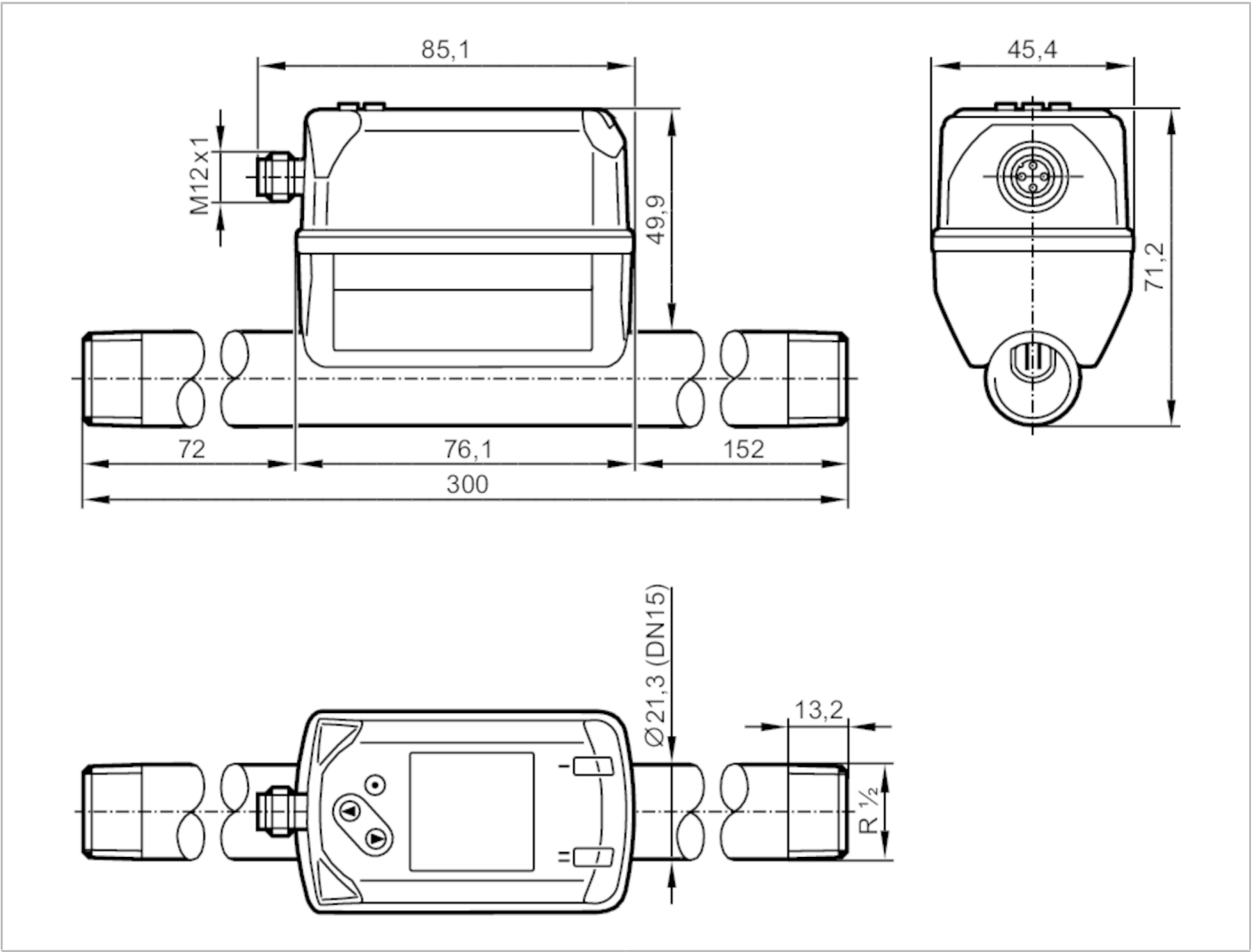


SD6600



산업용 가스 카운터
SDR12DGXFRKG/US-100



제품 특성			
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1		
측정범위	4...1250 l/min	0,3...99,8 m/s	0,25...75 m³/h
프로세스 커넥션	나사로 접속 R 1/2 DN15		
어플리케이션			
어플리케이션	산업용 어플리케이션		
매체	아르곤 (Ar); 이산화탄소 (CO2); 질소 (N2); 가동기압		
매체 온도	[°C]	-10...60	
최소 버스트 압력	[bar]	64	
최소 버스트 압력	[MPa]	6,4	
정격압력	[bar]	16	
정격압력	[MPa]	1,6	
MAWP (CRN에 따른 어플리 케이션용)	[bar]	9,7	
전기적 데이터			
동작 전압	[V]	18...30 DC; (SELV/PELV에 대하여)	



산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100

전류소모	[mA]	< 80
보호 클래스		III
양극성 전환 방지		yes
Power-on 지연시간	[s]	1

입력 / 출력

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1
--------------	---------------------------

입력

입력	카운터 리셋
----	--------

출력

출력 시그널	스위칭 시그널; 아날로그 시그널; 펄스 시그널; IO-Link; (구성가능)
전기적 디자인	PNP/NPN
디지털 출력 수	2
출력 기능	normally open / normally closed; (파라미터화 가능)
최대 전압강하 스위칭 출력 DC	[V] 2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급	[mA] 150; (출력당)
아날로그 출력 수	1
아날로그 전류 출력	[mA] 4...20; (확장가능)
최대 부하	[Ω] 500
임펄스 출력	사용량-계량기
쇼트방지	yes
쇼트방지 타입	펄스
과부하 방지	yes

측정 범위 / 설정 범위

측정범위	4...1250 l/min	0,3...99,8 m/s	0,25...75 m³/h
표시영역	0...1500 l/min	0...119,8 m/s	0...90 m³/h
해상도	1 l/min	0,1 m/s	0,05 m³/h
