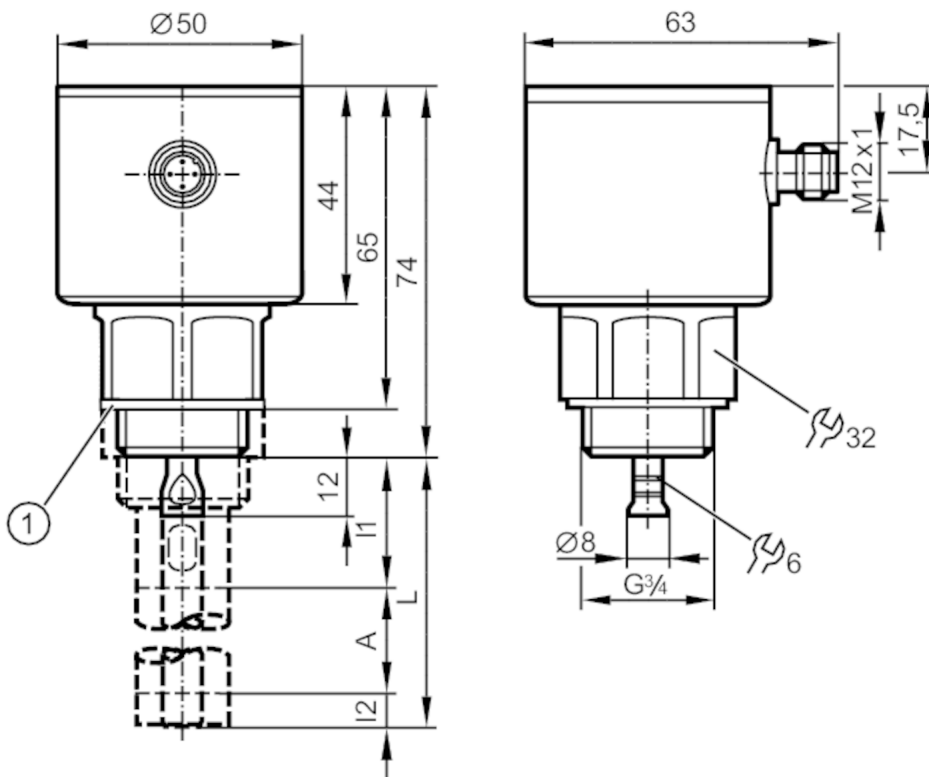




지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BR34AQPKG/US

높은 프로세스 온도용: 프로세스 연결에서의 온도는 결정적입니다. 실제 매체온도는 더 높을 수 있습니다.



1 실링
A 동작영역
l1 / l2 비활성 범위



제품 특성

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2
프로브 길이 L [mm]	100...2000
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 3/4 외부 스레드

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점
어플리케이션	산업용 어플리케이션
매체	액상매체
매체의 유전율 상수	≥ 1,8; (유전상수가 1.8 ... 5 인 매체 (예: 오일)의 경우, 작동을 위해 동축 파이프가 필요합니다)
추천 매체	물; 물을 기본으로 하는 매체; 오일; 오일 성분 매체
프로세스 온도 [°C]	-25...80; (90 < 1 h ; 비고 아래에 있는 참고사항에 유의하십시오.)
정격압력 [bar]	16
진공 내구성 [mbar]	-1000

