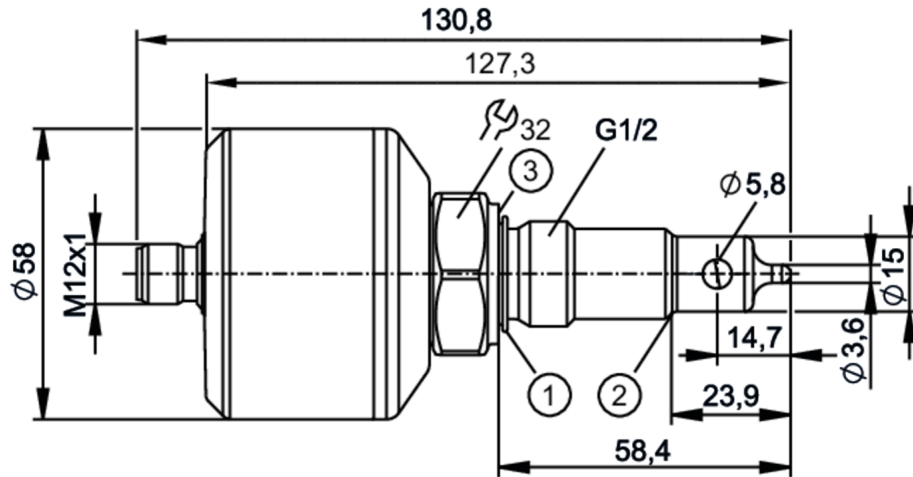




유도형 전도도 센서

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

디지털과 아날로그의 만남: 최신 IO-Link 센서를 아날로그 방식으로 통합합니다. EIO104를 사용하면 여러 프로세스 값을 사용하여 지능형 IO-Link 센서에서 두 개의 아날로그 시그널을 실현할 수 있습니다.



- 1 가스킷 (gasket) FKM (뒷면의 씰링-압력 방지 아님) / 제거가능함
- 2 밀폐 모서리 주의: 본 디바이스는 G1/2 씰링 콘용 프로세스 연결에만 설치 가능합니다!
- 3 씰링 링용 그루브 (groove) DIN 3869-21



EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA IO-Link UK CA

제품 특성

입력부 및 출력부 수효	아날로그 출력 수: 1
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드 씰링 콘

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점
매체	전도력있는 액상 매체
매개체에 대한 주의사항	물
	우유
	CIP 액체
다음 사항에 사용될 수 없습니다.	사용 설명서에 있는 "기능 및 특징" 장을 참고하십시오.
매체 온도 [°C]	-25...100; (< 1 h: 150)
정격압력 [bar]	16
진공 내구성 [mbar]	-1000

전기적 데이터

동작 전압 [V]	18...30 DC
전류소모 [mA]	< 100
보호 클래스	III
양극성 전환 방지	yes
Power-on 지연시간 [s]	2
측정원칙	유도형

입력 / 출력

입력부 및 출력부 수효	아날로그 출력 수: 1
--------------	--------------



유도형 전도도 센서

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

출력		
출력의 전체 수		1
출력 시그널		아날로그 시그널; IO-Link
출력 기능		아날로그 출력; 확장가능; 전환 선택 가능함 전도성 / 온도
아날로그 출력 수		1
아날로그 전류 출력 [mA]		4...20
최대 부하 [Ω]		500
측정 범위 / 설정 범위		
전도성 측정		
측정범위 [μS/cm]		100...1000000
해상도 [μS/cm]	0...10.000	1
	10.000...100.000	10
	100.000...1.000.000	100
온도 측정		
측정범위 [°C]		-25...150
정확성 / 편차		
전도성 측정		
정확성 (측정영역 내에서)		2 % MW ± 25 μS/cm
드리프트 [%/K]		0,05 %/K MW
반복성		1 % MW ± 25 μS/cm
장기 견고성		1 % MW ± 25 μS/cm
온도 측정		
정확성 [K]		20...50 °C: < ± 0,2 K; -25...150 °C: < ± 1,5 K
반복성 [K]		0,2
해상도 [K]		0,1
반응시간		
전도성 측정		
반응시간 [s]		< 2; (T09; 댐핑 = 0)
온도 측정		
반응시간 [s]		< 40; (T09)
인터페이스		
통신 인터페이스		IO-Link
전송 타입		COM2 (38,4 kBaud)
IO 링크 수정		1.1
SDCI 표준		IEC 61131-9
프로파일		Measuring Sensor, Identification and Diagnosis
SIO 모드		아니오
필수 마스터 포트 타입		A
프로세스 데이터 아날로그		1
최소 프로세스 주기시간 [ms]		5,6
DeviceIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	922



유도형 전도도 센서

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

작동 조건		
주변온도	[°C]	-40...60
저장온도	[°C]	-40...85
보호등급		IP 68; IP 69K; (7 일 / 3m 물 깊이 / 0,3 bar: IP 68)
테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[년 (해)]	131
기계적 데이터		
무게	[g]	606,2
재질		스텐레스 (1.4404 / 316L); PEEK; PEI; 플루오르 탄성고무 (FKM)
재질 (침수부품)		PEEK
프로세스 커넥션		나사로 접속 G 1/2 외부 스레드 씰링 콘
비고		
비고		주의: 본 디바이스는 G1/2 씰링 콘용 프로세스 연결에만 설치 가능합니다! MW = 측정값
조언		디지털과 아날로그의 만남: 최신 IO-Link 센서를 아날로그 방식으로 통합합니다. EIO104를 사용하면 여러 프로세스 값을 사용하여 지능형 IO-Link 센서에서 두 개의 아날로그 시그널을 실현할 수 있습니다.
포장당		1 갯수
전기적 연결		
커넥터: 1 x M12 (EN 61067-2-101); 코딩: A; 접속점: 금으로 도금함		
		

LDL220



유도형 전도도 센서

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

연결부



OUT1	IO-Link
OUT2	아날로그 출력
	DIN EN 60947-5-2가 준수된 색상
	코어 색상 :
BK =	흑색
BN =	갈색
BU =	청색
WH =	흰색