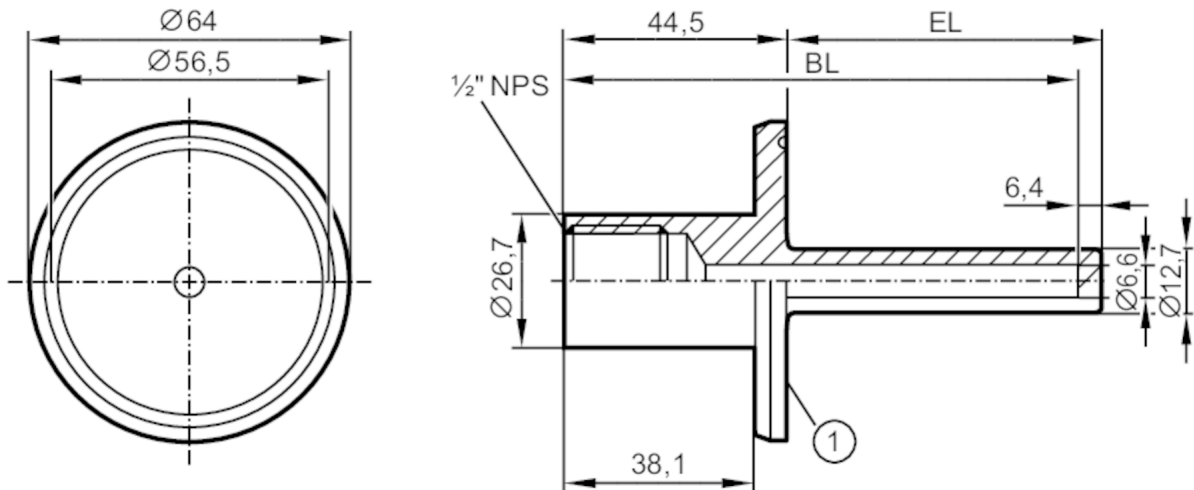




온도 센서용 보호관

THERMOWELL, D6/2" CLAMP/L=100



1 Clamp 2" ISO 2852



EC 1935/2004 EHEDG Certified



어플리케이션

디자인	온도센서용 EL = 100 mm
정격압력 [bar]	25

기계적 데이터

무게 [g]	296,2
재질	스텐레스 (1.4404 / 316L)
센서 접속	1/2" NPS Ø 6 mm G1/2 및 1/2" NPT 용으로 적합
프로세스 커넥션	Clamp DN50 (2") DIN 32676 (ISO 2852)
침수부품의 표면 특성 Ra / Rz	≤ 0,6 / -
설치 길이 EL [mm]	64
보어 길이 BL [mm]	101,6

비고

포장당	1 갯수
-----	------