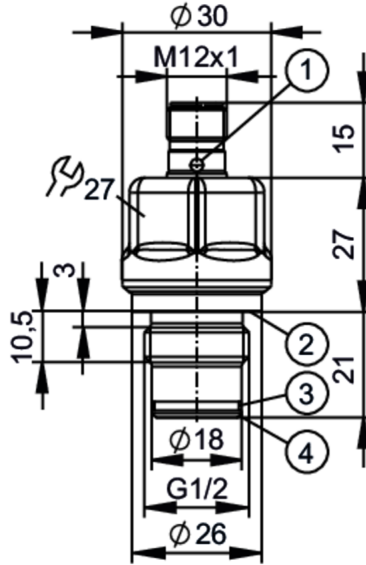


PL1514



매립형 압력 트랜스미터

PL-016-REA12-A-DKG/US/ /



- 1 LED
- 2 씰링 DIN EN ISO 1179-2
- 3 O-Ring을 위한 너트 16,4 x 1,0
- 4 금속 씰링을 위한 영역



제품 특성

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 1; 아날로그 출력 수: 1		
측정범위	-1...16 bar	-14,5...232 psi	-0,1...1,6 MPa
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드		

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점		
측정요소	세라믹-정전용량형 압력 측정셀		
온도 모니터링	yes		
어플리케이션	산업 어플리케이션을 위하여 매립형 마운팅 가능; 산업용 어플리케이션		
매체	연고형태이면서 고체 형태인 매체; 액상매체; 상황에 따른 다른 매체		
매체 온도 [°C]	-25...110; (금속 간 씰링을 사용하여 매립형 마운팅으로 제로 누출. 다른 씰링 버전의 허용 온도는 "액세서리"의 씰링 재질을 참조하십시오.)		
최소 버스트 압력	250 bar	3625 psi	25 MPa
정격압력	100 bar	1450 psi	10 MPa
진공 내구성 [mbar]	-1000		
압력 타입	상대압력; 진공		
세척 가능하지 않은 부분 (dead space)이 없음	yes		

전기적 데이터

동작 전압 [V]	9,6...30 DC		
최소 절연 내구성 [MΩ]	100; (500 V DC)		
보호 클래스	III		
양극성 전환 방지	yes		
내장된 watchdog	yes		



매립형 압력 트랜스미터

PL-016-REA12-A-DKG/US/ /

2선상			
전류소모	[mA]	3,5...21,5	
Power-on 지연시간	[s]	< 1	
3선상			
전류소모	[mA]	< 30	
Power-on 지연시간	[s]	< 0,5	
입력 / 출력			
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 1; 아날로그 출력 수: 1		
출력			
출력의 전체 수	2		
출력 시그널	아날로그 시그널; IO-Link (설정가능)		
디지털 출력 수	1; (IO-Link)		
아날로그 출력 수	1		
아날로그 전류 출력	[mA]	4...20; (확장가능; 1:5)	
최대 부하	[Ω]	(Ub - 9,6 V) / 21,5 mA; 670 Ω (Ub = 24 V)	
쇼트 방지	yes		
과부하 방지	yes		
측정 범위 / 설정 범위			
측정범위	-1...16 bar	-14,5...232 psi	-0,1...1,6 MPa
아날로그 시작포인트	-1...14 bar	-14,5...203,1 psi	-0,1...1,4 MPa
아날로그 끝포인트	1...16 bar	14,5...232,1 psi	0,1...1,6 MPa
증분	0,002 bar	0,2 psi	0,0002 MPa
공장설정	ASP = 0,0 bar	AEP = 16,0 bar	
	ASP = 0,0 psi	AEP = 232,1 psi	
	ASP = 0,0 MPa	AEP = 1,6 MPa	
온도 모니터링			
측정범위	-25...110 °C		-13...230 °F
정확성 / 편차			
반복성	[간격의 %]	< ± 0,1; (온도 변동 < 10 K; Turn down 1:1)	
특성곡선 이탈	[간격의 %]	< ± 0,5; (히스테리시스 및 반복성을 포함한 선형성, DIN EN IEC 628-1을 준수한 한계값 세팅)	
선형 편차	[간격의 %]	< ± 0,15; (Turn down 1:1)	
히스테리시스 편차	[간격의 %]	< ± 0,15; (Turn down 1:1)	
장기 견고성	[간격의 %]	< ± 0,1; (Turn down 1:1; 1년 마다)	
온도 계수 제로 포인트		< ± 0,1 (-25...85 °C)	
	[간격의 % / 10K]	< ± 0,3 (85...110 °C)	
온도 계수 스펙		< ± 0,1 (-25...85 °C)	
	[간격의 % / 10K]	< ± 0,3 (85...110 °C)	
온도 모니터링			
정확성	[K]	± 2.5 K + (0.045 x (주변 온도-중간 온도))	
반응시간			
댐핑 프로세스 값 dAP	[s]	0...99,99	
아날로그 출력 dAA를 위한 댐핑	[s]	0...99,99	