세트 포인트 SP	11...1250 l/min	0,9...99,8 m/s	0,65...74,97 m³/h
리셋 포인트 rP	5...1243 l/min	0,4...99,3 m/s	0,28...74,6 m³/h
아날로그 시작 포인트 ASP	0...1000 l/min	0...79,8 m/s	0...60 m³/h
아날로그 최종 포인트 AEP	250...1250 l/min	20...99,8 m/s	15...75 m³/h
저유량 차단 LFC	1...13 l/min	0,1...1,1 m/s	0,09...0,8 m³/h
보폭	1 l/min	0,1 m/s	0,01 m³/h

압력감시

측정범위	[bar]	-1...16
표시영역	[bar]	-1...20
해상도	[bar]	0,05
세트 포인트 SP	[bar]	-0,92...16
리셋 포인트 rP	[bar]	-1...15,92
아날로그 시작포인트	[bar]	-1...12,8
아날로그 끝포인트	[bar]	2,2...16
증분	[bar]	0,01

용적유량 모니터링

측정범위	0...100000000 m³	0...353146667,2 scf
------	------------------	---------------------



산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100

표시영역	0...100000000 m ³	0...353146667,2 scf
세트 포인트 SP	0,001...10000000 m ³	0,05...353146667,2 scf
전기충격(임펄스) 값	0,001...10000000 m ³	0,05...353146667,2 scf
증분	0,0001 m ³	0,005 scf
임펄스 길이 [s]	0,002...2	

온도 모니터링		
측정범위	-10...60 °C	14...140 °F
표시영역	-24...74 °C	-11,2...165,2 °F
해상도	0,2 °C	0,5 °F
세트 포인트 SP	-9,7...60 °C	14,6...140 °F
리셋 포인트 rP	-10...59,7 °C	14...139,4 °F
아날로그 시작포인트	-10...46 °C	14...114,8 °F
아날로그 끝포인트	4...60 °C	39,2...140 °F
증분	0,1 °C	0,1 °F

정확성 / 편차		
온도계수 [1/K]	± 0,07 % MW	
정확성 (측정영역 내에서)	± (6 % MW + 0,6 % MEW); 매체 온도의 경우 23 °C	
반복성	± (0,4 % MW + 0,1 % MEW)	

