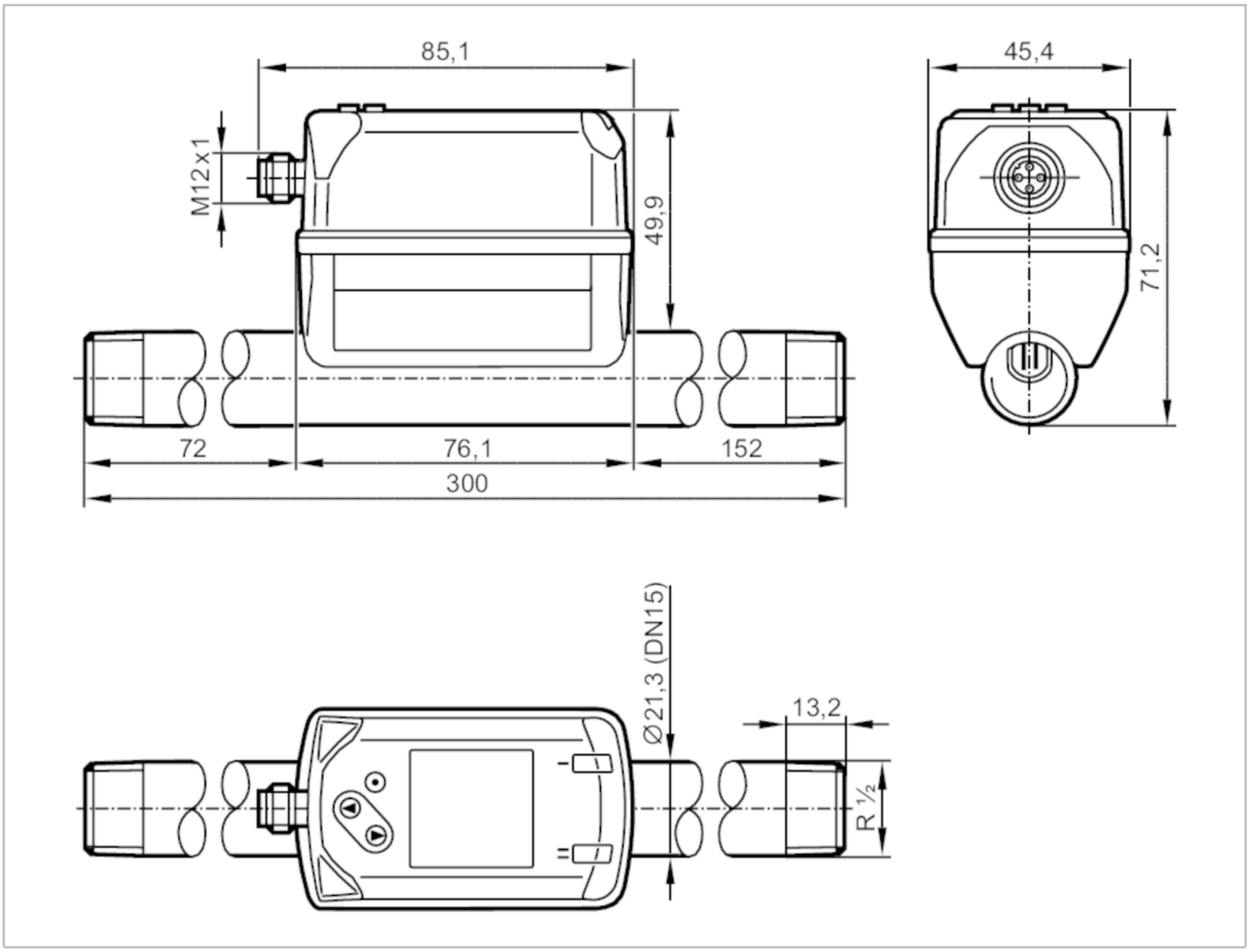
SD6800

산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100



CE CRN c UL us LISTED IO-Link UK CA

제품 특성				
입력부 및 출력부 수효		디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1		
측정범위		1,5...166,5 l/min	0,1...13,3 m/s	0,1...10 m³/h
프로세스 커넥션		나사로 접속 R 1/2 DN15		