매립형 압력 트랜스미터

PL-016-REA12-A-DKG/US/ /

2선상		
아날로그 출력에서 반응시간 단계	[ms]	12
3선상		
아날로그 출력에서 반응시간 단계	[ms]	3
온도 모니터링		
응답 동력 T05 / T09	[s]	< 10 / < 25; (DIN EN 60751 물; > 0,9 m/s)
인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9	
프로파일	Smart Sensor ED2: Identification and Diagnosis (0x4000), Measurement Data Channel (0x800A)	
SIO 모드	아니오	
필수 마스터 포트 타입	A; (핀 2 = 사용되지 않음: B)	
최소 프로세스 주기시간	[ms]	3,5
IO-Link 해상도 압력	[bar]	0,002
IO-Link 해상도 온도	[K]	0,2
IO-Link 프로세스 데이터 (주기적)	동작원리	bit 길이
	압력	16
	온도	16
	디바이스 상태	4
IO-Link 기능 (비주기적)	어플리케이션 특수 태그; 내부 온도	
DevidIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	1490
작동 조건		
주변온도	[°C]	-25...90
저장온도	[°C]	-40...100
보호등급	IP 67; IP 68; IP 69	
테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 61326-1	
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[년 (해)]	427
UL 인증서	Enclosure type	Type 1
	UL 인증서 번호	J050
	파일 번호 UL	E174189
기계적 데이터		
무게	[g]	76
재질	스텐레스 (1.4435 / 316L); 스텐레스 (1.4404 / 316L); PA; PTFE; 플루오르 탄성고무 (FKM)	
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4435 / 316L); Al2O3 (세라믹); 표면 특성 : Ra < 0,4 / Rz 4; PTFE; (썰 DIN EN ISO 1179-2를 가진 썰링용 FKM, 사용 설명서 참조)	
최소 압력 주기	1 억	
조임 토크	[Nm]	25

PL1514



매립형 압력 트랜스미터

PL-016-REA12-A-DKG/US/ /

프로세스 커넥션		나사로 접속 G 1/2 외부 스레드	
디스플레이 / 작동 요소			
디스플레이		작동상태	2 LED, 녹색
액세서리			
구성 부품		가스킷 (gasket): G1/2, 플루오르 탄성고무 (FKM) DIN EN ISO1179-2 (-15...110°C), E30492	
액세서리 (옵션)		가스킷 (gasket): G1/2, 플루오르 탄성고무 (FKM) DIN EN ISO1179-2 (-15...110°C), E30492	
		가스킷 (gasket): G1/2, EPDM DIN EN ISO1179-2 (-25...110°C), E30451	
		가스킷 (gasket): G1/2, FFKM DIN EN ISO1179-2 (-5...110°C), E30513	
		O 링: 16,4 x 1, 플루오르 탄성고무 (FKM) (-15...110°C), E30510	
		O 링: 16,4 x 1, EPDM (-25...110°C), E30511	
		O 링: 16,4 x 1, FFKM (-5...110°C), E30512	
비고			
포장당		1 갯수	
전기적 연결			
커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 접촉점: 금으로 도금함			



연결부	
1	2선식 작업을 위한 커넥션 (아날로그)
2	3선식 작업을 위한 접속 (아날로그 / IO-Link)
	OUT1: IO-Link
	OUT2: 아날로그 출력