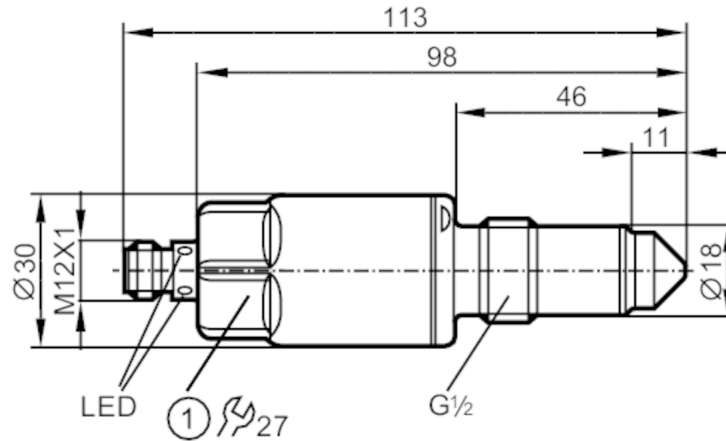


LMT01A



폭발 위험영역에서 포인트 레벨 검출을 위한 센서

LMACE-A12E-QSKG-1/US/3D/3G



1 조임 토크 20...25 Nm

CE EC 1935/2004 EHEDG Certified Ex FDA IO-Link UKCA

제품 특성

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2
공장설정	오일; 오일 성분 매체; 파우더
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 썰링 콘

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점
매체	액상매체; 점성 매체; 파우더
다음 사항에 사용될 수 없습니다.	사용 설명서에 있는 "기능 및 특징" 장을 참고하십시오.
매체 온도 [°C]	-20...85
프로브 길이 [mm]	11
탱크압력 [bar]	-1...40

전기적 데이터

동작 전압 [V]	18...30 DC
전류소모 [mA]	< 50
보호 클래스	III
양극성 전환 방지	yes
측정원칙	정전용량형

입력 / 출력

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 2
--------------	-------------

출력

출력의 전체 수	2
출력 시그널	스위칭 시그널; IO-Link
전기적 디자인	PNP/NPN
디지털 출력 수	2
출력 기능	normally open / normally closed; (파라미터화 가능)
최대 전압강하 스위칭 출력 DC [V]	2,5
스위칭 출력 DC의 영구적 전류 등급 [mA]	100



폭발 위험영역에서 포인트 레벨 검출을 위한 센서

LMACE-A12E-QSKG-1/US/3D/3G

쇼트방지	yes	
쇼트방지 타입	펄스	
과부하 방지	yes	
측정 범위 / 설정 범위		
공장설정	오일; 오일 성분 매체; 파우더	
반응시간		
반응시간	[s]	< 0,5
인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9	
프로파일	Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification	
SIO 모드	yes	
필수 마스터 포트 타입	A	
프로세스 데이터 아날로그	1	
프로세스 데이터 바이너리	2	
최소 프로세스 주기시간	[ms]	2,3
DeviceIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	305
작동 조건		
주변온도	[°C]	-20...60
저장온도	[°C]	-40...85
보호등급	IP 67; (폭발 위험영역 외부에서 사용되는 경우: IP 68 / IP 69)	
테스트 / 인증서		
ATEX 마킹	II 3D Ex tc IIIC T90°C Dc X	
	II 3G Ex nA IIC T4 Gc X	
EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-4	열린 탱크
	DIN EN 61000-6-3	닫힌 탱크
	DIN EN 68000-2-27	50 g (11 ms)
쇼크 내구성	DIN EN 68000-2-27	50 g (11 ms)
진동 내구성	DIN EN 68000-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[년 (해)]	223
기계적 데이터		
무게	[g]	218
재질	스텐레스 (1.4404 / 316L); PEEK; PEI; 플루오르 탄성고무 (FKM)	
재질 (침수부품)	PEEK; 표면 특성: Ra < 0,8 / Rz 4	
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 씰링 콘	
디스플레이 / 작동 요소		
디스플레이	스위칭 상태	LED, 황색
	작동상태	LED, 녹색
비고		
포장당	1 갯수	

LMT01A



폭발 위험영역에서 포인트 레벨 검출을 위한 센서

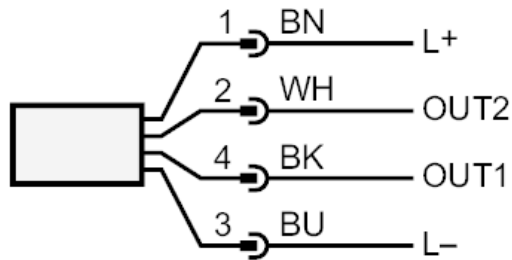
LMACE-A12E-QSKG-1/US/3D/3G

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 접촉점: 금으로 도금함



연결부



OUT1: 스위치 출력 IO-Link Teach
OUT2: 스위치 출력
DIN EN 60947-5-2가 준수된 색상
코어 색상 :
BK = 흑색
BN = 갈색
BU = 청색
WH = 흰색