성고무 (FKM)
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4404 / 316L); 플루오르 탄성고무 (FKM); 세라믹 유리를 부동상태로 바꿈; PPS GF40; Al2O3 (세라믹); 아크릴산염; 파이프 섹션: 금속 아연도금
프로세스 커넥션	플랜지 DN65 DIN 2448
디스플레이 / 작동 요소	
디스플레이	컬러 디스플레이 1,44", 128 x 128 화소(화면 구성단위) 2 x LED, 황색
비고	
비고	MW = 측정값 MEW = 측정영역의 최종값 D = 내부 파이프 직경 측정범위, 디스플레이 그리고 세팅범위등은 DIN ISO 2533을 준수한 전기 용적규격에 해당됩니다. 설치와 작동에 대한 정보는 설명서를 참조하시기 바랍니다.
포장당	1 갯수
전기적 연결	
커넥터: 1 x M12; 코딩: A	



## 압축공기 미터

SDG2 1/2"METRIS PB DN65 SS

### 연결부



OUT1/IO-Link:

스위치 출력 유량  
스위치 출력 온도  
스위치 출력 압력  
임펄스 출력 수량 미터  
시그널 출력 미리 예정된 수량

OUT2/InD:

스위치 출력 유량  
스위치 출력 온도  
스위치 출력 압력  
아날로그 출력 유량  
아날로그 출력 온도  
아날로그 출력 압력  
시그널 출력 미리 예정된 수량  
임펄스 출력 수량 미터  
입력 카운터 리셋