압력감시		
반복성 [최종 값의 %]	± 0,2	
특성곡선 이탈 [최종 값의 %]	< ± 0,5; (BFSL = Best Fit Straight Line (최소값 조정))	
스팬의 최대 온도계수 (TEMPCO) [% MEW / 10 K]	± 0,3	
제로 포인트의 최대 온도계수 [% MEW / 10 K]	± 0,1	

온도 모니터링		
정확성 [K]	± 0,5; (유량 측정 영역 한계점에서의 매체 유량)	

반응시간		
반응시간 [s]	0,1; (dAP = 0)	
댐핑 프로세스 값 dAP [s]	0...5	

압력감시		
반응시간 [s]	0,05	

온도 모니터링		
응답 동력 T05 / T09 [s]	T09 = 0,5	

소프트웨어 / 프로그래밍		
파라미터 셋팅 옵션	히스테리시스 / 원도; normally open / normally closed; 전류/펄스 출력; 디스플레이가 회전되며 switched off 될 수 있습니다.; 디스플레이 유닛; 토탈라이저	

인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9 CDV	
프로파일	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)	
SIO 모드	yes	



산업용 가스 카운터

SDR12DGXFRKG/US-100

필수 마스터 포트 타입	A	
프로세스 데이터 아날로그	8	
프로세스 데이터 바이너리	2	
최소 프로세스 주기시간 [ms]	7,2	
DevidIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	864

작동 조건		
주변온도	[°C]	0...60
저장온도	[°C]	-20...85
최대 상대 공기습도	[%]	90
보호등급		IP 65; IP 67

테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 60947-5-9	
CPA 인증서	모델 번호	003TG
	정확도 등급	-
	최대 허용가능 에러	± 7 % FS
	Q (min)	0,25 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	75 m³/h
진동 내구성	DIN EN 68000-2-6	5 g (10...2000 Hz)
MTTF	[년 (해)]	183
UL 인증서	UL 인증서 번호	I012
	파일 번호 UL	E174189
압력 장비 지침	sound engineering practice; 안정적인 가스 유체 그룹 2에 사용될 수 있습니다.	

기계적 데이터		
무게	[g]	730
재질	PBT/PC-GF30; PPS GF40; 스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 강철(1.5523) 아연 도금; 황동 (2.0401); 플루오르 탄성고무 (FKM)	
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 플루오르 탄성고무 (FKM); 세라믹 유리를 부동상태로 바꿈; PPS GF40; Al2O3 (세라믹); 아크릴산염	
프로세스 커넥션	나사로 접속 R 1/2 DN15	

디스플레이 / 작동 요소		
디스플레이		컬러 디스플레이 1,44", 128 x 128 화소(화면 구성단위)
		2 x LED, 황색

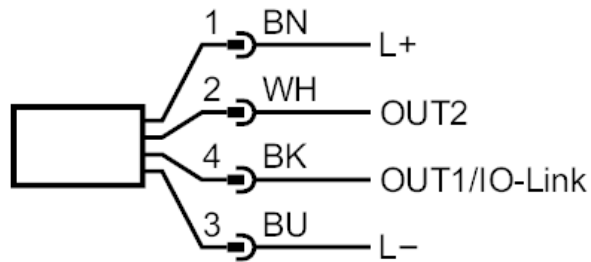
비고		
비고	MW = 측정값	
	MEW = 측정영역의 최종값	
	표준 상태 1013.25 mbar / 15 °C / 0 % 상대 습도	
	설치와 작동에 대한 정보는 설명서를 참조하시기 바랍니다.	
포장당	1 갯수	

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A



연결부



OUT1/IO-Link:	스위치 출력 유량 스위치 출력 온도 스위치 출력 압력 임펄스 출력 수량 미터
OUT2/InD:	시그널 출력 미리 예정된 수량 스위치 출력 유량 스위치 출력 온도 스위치 출력 압력 아날로그 출력 유량 아날로그 출력 온도 아날로그 출력 압력 시그널 출력 미리 예정된 수량 임펄스 출력 수량 미터 입력 카운터 리셋