어플리케이션		
어플리케이션		산업용 어플리케이션
매체		헬륨
매체 온도	[°C]	-10...60
최소 버스트 압력	[bar]	64
정격압력	[bar]	16
정격압력	[MPa]	1,6
MAWP (CRN에 따른 어플리케이션용)	[bar]	9,7

전기적 데이터		
동작 전압	[V]	18...30 DC; (SELV/PELV에 대하여)
전류소모	[mA]	< 80

SD6800

산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100

보호 클래스		III
양극성 전환 방지		yes
Power-on 지연시간	[s]	1
입력 / 출력		
입력부 및 출력부 수효		디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1
입력		
입력		카운터 리셋
출력		
출력 시그널		스위칭 시그널; 아날로그 시그널; 펄스 시그널; IO-Link; (구성가능)
전기적 디자인		PNP/NPN
디지털 출력 수		2
출력 기능		normally open / normally closed; (파라메터화 가능)
최대 전압강하 스위칭 출력 DC	[V]	2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급	[mA]	150; (출력당)
아날로그 출력 수		1
아날로그 전류 출력	[mA]	4...20; (확장가능)
최대 부하	[Ω]	500
임펄스 출력		사용량-계량기
쇼트방지		yes
쇼트방지 타입		펄스
과부하 방지		yes

측정 범위 / 설정 범위

측정범위	1,5...166,5 l/min	0,1...13,3 m/s	0,1...10 m³/h
표시영역	1,5...200 l/min	0,1...16 m/s	0,1...12 m³/h
해상도	1 l/min	0,1 m/s	0,05 m³/h
세트 포인트 SP	2,7...166,7 l/min	0,2...13,3 m/s	0,16...10 m³/h
리셋 포인트 rP	1,8...165,8 l/min	0,1...13,2 m/s	0,11...9,95 m³/h
아날로그 시작 포인트 ASP	0...133,3 l/min	0...10,6 m/s	0...8 m³/h
아날로그 최종 포인트 AEP	33,4...166,7 l/min	2,7...13,3 m/s	2...10 m³/h
저유량 차단 LFC	1,3...1,7 l/min	0,1 m/s	0,08...0,1 m³/h
보폭	1 l/min	0,1 m/s	0,01 m³/h

압력감시

측정범위	[bar]	-1...16
표시영역	[bar]	-1...20
해상도	[bar]	0,05
세트 포인트 SP	[bar]	-0,92...16
리셋 포인트 rP	[bar]	-1...15,92
아날로그 시작포인트	[bar]	-1...12,8
아날로그 끝포인트	[bar]	2,2...16
증분	[bar]	0,01

용적유량 모니터링

측정범위	0...100000000 m³	0...353146667,2 scf
표시영역	0...100000000 m³	0...353146667,2 scf

SD6800

산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100

세트 포인트 SP	0,001...10000000 m³	0,05...353146667,2 scf
전기충격(임펄스) 값	0,001...10000000 m³	0,05...353146667,2 scf
증분	0,0001 m³	0,005 scf
임펄스 길이 [s]	0,002...2	
온도 모니터링		
측정범위	-10...60 °C	14...140 °F
표시영역	-24...74 °C	-11,2...165,2 °F
해상도	0,2 °C	0,5 °F
세트 포인트 SP	-9,7...60 °C	14,6...140 °F
리셋 포인트 rP	-10...59,7 °C	14...139,4 °F
아날로그 시작포인트	-10...46 °C	14...114,8 °F
아날로그 끝포인트	4...60 °C	39,2...140 °F
증분	0,1 °C	0,1 °F

정확성 / 편차

온도계수 [1/K]	± 0,07 % MW
정확성 (측정영역 내에서)	± (6 % MW + 0,6 % MEW); 매체 온도의 경우 23 °C
반복성	0,8 % MW + 0,2 % MEW
압력감시	
반복성 [최종 값의 %]	± 0,2
특성곡선 이탈 [최종 값의 %]	< ± 0,5; (BFSL = Best Fit Straight Line (최소값 조정))
스팬의 최대 온도계수 (TEMPCO) [% MEW / 10 K]	± 0,15
제로 포인트의 최대 온도계수 [% MEW / 10 K]	± 0,25
온도 모니터링	
정확성 [K]	± 0,5; (유량 측정 영역 한계점에서의 매체 유량)