전기적 데이터

동작 전압 [V]	18...30 DC
전류소모 [mA]	< 25
보호 클래스	III



지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BR34AQPKG/US

양극성 전환 방지		yes
Power-on 지연시간	[s]	< 3
측정원칙		조종되어지는 웨이브 레이더
입력 / 출력		
입력부 및 출력부 수효		디지털 출력 수: 2
출력		
출력의 전체 수		2
출력 시그널		스위칭 시그널; IO-Link
전기적 디자인		PNP/NPN
디지털 출력 수		2
출력 기능		normally open / normally closed; (파라미터화 가능)
최대 전압강하 스위칭 출력 DC	[M]	2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급	[mA]	200
쇼트방지		yes
쇼트방지 타입		펄스
과부하 방지		yes
측정 범위 / 설정 범위		
프로브 길이 L	[mm]	100...2000
감지범위 A	[mm]	L-40; (오일 및 오일성분 매체를 세팅하는 경우: L-60)
비활동 영역 I1 / I2	[mm]	30 / 10; (오일 및 오일성분 매체를 세팅하는 경우: 30 / 30)
측량 주파수	[Hz]	4
설정범위		
세트 포인트 SP	[mm]	15...L-30
세트포인트 SP에 주의		오일 및 오일성분 매체를 세팅하는 경우: 35...L-30
리셋 포인트 rP	[mm]	10... L-35
리셋 포인트 rP에 대한 주의		오일 및 오일성분 매체를 세팅하는 경우: 30...L-35
증분	[mm]	5
히스테리시스	[mm]	> 5
정확성 / 편차		
반복성	[mm]	± 5
측정오류	[mm]	± 7
오프셋 오류	[mm]	5
해상도	[mm]	1
10K 마다 온도 드리프트		± 0,2 %
인터페이스		
통신 인터페이스		IO-Link
전송 타입		COM2 (38,4 kBaud)
IO 링크 수정		1.1
SDCI 표준		IEC 61131-9
프로파일		Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis
SIO 모드		yes
필수 마스터 포트 타입		A

LR7020



지속적인 레벨 센서 (유도파 레이더)

LR0000--BR34AQPKG/US

프로세스 데이터 아날로그		3
프로세스 데이터 바이너리		2
최소 프로세스 주기시간 [ms]		3,2
DeviceIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	907

작동 조건

주변온도 [°C]	-25...60
저장온도 [°C]	-40...85
보호등급	IP 68; IP 69K; (7일 / 1 m 물 깊이 / 0.1 bar: IP 68)

테스트 / 인증서

EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	: 닫힌 금속 탱크
	DIN EN 61000-6-4	: 플라스틱 탱크 또는 열린 금속 탱크
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms) / 25 g (6 ms) 기준제어 로드 0.5 m 보유
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	5 g (10...2000 Hz) / 1 g (5...200 Hz) 기준제어 로드 0.5 m 보유
MTTF [년 (해)]		286
UL 인증서	UL 인증서 번호	H010
	파일 번호 UL	E174191

기계적 데이터

무게 [g]	484,4
재질	스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4404 / 316L); 플루오르 탄성고무 (FKM); PEI
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4305 / 303); 프로브 연결: 스텐레스 (1.4435 / 316L); PTFE; 플루오르 탄성고무 (FKM); 씰링: NBR 강화된 광화이버
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 3/4 외부 스레드

비고

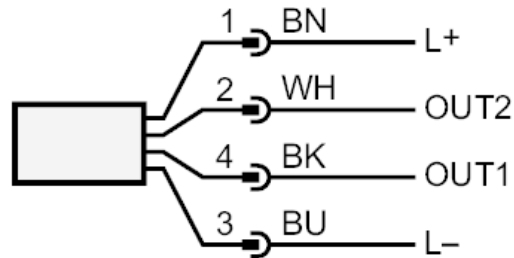
조언	높은 프로세스 온도용: 프로세스 연결에서의 온도는 결정적입니다. 실제 매체온도는 더 높을 수 있습니다.
포장당	1 갯수

전기적 연결 - 플러그

커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 접촉점: 금으로 도금함



연결부



OUT1: 스위칭 출력 또는 IO Link
 OUT2: 스위치 출력
 DIN EN 60947-5-2가 준수된 색상
 코어 색상 :
 BK = 흑색
 BN = 갈색
 BU = 청색
 WH = 흰색

다이아그램 및 그래프

활성화된 로드 영역 한계에서의 측정
 편차 D

