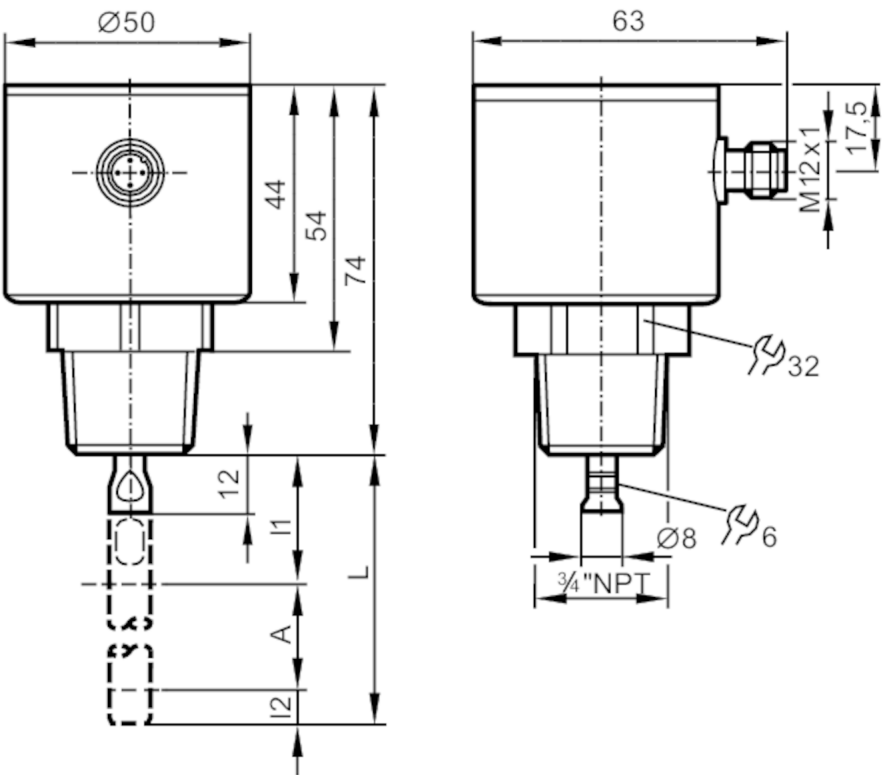




지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BN34AQPKG/US

높은 프로세스 온도용: 프로세스 연결에서의 온도는 결정적입니다. 실제 매체온도는 더 높을 수 있습니다.



A 동작영역
I1 / I2 비활성 범위



제품 특성		
입력부 및 출력부 수효		디지털 출력 수: 2
프로브 길이 L	[mm]	100...2000
프로세스 커넥션		나사로 접속 3/4" NPT 외부 스레드
어플리케이션		
특수성(시스템)		금으로 도금한 접속점
어플리케이션		산업용 어플리케이션
매체		액상매체
매체의 유전율 상수		> 5
추천 매체		물; 물을 기본으로 하는 매체
프로세스 온도	[°C]	-25...80; (90 < 1 h ; 비고 아래에 있는 참고사항에 유의하십시오.)
정격압력	[bar]	16
진공 내구성	[mbar]	-1000
전기적 데이터		
동작 전압	[V]	18...30 DC
전류소모	[mA]	< 25
보호 클래스		III
양극성 전환 방지		yes



지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BN34AQPKG/US

Power-on 지연시간	[s]	< 3
측정원칙	조종 되어지는 웨이브 레이더	
입력 / 출력		
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2	
출력		
출력의 전체 수	2	
출력 시그널	스위칭 시그널; IO-Link	
전기적 디자인	PNP/NPN	
디지털 출력 수	2	
출력 기능	normally open / normally closed; (파라미터화 가능)	
최대 전압강하 스위칭 출력 DC	[V]	2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급	[mA]	200
쇼트방지	yes	
쇼트방지 타입	펄스	
과부하 방지	yes	
측정 범위 / 설정 범위		
프로브 길이 L	[mm]	100...2000
감지범위 A	[mm]	L-40
비활동 영역 I1 / I2	[mm]	30 / 10
측량 주파수	[Hz]	4
설정범위		
세트 포인트 SP	[mm]	15...L-30
리셋 포인트 rP	[mm]	10... L-35
증분	[mm]	5
히스테리시스	[mm]	> 5
정확성 / 편차		
반복성	[mm]	5
측정오류	[mm]	± 7
오프셋 오류	[mm]	5
해상도	[mm]	1
10K 마다 온도 드리프트	± 0,2 %	
인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9	
프로파일	Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis	
SIO 모드	yes	
필수 마스터 포트 타입	A	
프로세스 데이터 아날로그	3	
프로세스 데이터 바이너리	2	
최소 프로세스 주기시간	[ms]	3,2

LR7320



지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BN34AQPKG/US

DeviceIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	979

작동 조건		
주변온도	[°C]	-25...60
저장온도	[°C]	-40...85
보호등급	IP 68; IP 69K; (7일 / 1 m 물 깊이 / 0.1 bar: IP 68)	

테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	: 닫힌 금속 탱크
	DIN EN 61000-6-4	: 플라스틱 탱크 또는 열린 금속 탱크
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms) / 25 g (6 ms) 기준제어 로드 0.5 m 보류
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	5 g (10...2000 Hz) / 1 g (5...200 Hz) 기준제어 로드 0.5 m 보류
MTTF	[년 (해)]	286
UL 인증서	UL 인증서 번호	H010
	파일 번호 UL	E174191

기계적 데이터		
무게	[g]	441,7
재질	스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4404 / 316L); 플루오르 탄성고무 (FKM); PEI	
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4305 / 303); 프로브 연결: 스텐레스 (1.4435 / 316L); PTFE; 플루오르 탄성고무 (FKM)	
프로세스 커넥션	나사로 접속 3/4" NPT 외부 스레드	

비고		
조언	높은 프로세스 온도용: 프로세스 연결에서의 온도는 결정적입니다. 실제 매체온도는 더 높을 수 있습니다.	
포장당	1 갯수	

전기적 연결 - 플러그

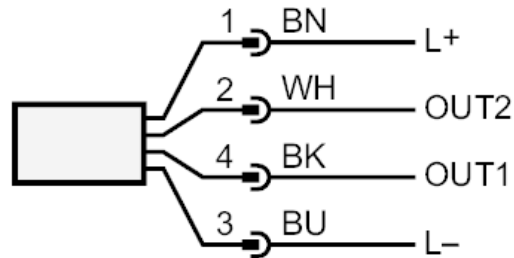
커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 접촉점: 금으로 도금함



지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BN34AQPKG/US

연결부



OUT1: 스위칭 출력 또는 IO Link
 OUT2: 스위치 출력
 DIN EN 60947-5-2가 준수된 색상
 코어 색상 :
 BK = 흑색
 BN = 갈색
 BU = 청색
 WH = 흰색

다이아그램 및 그래프

활성화된 로드 영역 한계에서의 측정
 편차 D