반응시간

반응시간 [s]	0,1; (dAP = 0)
댐핑 프로세스 값 dAP [s]	0...5
압력감시	
반응시간 [s]	0,05
온도 모니터링	
응답 동력 T05 / T09 [s]	T09 = 0,5

스프트웨어 / 프로그래밍

파라메터 셋팅 옵션	히스테리시스 / 윈도; normally open / normally closed; 전류/펄스 출력; 디스플레이가 회전되며 switched off 될 수 있습니다.; 디스플레이 유닛; 토탈라이져

인터페이스

통신 인터페이스	IO-Link
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)
IO 링크 수정	1.1
SDCI 표준	IEC 61131-9 CDV
프로파일	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)
SIO 모드	yes
필수 마스터 포트 타입	A

SD6800

산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100

프로세스 데이터 아날로그	8	
프로세스 데이터 바이너리	2	
최소 프로세스 주기시간 [ms]	7,2	
DevideIDs 지원됨	**작동 방식**	**DeviceID**
	default	1302
작동 조건		
주변온도 [°C]	0...60	
저장온도 [°C]	-20...85	
최대 상대 공기습도 [%]	90	
보호등급	IP 65; IP 67	
테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 60947-5-9	
CPA 인증서	모델 번호	003TG
	정확도 등급	-
	최대 허용가능 에러	± 7 % FS
	Q (min)	0,1 m³/h (He)
	Q (t)	-
	Q (max)	10 m³/h (He)
진동 내구성	DIN EN 68000-2-6	5 g (10...2000 Hz)
MTTF [년 (해)]	180	
UL 인증서	UL 인증서 번호	I012
	파일 번호 UL	E174189
압력 장비 지침	sound engineering practice; 안정적인 가스 유체 그룹 2에 사용될 수 있습니다.	
기계적 데이터		
무게 [g]	715,7	
재질	PBT/PC-GF30; PPS GF40; 스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 강철(1.5523) 아연 도금; 황동 (2.0401); 플루오르 탄성고무 (FKM)	
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 플루오르 탄성고무 (FKM); 세라믹 유리를 부동상태로 바꿈; PPS GF40; Al2O3 (세라믹); 아크릴산염	
프로세스 커넥션	나사로 접속 R 1/2 DN15	
디스플레이 / 작동 요소		
디스플레이		컬러 디스플레이 1,44", 128 x 128 화소(화면 구성단위)
		2 x LED, 황색
비고		
비고	MW = 측정값	
	MEW = 측정영역의 최종값	
	표준 상태 1013.25 mbar / 15 °C / 0 % 상대 습도	
	설치와 작동에 대한 정보는 설명서를 참조하시기 바랍니다.	
포장당	1 갯수	

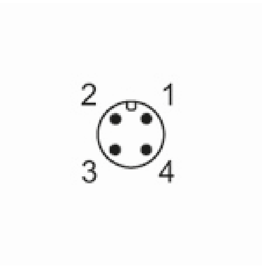
SD6800

산업용 가스 카운터

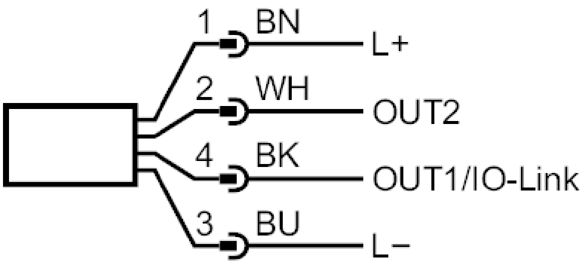
SDR12DGXFRKG/US-100

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A



연결부



OUT1/IO-Link:	스위치 출력 유량 스위치 출력 온도 스위치 출력 압력 임펄스 출력 수량 미터 시그널 출력 미리 예정된 수량
OUT2/InD:	스위치 출력 유량 스위치 출력 온도 스위치 출력 압력 아날로그 출력 유량 아날로그 출력 온도 아날로그 출력 압력 시그널 출력 미리 예정된 수량 임펄스 출력 수량 미터 입력 카운터 리셋